



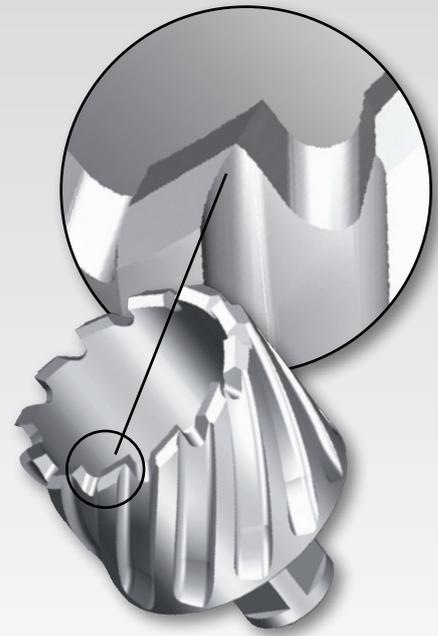
KERNBOHRER



Auf die Schneide kommt es an ...

Durch eine **weiterentwickelte Schneidengeometrie** konnte ein deutlich verbessertes Schneidverhalten erreicht werden, welches sich positiv auf die Schneidleistung und Standzeit auswirkt.

1. Optimierte Schneidengeometrie für erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte.
2. Die Spanwinkel sind für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlsorten ausgelegt.
3. Verbesserte Spanabfuhr durch U-förmige Auslückung.
Die spezielle Geometrie der Auslückung verringert die thermische Belastung des HSS-Kernbohrers, da die Wärme, welche bei der Zerspanung entsteht, weitestgehend mit dem Span abgeführt wird.
4. Verringerung der Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück durch optimierte, spiralförmig verlaufende Führungsfasen.



Produktbeschreibung

Kernbohrer HSS

Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.

Kernbohrer HSS Co 5 ComPact

Kernbohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Ideal zum Bohren von schwer zerspanbaren Werkstoffen und für höchste Beanspruchung.

Geeignet für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen (bis 1200 N/mm²), Warm- und Kaltarbeitsstähle, sowie für Vergütungs- und Einsatzstähle.

Kernbohrer HSS-TiAlN

Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit Titan-Aluminium-Nitrid-Beschichtung.

Durch die TiAlN-Verschleißschutzbeschichtung erhöht sich die Oberflächenhärte des Werkzeuges auf ca. 3.000 HV / Mikrohärt und die Warmhärtebeständigkeit auf bis 900°C. Sie zeichnet sich durch hohe Zähigkeit sowie hohe thermische und chemische Stabilität aus und dient der Erzielung höherer Standzeiten und Schnittwerte. Durch die TiAlN-Beschichtung zur Trockenbearbeitung geeignet.

Insbesondere geeignet für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen (bis 1200 N/mm²), hochchromlegierten Stählen wie z.B. V2A und V4A, sowie Stahlguß und zähem Messing.

Kernbohrer HM

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden.

Insbesondere für Eisenbahnschienen, Hardox / Weldox 400 Stähle, Stahl, Stahlguß, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A und höher legierte Stähle.

Vollbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Vollbohrern mit Weldonschaft

- Vollbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Vollbohrers „Solid 3S“ im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Vollbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Vollbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Vollbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Vollbohrern mit Quick IN-Schaft

- Vollbohrer „Solid 3S“ in den Quick IN-Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Vollbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Stufenkernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Stufenkernbohrern mit Weldonschaft

- Auswerferstift in den Stufenkernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Stufenkernbohrers im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Stufenkernbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Stufenkernbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Stufenkernbohrern mit Quick IN-Schaft

- Auswerferstift in den Stufenkernbohrer einstecken.
- Stufenkernbohrer in den Quick IN- Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Kernbohrern mit Weldonschaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Kernbohrers im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Kernbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Kernbohrern mit Quick IN-Schaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Quick IN- Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Nitto-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Nitto-System.

Handhabung bei Kernbohrern mit Nitto-Schaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Nitto-Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Gewindeaufnahme

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 102 / 108 103 / 108 104 / 108 105 oder mit Gewindedirektaufnahme wie z.B. Fein KBM 542 / KBM 65.

Handhabung bei Kernbohrern mit Gewindeaufnahme

- Kernbohrer auf Aufnahmehalter aufschrauben.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.





Vollbohrer „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen und 3 Schneiden, Schnitttiefe 30,0 mm

Die spiralgenutete 3-Schneidengeometrie sorgt für eine extrem hohe Stabilität des Vollbohrers „Solid 3S“ und verhindert dadurch die Bruchgefahr der Schneiden durch Überbeanspruchung oder Verkleben der Späne. Durch die hohe Stabilität wird die Standzeit des „Solid 3S“ deutlich erhöht. Dies reduziert die Einsatzkosten. Der „Solid 3S“ ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne Ankrönen und Anreißen. Der Vollbohrer lässt sich einfacher Nachschleifen als Kernbohrer gleichen Durchmessers.

Vollbohrer „Solid 3S“ mit Weldonschaft

Schneiden: HSS
 Schnitttiefe: 30,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS5e / RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
 rechtsschneidend



Vollbohrer „Solid 3S“ mit Quick IN-Schaft

Schneiden: HSS
 Schnitttiefe: 30,0 mm
 Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
 Maschine: mit Aufnahmealter Quick IN-System
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr. Weldonschaft	Artikel-Nr. Quick IN-Schaft
10,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1210	108 1220
11,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1211	108 1221
12,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1212	108 1222
13,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1213	108 1223
14,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1214	108 1224
15,0	19,0	18,0	64,0	30,0	108 1215	108 1225

Vollbohrer-Sätze „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen und 3 Schneiden, in Industriekassette



Nr. 108 830



Nr. 108 831

Benennung	Artikel-Nr. Weldonschaft	Artikel-Nr. Quick IN-Schaft
6-teiliger Vollbohrer-Satz „Solid 3S“ HSS 6 Vollbohrer „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 mm - 11,0 mm - 12,0 mm - 13,0 mm - 14,0 mm - 15,0 mm	108 830	108 831

Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen und 3 Schneiden, Schnitttiefe 55,0 mm

Der Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ ermöglicht das Durchbohren mehrerer übereinander befindlicher Bleche in einem Arbeitsgang. Die spiralgenutete 3-Schneidengeometrie sorgt für eine extrem hohe Stabilität des Mehrlagenvollbohrers „Solid 3S“ und verhindert dadurch die Bruchgefahr der Schneiden durch Überbeanspruchung oder Verklemmen der Späne. Durch die hohe Stabilität wird die Standzeit des Mehrlagenvollbohrers „Solid 3S“ deutlich erhöht. Dies reduziert die Einsatzkosten. Der Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne Ankörnen und Anreißen. Der Mehrlagenvollbohrer lässt sich einfacher Nachschleifen als Kernbohrer gleichen Durchmessers.

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 55,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



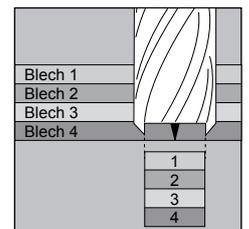
Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
10,0	19,0	85,0	55,0	108 440
11,0	19,0	85,0	55,0	108 441
12,0	19,0	85,0	55,0	108 442
13,0	19,0	85,0	55,0	108 443
14,0	19,0	85,0	55,0	108 444
15,0	19,0	85,0	55,0	108 445

Mehrlagenkernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 50,0 mm

Der Mehrlagenkernbohrer ermöglicht das Durchbohren mehrerer übereinander befindlicher Bleche in einem Arbeitsgang.

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 50,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

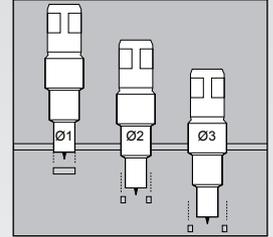
Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
16,0	19,0	84,0	50,0	108 446
18,0	19,0	84,0	50,0	108 448
19,0	19,0	84,0	50,0	108 449
20,0	19,0	84,0	50,0	108 450
22,0	19,0	84,0	50,0	108 452
24,0	19,0	84,0	50,0	108 454
25,0	19,0	84,0	50,0	108 455
26,0	19,0	84,0	50,0	108 456
27,0	19,0	84,0	50,0	108 457
28,0	19,0	84,0	50,0	108 458
30,0	19,0	84,0	50,0	108 460
32,0	19,0	84,0	50,0	108 462
33,0	19,0	84,0	50,0	108 463
36,0	19,0	84,0	50,0	108 466

Stufenkernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 15,0 mm je Stufe

Mit dem Stufenkernbohrer können bis zu 3 verschiedene Durchmesser ohne Werkzeugwechsel gebohrt werden. Das Entgraten des gerade gebohrten Durchmessers ist mit der nächsten Stufe möglich.

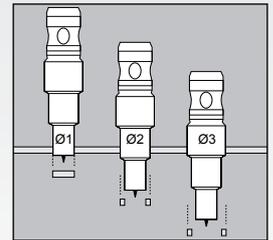
Stufenkernbohrer mit Weldonschaft

Schneiden: HSS
 Schnitttiefe: 15,0 mm je Stufe
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
 rechtsschneidend



Stufenkernbohrer mit Quick IN-Schaft

Schneiden: HSS
 Schnitttiefe: 15,0 mm je Stufe
 Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
 Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Größe	Ø1 / Ø2 / Ø3 mm	Ø Weldonschaft mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Artikel-Nr. Weldonschaft	Artikel-Nr. Quick IN-Schaft
1	14,0 / 16,0 / 18,0	19,0	18,0	78,0	108 331	108 334
2	20,0 / 22,0 / 24,0	19,0	18,0	78,0	108 332	108 335
3	26,0 / 28,0 / 30,0	19,0	18,0	78,0	108 333	108 336

Stufenkernbohrer-Sätze HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer



Nr. 108 812



Nr. 108 814

Benennung	Artikel-Nr. Weldonschaft	Artikel-Nr. Quick IN-Schaft
5-teiliger Stufenkernbohrer-Satz HSS 3 Stufenkernbohrer HSS Gr. 1 Ø 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm Gr. 2 Ø 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm Gr. 3 Ø 26,0 mm - 28,0 mm - 30,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 95,0 mm für Schnitttiefe 15,0 mm je Stufe Artikel-Nr. 108 310	108 812	108 814



Kernbohrer HSS, HSS Co 5 ComPact und HSS-TiAlN mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 30,0 mm

Schneiden: HSS, HSS Co **5 ComPact** und HSS-TiAlN
 Schnitttiefe: 30,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS5e / RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr. HSS 	Artikel-Nr. HSS Co 5 ComPact 	Artikel-Nr. HSS-TiAlN 
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F

**Kernbohrer-Sätze HSS und HSS Co 5 ComPact mit Weldonschaft (3/4"),
CBN geschliffen im Kunststoffkoffer**



Nr. 108 810



Nr. 108 810 E



Nr. 108 813

Benennung	Artikel-Nr. HSS	Artikel-Nr. HSS Co 5 ComPact
10-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 8 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304	108 810	108 810 E
10-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 8 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 16,0 mm - 2 x 18,0 mm - 1 x 20,0 mm - 1 x 22,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304	108 813	—

**Kernbohrer-Sätze HSS und HSS-TiAIN mit Weldonschaft (3/4"),
CBN geschliffen, in Industriekassette**



Nr. 108 820



Nr. 108 820 F

Benennung	Artikel-Nr. HSS	Artikel-Nr. HSS-TiAIN
7-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 6 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304	108 820	108 820 F

Kernbohrer HSS und HSS-TiAlN mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 55,0 mm

Schneiden: HSS, HSS Co **5ComPact** und HSS-TiAlN
 Schnitttiefe: 55,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr. HSS 	Artikel-Nr. HSS Co 5ComPact 	Artikel-Nr. HSS-TiAlN 
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F

Kernbohrer HSS Co 5ComPACT mit Nitto-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 30,0 mm / 50,0 mm

Schneiden: HSS Co 5ComPACT
 Schnitttiefe: 30,0 mm / 50,0 mm
 Aufnahme: Nitto-Schaft 19,0 mm
 Maschine: mit Aufnahmehalter Nitto-System
 rechtsschneidend

Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung



Schnitttiefe 30,0 mm

Ø mm	Ø Nitto-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	19,0	62,0	30,0	108 1312
13,0	19,0	62,0	30,0	108 1313
14,0	19,0	62,0	30,0	108 1314
15,0	19,0	62,0	30,0	108 1315
16,0	19,0	62,0	30,0	108 1316
17,0	19,0	62,0	30,0	108 1317
18,0	19,0	62,0	30,0	108 1318
19,0	19,0	62,0	30,0	108 1319
20,0	19,0	65,0	30,0	108 1320
21,0	19,0	65,0	30,0	108 1321
22,0	19,0	65,0	30,0	108 1322
23,0	19,0	65,0	30,0	108 1323
24,0	19,0	65,0	30,0	108 1324
25,0	19,0	65,0	30,0	108 1325
26,0	19,0	65,0	30,0	108 1326
27,0	19,0	65,0	30,0	108 1327
28,0	19,0	65,0	30,0	108 1328
29,0	19,0	65,0	30,0	108 1329
30,0	19,0	65,0	30,0	108 1330
31,0	19,0	65,0	30,0	108 1331

Ø mm	Ø Nitto-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
32,0	19,0	65,0	30,0	108 1332
33,0	19,0	65,0	30,0	108 1333
34,0	19,0	65,0	30,0	108 1334
35,0	19,0	65,0	30,0	108 1335
36,0	19,0	65,0	30,0	108 1336
37,0	19,0	65,0	30,0	108 1337
38,0	19,0	65,0	30,0	108 1338
39,0	19,0	65,0	30,0	108 1339
40,0	19,0	65,0	30,0	108 1340
41,0	19,0	65,0	30,0	108 1341
42,0	19,0	65,0	30,0	108 1342
43,0	19,0	65,0	30,0	108 1343
44,0	19,0	65,0	30,0	108 1344
45,0	19,0	65,0	30,0	108 1345
46,0	19,0	65,0	30,0	108 1346
47,0	19,0	65,0	30,0	108 1347
48,0	19,0	65,0	30,0	108 1348
49,0	19,0	65,0	30,0	108 1349
50,0	19,0	65,0	30,0	108 1350

Schnitttiefe 50,0 mm

Ø mm	Ø Nitto-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	19,0	85,0	50,0	108 1412
13,0	19,0	85,0	50,0	108 1413
14,0	19,0	85,0	50,0	108 1414
15,0	19,0	85,0	50,0	108 1415
16,0	19,0	85,0	50,0	108 1416
17,0	19,0	85,0	50,0	108 1417
18,0	19,0	85,0	50,0	108 1418
19,0	19,0	85,0	50,0	108 1419
20,0	19,0	85,0	50,0	108 1420
21,0	19,0	85,0	50,0	108 1421
22,0	19,0	85,0	50,0	108 1422
23,0	19,0	85,0	50,0	108 1423
24,0	19,0	85,0	50,0	108 1424
25,0	19,0	85,0	50,0	108 1425
26,0	19,0	85,0	50,0	108 1426
27,0	19,0	85,0	50,0	108 1427
28,0	19,0	85,0	50,0	108 1428
29,0	19,0	85,0	50,0	108 1429
30,0	19,0	85,0	50,0	108 1430
31,0	19,0	85,0	50,0	108 1431

Ø mm	Ø Nitto-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
32,0	19,0	85,0	50,0	108 1432
33,0	19,0	85,0	50,0	108 1433
34,0	19,0	85,0	50,0	108 1434
35,0	19,0	85,0	50,0	108 1435
36,0	19,0	85,0	50,0	108 1436
37,0	19,0	85,0	50,0	108 1437
38,0	19,0	85,0	50,0	108 1438
39,0	19,0	85,0	50,0	108 1439
40,0	19,0	85,0	50,0	108 1440
41,0	19,0	85,0	50,0	108 1441
42,0	19,0	85,0	50,0	108 1442
43,0	19,0	85,0	50,0	108 1443
44,0	19,0	85,0	50,0	108 1444
45,0	19,0	85,0	50,0	108 1445
46,0	19,0	85,0	50,0	108 1446
47,0	19,0	85,0	50,0	108 1447
48,0	19,0	85,0	50,0	108 1448
49,0	19,0	85,0	50,0	108 1449
50,0	19,0	85,0	50,0	108 1450

Kernbohrer HSS Co 5ComPACT mit Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 35,0 mm

Schneiden: HSS Co 5ComPACT
 Schnitttiefe: 35,0 mm
 Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
 Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E
31,0	18,0	77,0	35,0	108 931 E
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E
33,0	18,0	77,0	35,0	108 933 E
34,0	18,0	77,0	35,0	108 934 E
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E

Ø mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
37,0	18,0	77,0	35,0	108 937 E
38,0	18,0	77,0	35,0	108 938 E
39,0	18,0	77,0	35,0	108 939 E
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E
41,0	18,0	77,0	35,0	108 941 E
42,0	18,0	77,0	35,0	108 942 E
43,0	18,0	77,0	35,0	108 943 E
44,0	18,0	77,0	35,0	108 944 E
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E
46,0	18,0	77,0	35,0	108 946 E
47,0	18,0	77,0	35,0	108 947 E
48,0	18,0	77,0	35,0	108 948 E
49,0	18,0	77,0	35,0	108 949 E
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E
51,0	18,0	77,0	35,0	108 951 E
52,0	18,0	77,0	35,0	108 952 E
53,0	18,0	77,0	35,0	108 953 E
54,0	18,0	77,0	35,0	108 954 E
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E
56,0	18,0	77,0	35,0	108 956 E
57,0	18,0	77,0	35,0	108 957 E
58,0	18,0	77,0	35,0	108 958 E
59,0	18,0	77,0	35,0	108 959 E
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E

Kernbohrer-Satz HSS Co 5ComPACT mit Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer

Benennung	Artikel-Nr.
10-teiliger Kernbohrer-Satz HSS Co 5ComPACT mit Quick IN-Schaft 8 Kernbohrer HSS Co 5ComPACT Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 87,0 mm für Schnitttiefe 35,0 mm Artikel-Nr. 108 306	108 811 E



Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 50,0 mm

Ø 12,0 mm bis Ø 32,0 mm mit festem Schaft.
 Ø 33,0 mm bis Ø 80,0 mm inklusive Adapter mit Quick IN-Schaft Nr. 108 111.

Schneiden: Hartmetall
 Schnitttiefe: 50,0 mm
 Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
 Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	18,0	78,0	50,0	108 1112
13,0	18,0	78,0	50,0	108 1113
14,0	18,0	78,0	50,0	108 1114
15,0	18,0	78,0	50,0	108 1115
16,0	18,0	78,0	50,0	108 1116
17,0	18,0	78,0	50,0	108 1117
18,0	18,0	78,0	50,0	108 1118
19,0	18,0	78,0	50,0	108 1119
20,0	18,0	78,0	50,0	108 1120
21,0	18,0	78,0	50,0	108 1121
22,0	18,0	78,0	50,0	108 1122
23,0	18,0	78,0	50,0	108 1123
24,0	18,0	78,0	50,0	108 1124
25,0	18,0	78,0	50,0	108 1125
26,0	18,0	78,0	50,0	108 1126
27,0	18,0	78,0	50,0	108 1127
28,0	18,0	78,0	50,0	108 1128
29,0	18,0	78,0	50,0	108 1129
30,0	18,0	78,0	50,0	108 1130
31,0	18,0	78,0	50,0	108 1131
32,0	18,0	78,0	50,0	108 1132
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138

Ø mm	Ø Quick IN-Schaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180

Kernbohrer-Satz mit Hartmetallschneiden und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer

Benennung	Artikel-Nr.
10-teiliger Kernbohrer-Satz mit HM-Schneiden und Quick IN-Schaft 8 Kernbohrer mit Hartmetallschneiden Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 87,0 mm für Schnitttiefe 35,0 mm Artikel-Nr. 108 306	108 822



Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Weldonschaft (3/4"), für Hardox / Weldox Stähle, Schnitttiefe 50,0 mm

Geeignet für Hardox / Weldox 400 Stähle

Schneiden: Hartmetall
 Schnitttiefe: 50,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Weldonschaft (3/4"), für Eisenbahnschienen, Schnitttiefe 30,0 mm

Einsetzbar auf allen Schienenbohrgeräten. Die Schneidengeometrie ist besonders auf die Scherzerspannung von Eisenbahnschienen optimiert worden und macht dadurch einen wirtschaftlichen Einsatz möglich.

Schneiden: Hartmetall
 Schnitttiefe: 25,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS 5e / RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527

Ø mm	Ø Weldonschaft mm	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Gewindeaufnahme, Schnitttiefe 50,0 mm

Schneiden: Hartmetall
 Schnitttiefe: 50,0 mm
 Aufnahme: Gewinde M18 x 6 P1,5
 Maschine: RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	für Aufnahmehalter	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
12,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 012
13,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 013
14,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 014
15,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 015
16,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 016
17,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 017
18,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 018
19,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 019
20,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 020
21,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 021
22,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 022
23,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 023
24,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 024
25,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 025
26,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 026
27,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 027
28,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 028
29,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 029
30,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 030
31,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 031
32,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 032
33,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 033
34,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 034
35,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 035
36,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 036
37,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 037
38,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 038

Ø mm	für Aufnahmehalter	Gesamtlänge mm	Schnitttiefe mm	Artikel-Nr.
39,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 039
40,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 040
41,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 041
42,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 042
43,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 043
44,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 044
45,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 045
46,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 046
47,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 047
48,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 048
49,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 049
50,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 050
51,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 051
52,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 052
53,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 053
54,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 054
55,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 055
60,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 060
61,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 061
63,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 063
65,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 065
68,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 068
70,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 070
71,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 071
75,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 075
80,0	MK 2 / MK 3	84,0	50,0	108 080

Kernbohrer-Satz mit Hartmetallschneiden und Gewindeaufnahme, im Kunststoffkoffer

Benennung	Artikel-Nr.
8-teiliger Kernbohrer-Satz mit HM-Schneiden und Gewindeaufnahme 8 Kernbohrer mit Hartmetallschneiden Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm	108 823

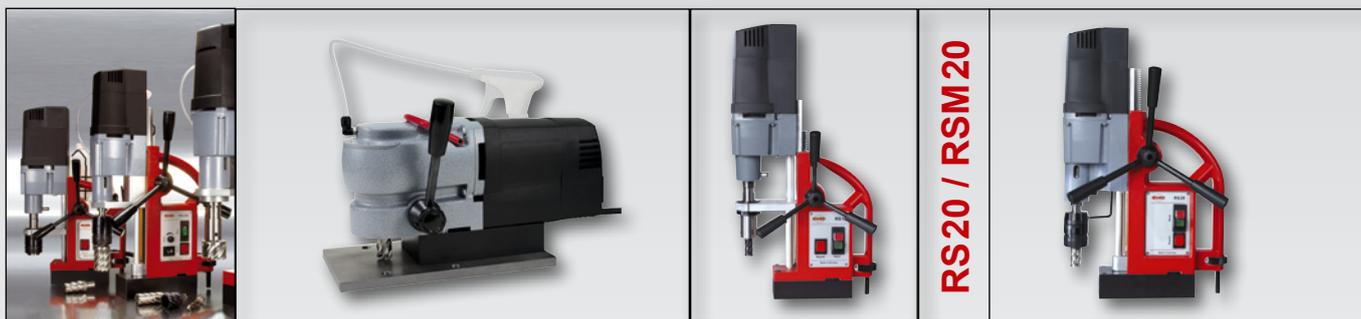




MAGNETSTÄNDERBOHR- MASCHINEN



Gesamtüberblick Technische Daten RS4 - RS40e. Die Neue RS-Generation!



Techn. Daten	RS4	RS5e	RS 10	RS20	RSM20
Magnetische Haftkraft:	10.000 N	10.000 N	10.000 N	13.000 N	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.200 Watt
Gänge:	1 Gang	1 Gang	1 Gang	2 Gang	2 Gang
Drehzahlen:	450 U/min	140 - 350 U/min	450 U/min	250 / 450 U/min	250 / 450 U/min
Drehzahlregler:	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein
Power-Regler:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Rechts-/ Links Lauf:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Höhe:	182,0 mm	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
Gewicht:	11,0 kg	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	26,0 kg
Hub:	38,0 mm	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm	Weldonschaft 19,0 mm	Weldonschaft 19,0 mm	Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 2
Kernbohrer:	Ø 12,0 - 25,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm
Bohrfutter:	-	-	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Spiralbohrer DIN 338:	-	-	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer DIN 1897:	-	-	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer DIN 345:	-	-	-	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm	30,0 mm	30,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
Anschlussspannung:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
entspricht:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Verschiebbarkeit:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Schwenkbereich:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Gewindeschneiden:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Zusatzabstützung:	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja

Ausstattung:	RS4	RS5e	RS 10	RS20	RSM20
	Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen	Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff
	Sechskantschlüssel	Sechskantschlüssel	Sechskantschlüssel	Austreibkeil	Austreibkeil
	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt
	-	-	Bohrfutter 1,0 - 13,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm
	-	-	Adapter für Bohrfutter	Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 2 / B16
	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung
	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung

Artikel Nr.	108 007 RS	108 006 RS	108 001 RS	108 002 RS	108 002 RSM



RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N
1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt
2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang
100-250 / 180-450 U/min	100-250 / 180-450 U/min	60-140 / 200-470 U/min			
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Ja	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja
408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm
190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
18 kg	26 kg	24 kg	30 kg	24 kg	30 kg
190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3
Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm
30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Nein	Nein	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm
Nein	Nein	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°
Ja	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
Transportkoffer aus Kunststoff					
Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil
Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt
Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm					
Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 3 / B16			
Kühlmittelflasche + Halterung					
Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung

108 005 RS	108 005 RSM	108 003 RS	108 003 RSM	108 004 RS	108 004 RSM
------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------

Winkelkernbohrmaschine RS4

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 4:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt
Drehzahl:	450 U/min
Höhe:	182,0 mm
Hub:	38,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht:	11,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Bohrbereiche:	
Kernbohrer:	bis Ø 25,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung: 230 Volt	
entspricht: VDE, CEE	

Ausstattung:
1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik
1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung

Benennung	Artikel-Nr.
Winkelkernbohrmaschine RS4	108 007 RS

Winkelkernbohrmaschine RS5e

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 5e:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahl:	140 - 350 U/min
Höhe:	182,0 mm
Hub:	38,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht:	11,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Bohrbereiche:	
Kernbohrer:	bis Ø 35,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung: 230 Volt	
entspricht: VDE, CEE	

Ausstattung:
1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik
1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung

Benennung	Artikel-Nr.
Winkelkernbohrmaschine RS5e	108 006 RS

ohne Aufnahmehalter





RS4 / RS5e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Ideal einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlosereibetrieben.

ULTRA-Kompakt, leicht und megastark!

Die "neue Winkel Kernbohrmaschine RS4" von RUKO sorgt für optimalen Einsatz bei engsten Platzverhältnissen, dadurch kann sie z.B. in Eisenträgern, engen Stahlbaukonstruktionen oder LKW Rahmen eingesetzt werden.

Das geringe Gewicht von gerade mal 10,0 kg sowie der ergonomisch geformte Griffbügel erleichtert das Arbeiten und Transportieren der Maschine.



Die "RS5e" im Überblick:

- trotz Ihrer geringen Bauhöhe können Kernbohrer mit einer Schnitttiefe von 30,0 mm eingesetzt werden.
- der robuste Aufbau der Maschine gewährleistet eine lange Lebensdauer.
- das Getriebegehäuse aus Aluminiumguß trägt mit zum geringen Gewicht bei, sorgt dabei aber auch für die nötige Stabilität.
- die im Winkelgetriebe verbauten und gehärteten Kegelräder mit Spiralverzahnung sorgen für einen ruhigen Lauf und lange Lebensdauer.
- die Hochpräzisionslager sind großzügig dimensioniert, denn dadurch können die Axial- und Radialkräfte sicher von der 5-fach gelagerten Arbeitsspindel aufgenommen werden.
- die präzise Keilwellenführung der Arbeitsspindel gewährleistet eine dauerhaft gute Kraftübertragung auf das Bohrwerkzeug.
- das innen liegende Werkzeugkühlsystem sorgt für eine optimale Kühlung des Werkzeuges und so für eine lange Standzeit.
- durch die Drehzahlelektronik kann die Drehzahl auf den Werkzeugdurchmesser abgestimmt werden.

Definierte Zuführung des Kühlschmiermittels:

Durch die Innenkühlung werden ein sauberer Schnitt und hohe Standzeiten der Werkzeuge garantiert.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 35,0 mm. (RS5e)

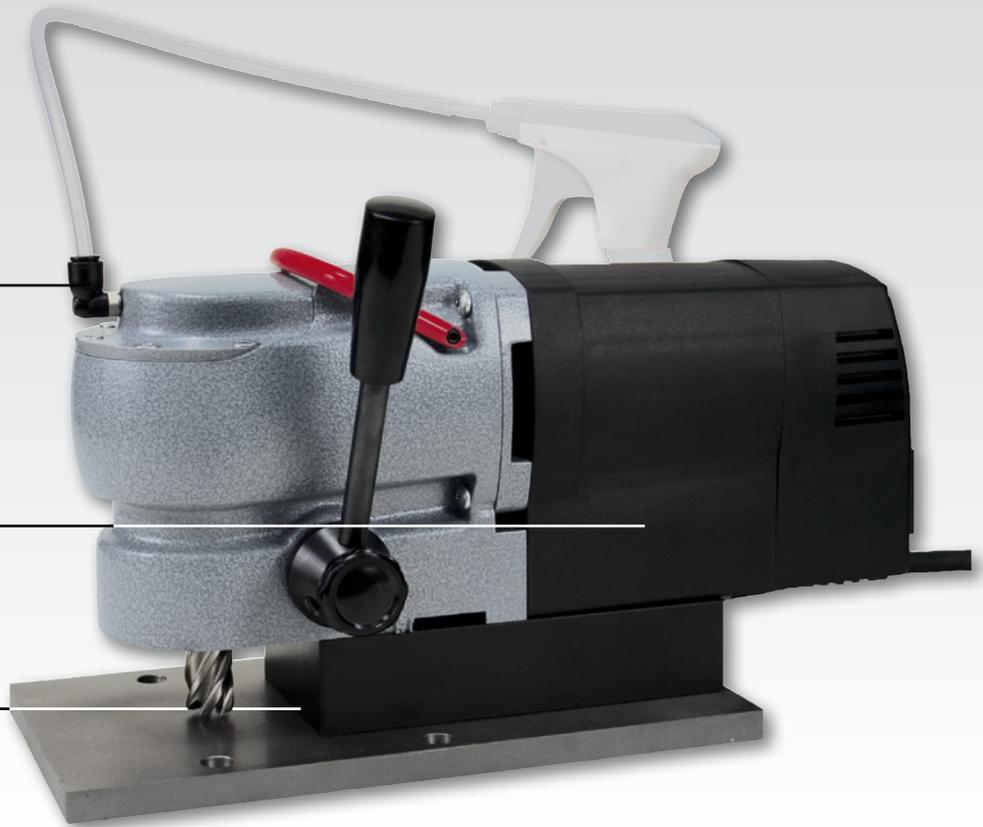
Magnet

10.000 N

Optimaler Einsatz bei beengten Platzverhältnissen.

Drehzahlregler:

Durch den stufenlosen **Drehzahlregler** kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden. (nur RS5e)

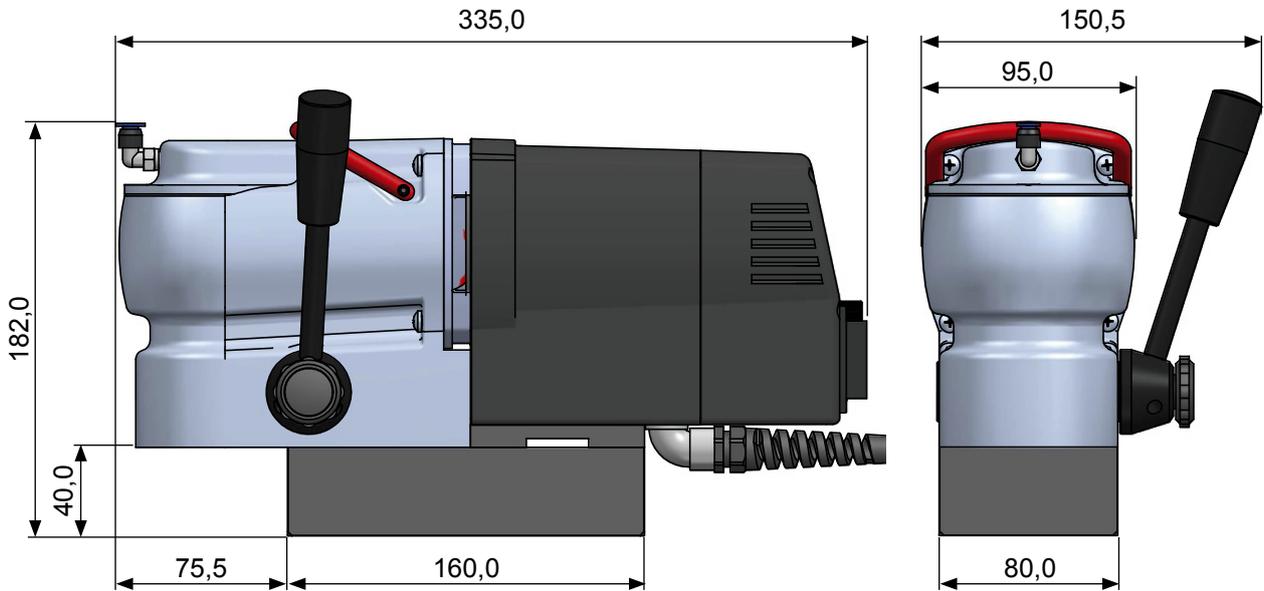


Griff :

Für Links- u. Rechtshänder geeignet. Der **Griff** kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.

Technische Maße

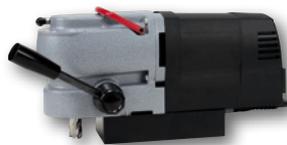
RS4 / RS5e



RS4 / RS5e



Vakuumschraubplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

HSS
30,0 mm
Weldonschaft



HSS Co **5ComPACT**
30,0 mm
Weldonschaft



HM
25,0 mm
Weldonschaft



HSS-TiAlN
30,0 mm
Weldonschaft



HSS
30,0 mm
Weldonschaft

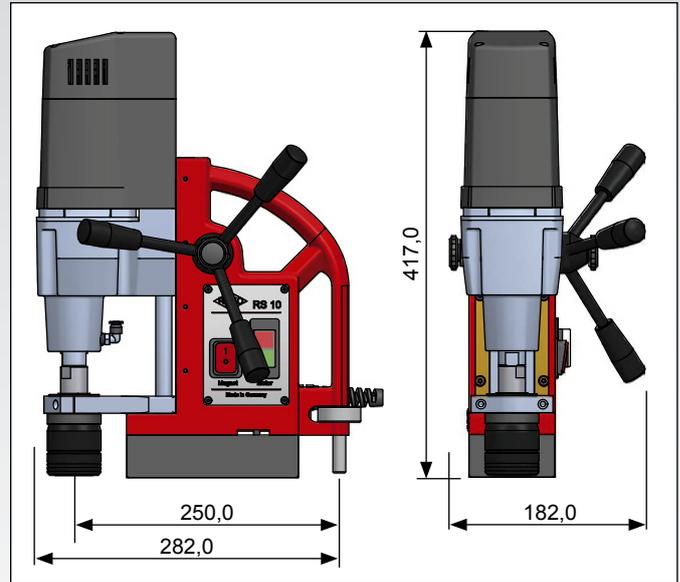




NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

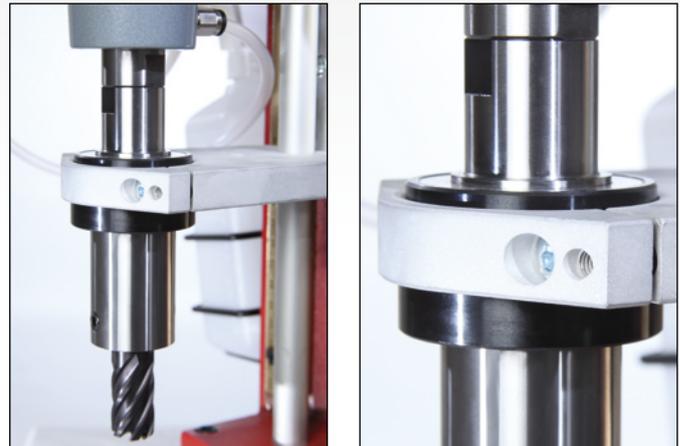
Magnetständerbohrmaschine RS 10

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 10:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt
Drehzahl:	450 U/min
Höhe:	413,0 - 548,0 mm
Hub:	135,0 mm
Aufstandsfläche RS 10:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht RS 10:	13,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Getriebeausgang:	M14
Bohrfutter:	1,0 - 13,0 mm mit Adapter
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 10,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 13,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 35,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:	
1 Transportkoffer aus Kunststoff	
1 Bohrfutter Ø 1,0 - 13,0 mm Art.-Nr. 108 116	
1 Adapter für Bohrfutter Art.-Nr. 108 115	
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101	
1 Innensechskantschlüssel für Weldonaufnahme	
1 Sicherheitsgurt	
1 Bedienungsanleitung	
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 159 für Kernbohrer mit Weldonschaft	

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 10	108 001 RS



Magnetständerbohrmaschinen RS 10, RS 20, RS 25e, RS 30e, RS 40e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlossereibetrieben.

Die Drehzahlen und Schnittgeschwindigkeiten sind optimal auf unsere Maschinen abgestimmt. Der Drehmoment ist bei der RS40e regelbar.

Sehr robustes

Kunststoffgehäuse.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis \varnothing 35,0 mm.

Getriebe:

Gehärtete Präzisionszahnäder.

Gute Handhabung

durch ergonomisch geformte Griffe.

Für Links- u. Rechtshänder geeignet.

Der **Griffstern** kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.

Lösbarer Spannbügel

ermöglicht den Einsatz weiterer Aufnahmehalter.

Die eingebaute **Elektronik**

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

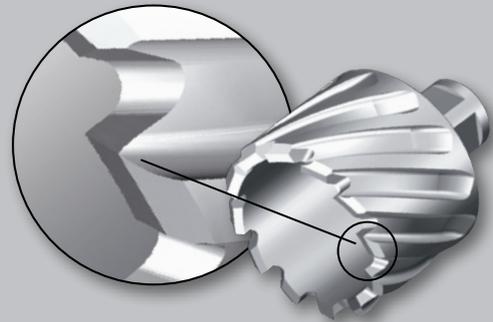


Magnetständerbohrmaschinen GESAMTÜBERBLICK IN KÜRZE !

- Die Motorenleistung zählt zu den leistungsstärksten Antrieben im Bereich der Kernbohrtechnik.
- Robuste Elektronik, hochwertiges Getriebe mit gehärteten Präzisionszahnradern.
- Für Links- und Rechtshänder bedienbar durch beidseitig montierbaren Drehgriff.
- Die manuell einstellbare Zusatzabstützung unterstützt die Haftkraft des Magneten. Als Resultat kann mit einer höheren Bohrkraft in das Material gebohrt werden.
- Schwalbenschwanzführung aus Vollmessing.
- Ein Präzisions-Zahnstangentrieb ermöglicht ein sehr direktes Bohrgefühl - direkte Umsetzung vom Griffstern über das Zahnrad in die Hubbewegung der Maschine.
- Die höhere Zerspanleistung bei optimaler Magnethaftkraft wirkt sich besonders positiv bei dünneren Materialien (ab 5,0 mm) aus.
- Kabelinnenführung - ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!
- Sicherheitsabschaltung des Motors bei Ausfall des Magneten durch evtl. äußere Einflüsse.

Auf die Schneide kommt es an ...

1. Optimierte Schneidengeometrie für erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte.
2. Die Spanwinkel sind für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlarten ausgelegt.
3. Verbesserte Spanabfuhr durch U-förmige Auslückung. Die Geometrie der Auslückung verringert die thermische Belastung. Die Wärme, welche bei der Zerspanung des HSS-Kernbohrers entsteht, wird weitestgehend mit dem Span abgeführt.
4. Verringerung der Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück durch optimierte spiralförmig verlaufende Führungsfasen.



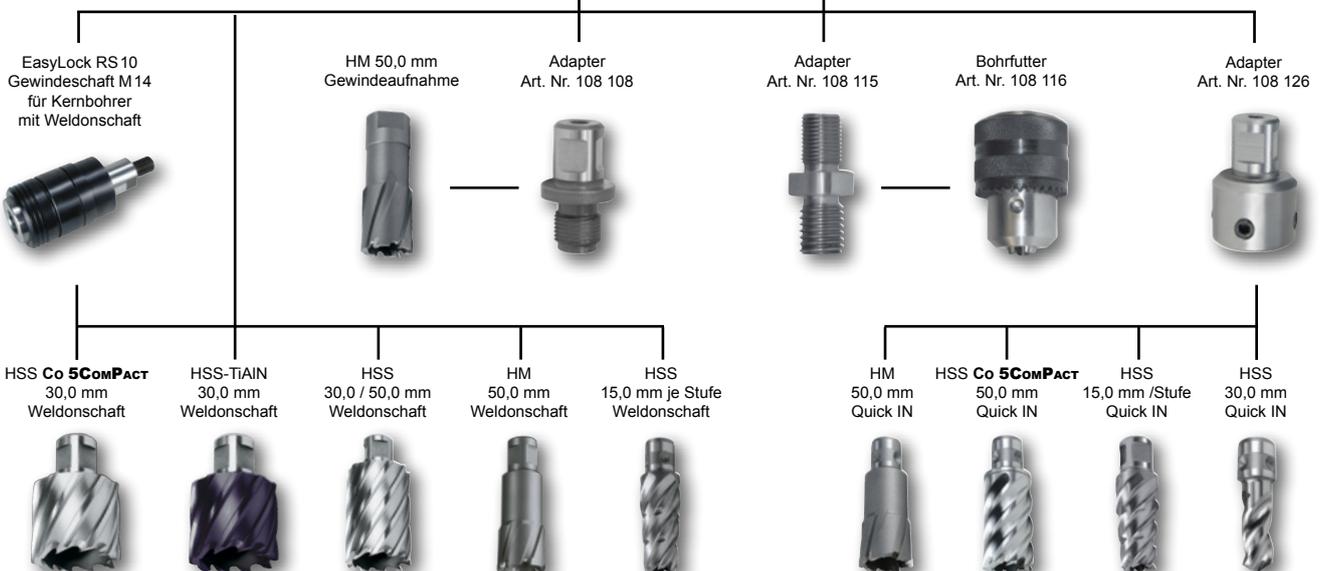
RS 10



Vakuumschraubplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

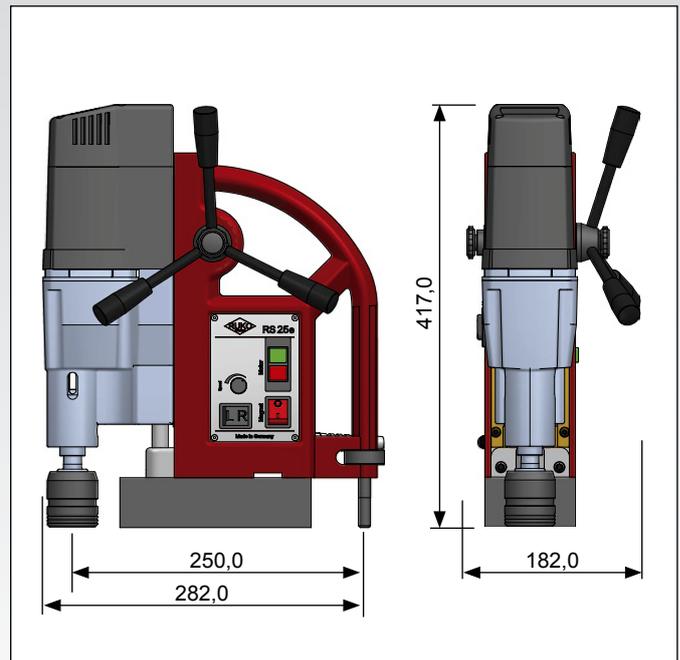




NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

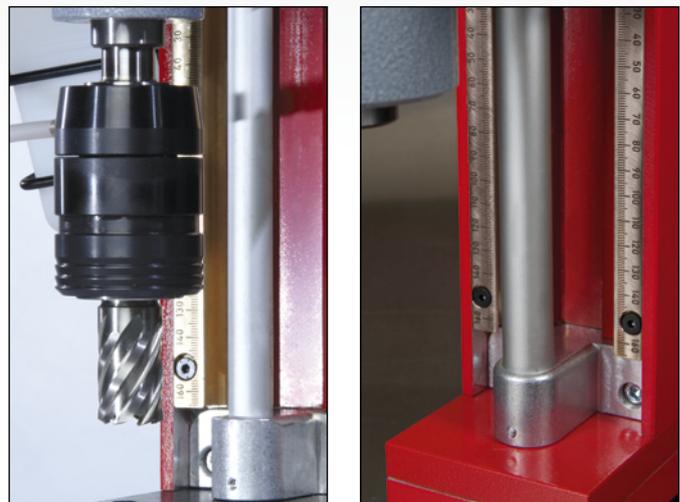
Magnetständerbohrmaschine RS 20 / RSM 20

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 20:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 20:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 250 U/min 2. Gang 450 U/min
Höhe:	408,0 - 598,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 20:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 20:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 20:	18,0 kg
Gewicht RSM 20:	26,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 2
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 60,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 20	108 002 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 20	108 002 RSM



Alles aus einer Hand - natürlich von RUKO.

RUKO bietet Ihnen ein Kernbohrerprogramm für Metall, das sich sehen lassen kann. Die neue Generation unserer Kernbohrmaschinen und unser Kernbohrersortiment aus eigener Entwicklung und Produktion bietet Ihnen ein optimal aufeinander abgestimmtes System.

RUKO - alles aus einer Hand!

Unser Kernbohrersortiment in HM, HSS und HSS Co **5ComPACT** wird Sie begeistern. RUKO deckt den Bereich von Ø 12,0 - 60,0 mm ab, bei bestimmten Modellen auch bis Ø 80,0 mm.

Unsere Kernbohrer sind mit Weldonschaft 19,0 mm, Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5, Quick IN-Schaft 18,0 mm und Nitto-Schaft 19,0 mm erhältlich. Und meistens sind es die kleinen Dinge, die ein sehr gutes Programm erst so richtig komplett machen.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis \varnothing 60,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

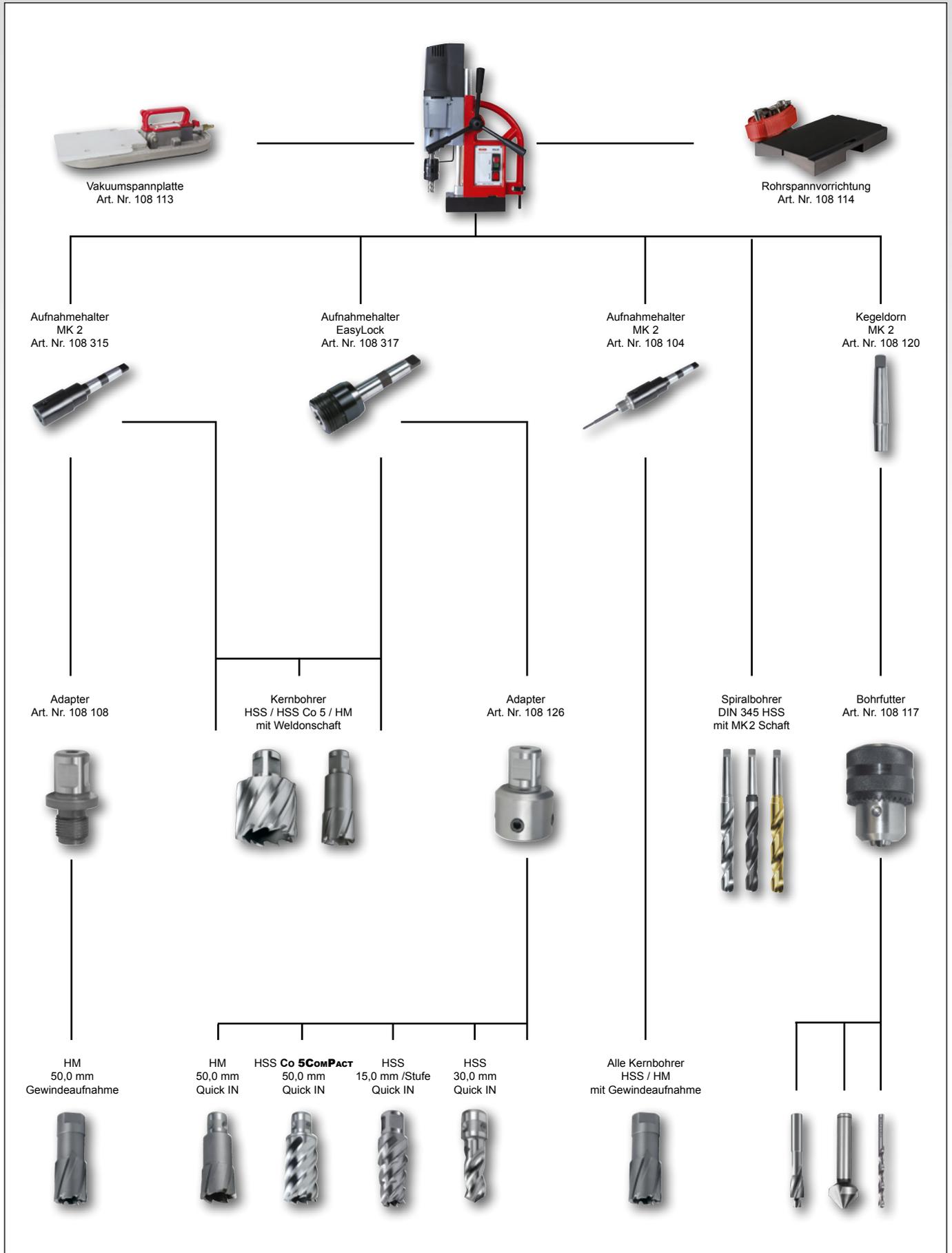
Robuste, langlebige und beleuchtete

Qualitätsschalter

Magnet:

In 2 Magnetvarianten lieferbar.







NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

RUKO RS25e
Speed
Motor
Magnet
LR
Made in Germany

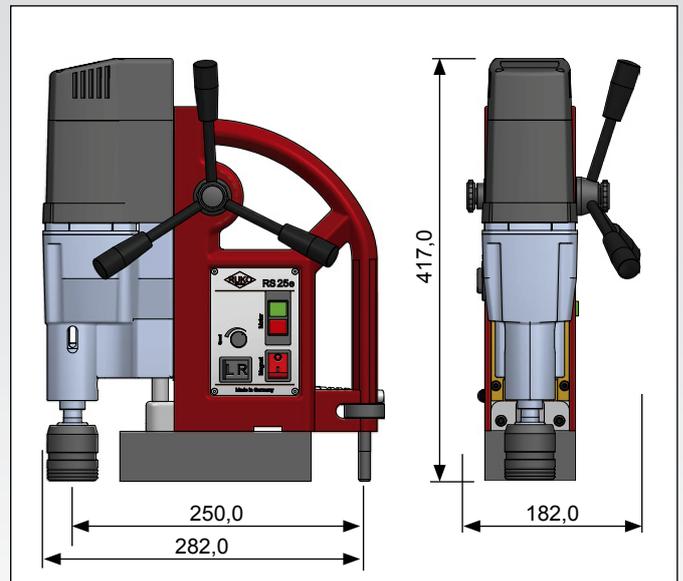
Magnetständerbohrmaschine RS 25e / RSM 25e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS 20, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 25e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 25e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 100 - 250 U/min 2. Gang 180 - 450 U/min
Höhe:	408,0 - 598,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 25e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 25e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 25e:	18,0 kg
Gewicht RSM 25e:	26,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 2
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 60,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Gewindeschneiden:	bis M 20
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE

Ausstattung:	
1 Transportkoffer aus Kunststoff	
1 Austreibkeil	
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117	
1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120	
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101	
1 Sicherheitsgurt	
1 Bedienungsanleitung	
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft	

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 25e	108 005 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 25e	108 005 RSM



Das kleine „e“ - der große Unterschied!

Mit der Modellreihe RS 5e, RS 25e, RS 30e und RS 40e bieten wir Ihnen die leistungsstärksten Maschinen im RUKO Kernbohrmaschinenprogramm. Mit diesen starken Motoren erreichen wir für alle Anwendungen in diesem Bereich ein Maximum an Performance.

Die „e“ - Modelle bieten Ihnen:

- einen starken Motor mit Vollwellenelektronik für die Drehzahlregelung.
- eine elektronische Regelung des Motordrehmoments (nur RS 40e).
- einen „Sanftanlauf“ der Maschine. Dieser ist schonend für die Maschine sowie auch für das Werkzeug (RS 30e + RS 40e).
- mechanische Rutschkupplung zum Schutz von Motor und Getriebe bei einer evtl. Überlastung (nur RS 30e + RS 40e).

Lange Lebensdauer durch **Kabelinnenführung.**

Ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!

Leistungsstarker Motor

Für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

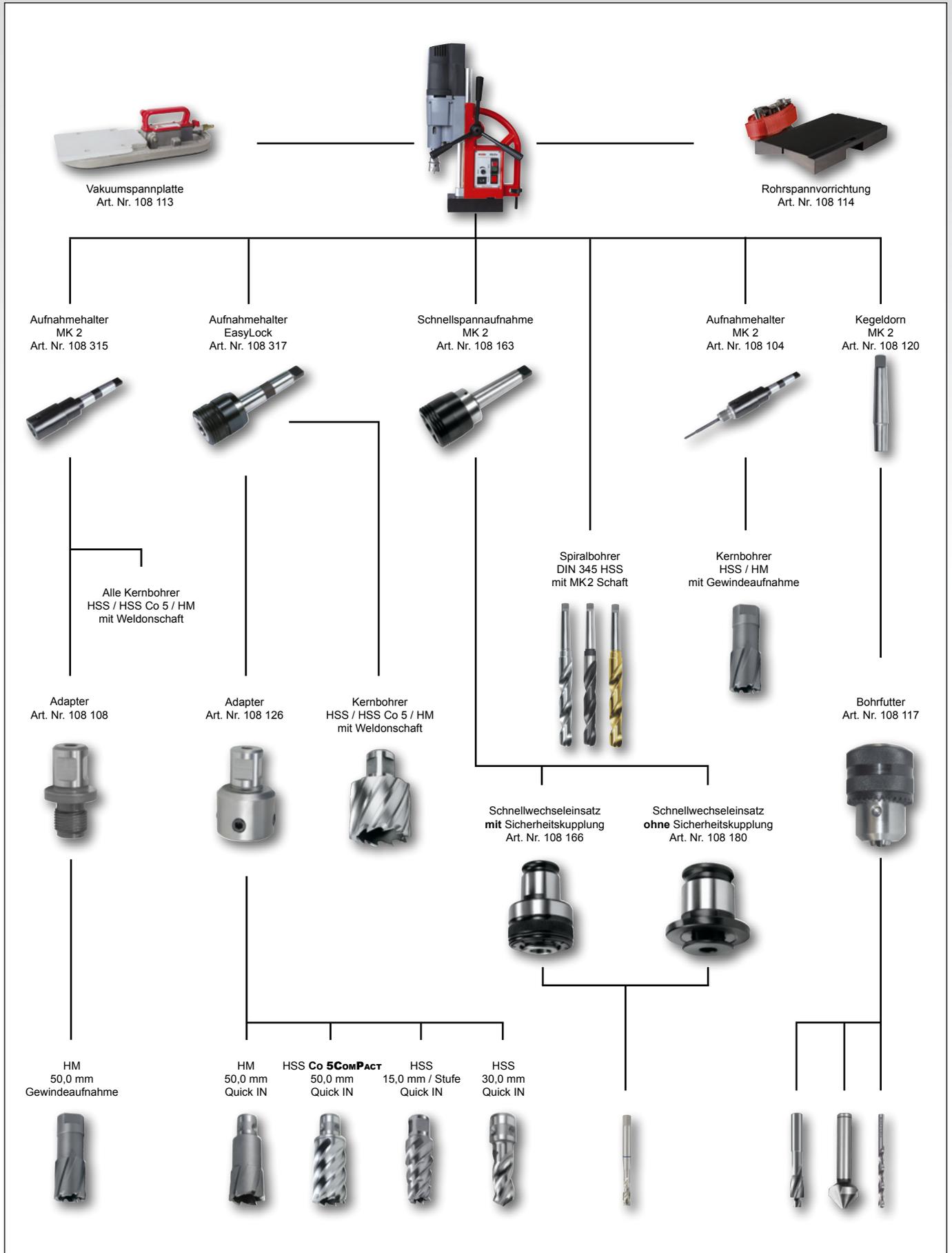
Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.



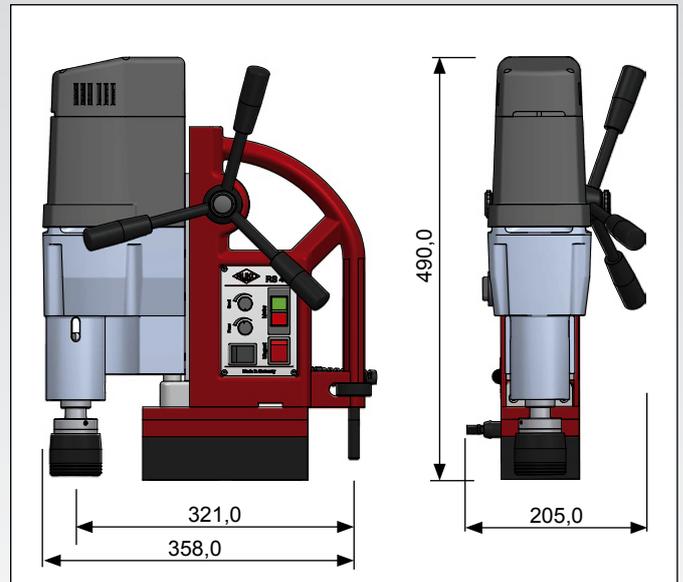




NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM 30e

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 30e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 30e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.840 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min
Höhe:	450,0 - 640,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 30e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 30e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 30e:	24,0 kg
Gewicht RSM 30e:	30,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 3
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Kernbohrer:	bis Ø 100,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Zusatzverstellung:	
Schwenkbereich:	+/- 20°
Verschiebbarkeit:	+/- 7,5 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft



Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 30e	108 003 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 30e	108 003 RSM



Sparen Sie an der richtigen Stelle:

Als Hersteller von Kernbohrern wissen wir, was für unsere Kunden wichtig ist.

Mit den RUKO Kernbohrern ist eine enorme Kosten- und Zeitersparnis möglich. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller.

Kernbohrer haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern.

Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis \varnothing 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Die eingebaute Elektronik

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

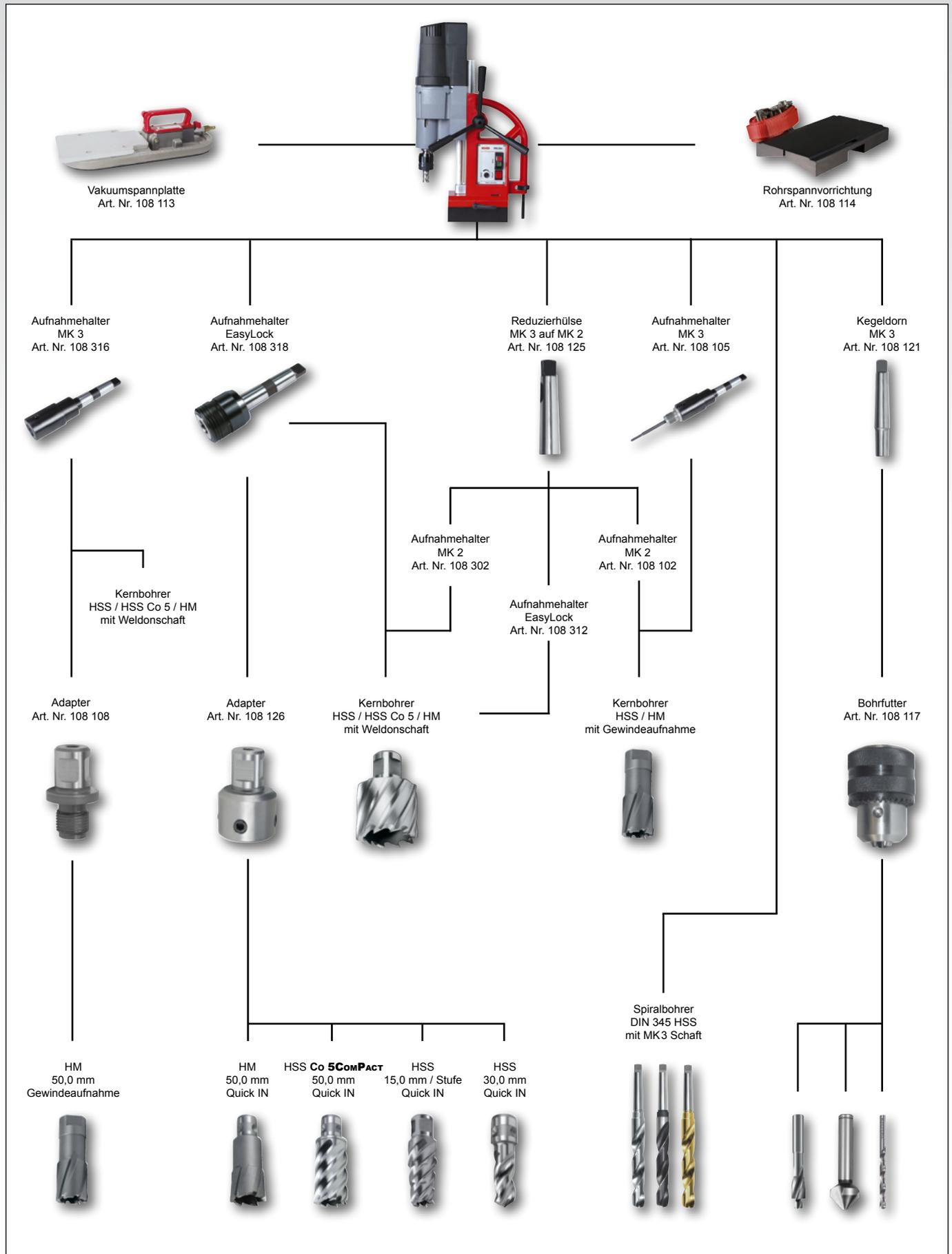
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM30e



1.07



NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

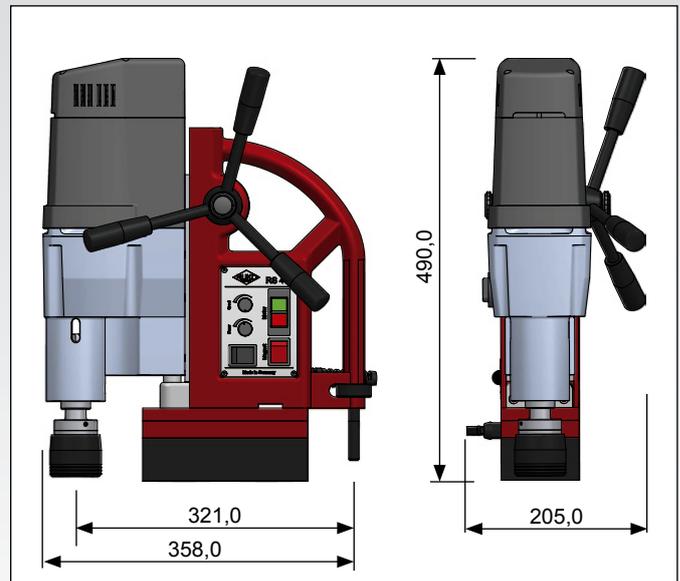
Magnetständerbohrmaschine RS 40e / RSM40e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS30e, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS40e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM40e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.840 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min
Höhe:	450,0 - 640,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS40e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM40e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS40e:	24,0 kg
Gewicht RSM40e:	30,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 3
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Kernbohrer:	bis Ø 100,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Gewindeschneiden:	bis M 30
Zusatzverstellung:	
Schwenkbereich:	+/- 20°
Verschiebbarkeit:	+/- 7,5 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE

Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS40e	108 004 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM40e	108 004 RSM



Entwicklung und Design

Die neueste Generation der RUKO Kernbohrmaschinen wurde unter verschiedensten Gesichtspunkten wie z.B. Ergonomie, Design und Leistung durch Qualitätsantriebe entwickelt und hergestellt.

Und das nur, damit Sie als Kunde die derzeit modernste Technik mit der bestmöglichen Wirtschaftlichkeit in einem Gerät vorfinden können.

Der Magnet wurde nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt. Das Gehäuse ist durch eine Simulation von mechanischen und dynamischen Belastungen (FEA = Finite Elemente Analyse) entwickelt und optimiert worden.

Dadurch entstand ein neues, gewichtsoptimiertes Gehäuse komplett aus Aluminium. Das ergonomische, kompakte und moderne Design sorgt bei jedem Einsatz für optimale Mobilität.

Bei der Entwicklung haben wir sowohl auf die Langlebigkeit unserer Maschinen, als auch auf den größtmöglichen Anwendernutzen Wert gelegt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis Ø 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Power-Regler

Durch den stufenlosen **Power-Regler** kann das Drehmoment des Motors eingestellt werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.

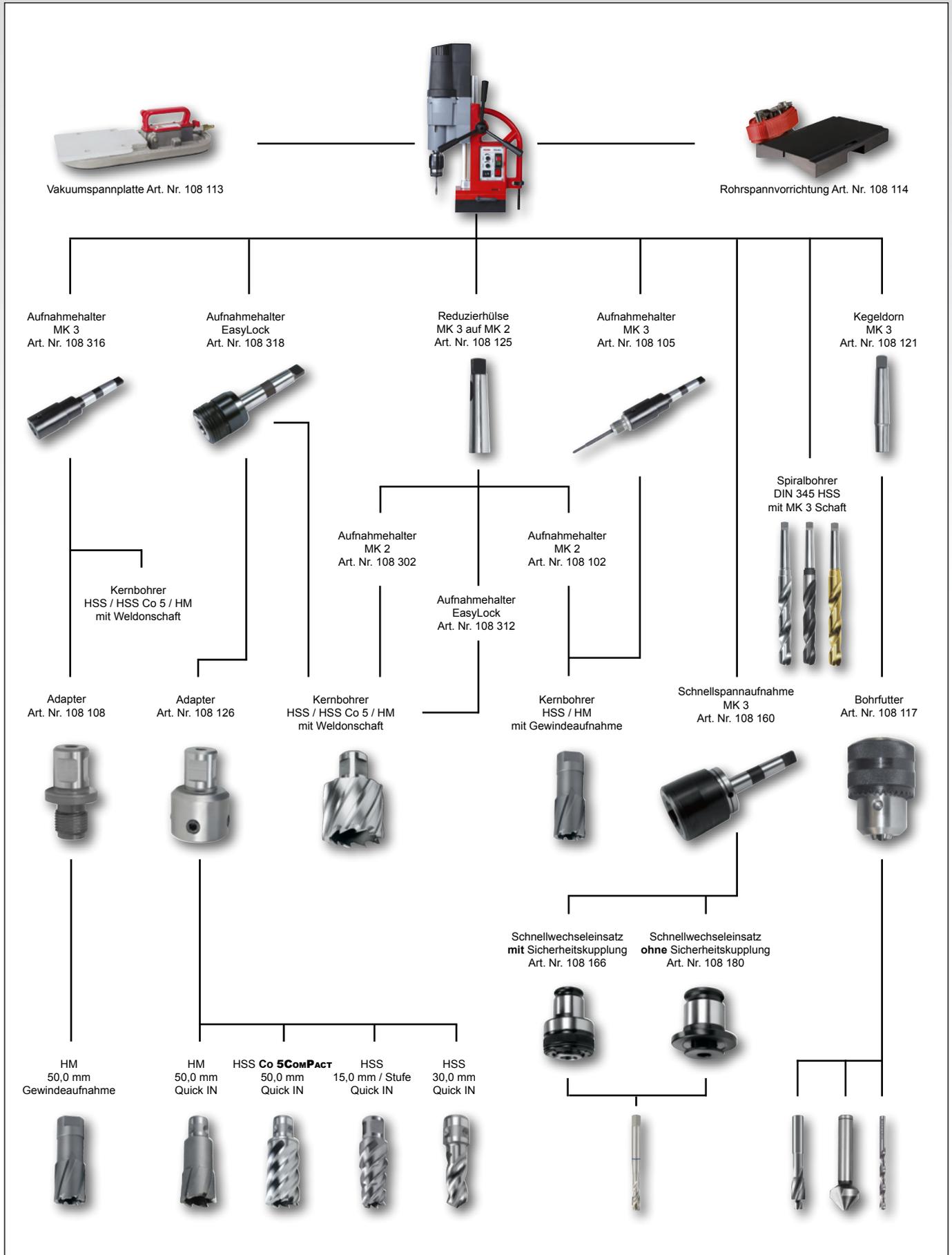
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 40e / RSM 40e



Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen

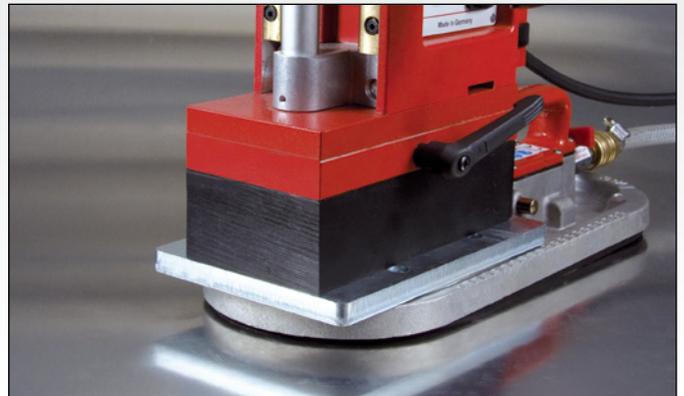
Länge: 400,0 mm (16")
 Breite: 153,0 mm (6")
 Höhe: 100,0 mm (4")
 Gewicht: 4,6 kg (10.1 lbs)
 Betriebsdruck min.: 4,5 bar (65 PSI)
 Betriebsdruck max.: 8 bar (120 PSI)
 Luftverbrauch: 0,06 m³
 2 CFM bei 6 bar (85 PSI)

Die Vakuumspannplatte ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf nicht magnetischen Flächen. Um eine möglichst hohe Haftkraft zu erreichen, sollte die Aufsatzfläche möglichst frei von Staub, Zunder, losem Rost und Spachtelresten sein. Aus Sicherheitsgründen sollte die Vakuumplatte nur waagrecht eingesetzt werden.



Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

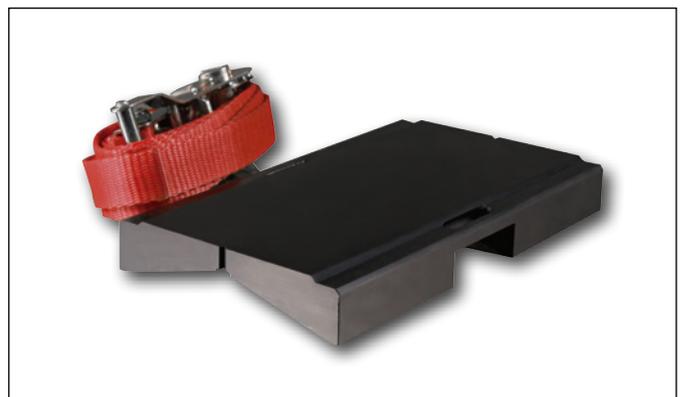
Benennung	Artikel-Nr.
Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen	108 113



Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen

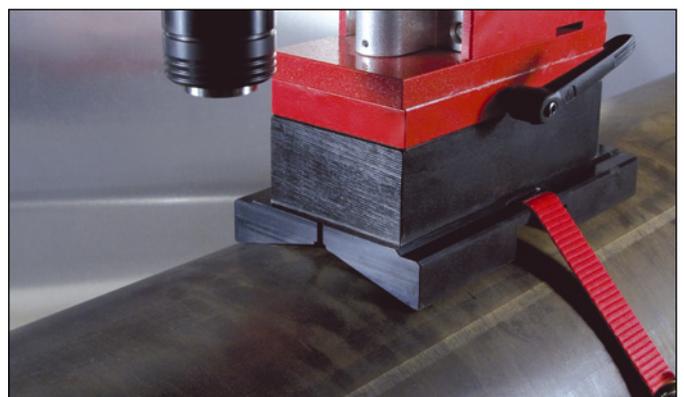
Länge: 220,0 mm (8.7")
 Breite: 130,0 mm (5.1")
 Höhe: 28,0 mm (1.1")
 Spanngurt: 2,0 m (78.7")
 Gewicht: 4,4 kg (9.7 lbs)
 Spannmittel: Ratsche

Die Rohrspannvorrichtung ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf Rohren von 50,0 bis 500,0 mm Durchmesser. Aus Sicherheitsgründen sollte die Rohrspannvorrichtung nur waagrecht eingesetzt werden.



Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen	108 114



Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock für Kernbohrer mit Weldonschaft

Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge.

Mit einer Hand bedienbar.



Bild 1: Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser festsetzt.

Bild 2: Stecken Sie den Kernbohrer in die EasyLock. Dieser arretiert mit einem lauten „Klick“. Der Arretierungsring schnappt nach unten.

Bild 3: Der Kernbohrer steckt in der EasyLock. Die Maschine ist nun betriebsbereit.

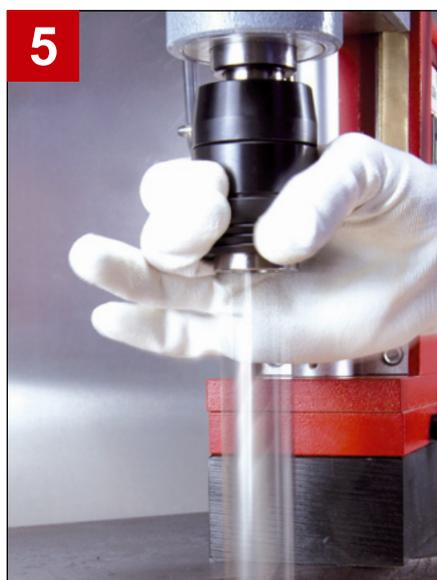


Bild 4: Um den Kernbohrer zu lösen, schieben Sie den Arretierungsring nach oben.

Bild 5: Achtung!
Der Kernbohrer fällt aus der EasyLock.

Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock mit flexibler Keilaufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 314



Nr. 108 313



Nr. 108 318

Benennung	Magnetständer-bohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
EasyLock mit Gewindeschaft M14 und Innenkühlung	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 314
EasyLock mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 312
EasyLock mit MK 2 Schaft und Innenkühlung	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 317
EasyLock mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 313
EasyLock mit MK 3 Schaft und Innenkühlung	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 318

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 159



Nr. 108 303



Nr. 108 316

Benennung	Magnetständer-bohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit Gewindeschaft M14	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 159
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 302
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 315
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 303
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 316

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 103



Nr. 108 105

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 102
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 104
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 103
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 105

Auswerferstifte für Kernbohrer

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung		Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Auswerferstift Ø 6,35 x 95,0 mm für Stufenkernbohrer HSS mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft		15,0	108 310
Auswerferstift Ø 8,0 x 81,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonchaft (3/4") für Eisenbahnschienen		25,0	108 1510
Auswerferstift Ø 6,35 x 77,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonchaft (3/4")		30,0	108 304
Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm für Winkelkernbohrmaschine RS5e / Rs 4 und Kernbohrer HSS mit Weldonchaft (3/4")		30,0	108 344
Auswerferstift Ø 6,35 x 87,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Quick IN-Schaft		35,0	108 306
Auswerferstift Ø 6,35 x 102,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonchaft (3/4")		50,0	108 305
Auswerferstift Ø 6,35 x 123,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft		50,0 + Adapter	108 110
Auswerferstift Ø 8,0 x 112,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonchaft (3/4")		50,0	108 701
Auswerferstift Ø 8,0 x 160,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonchaft (3/4")		110,0	108 2000

Adapter für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 108



Nr. 108 126



Nr. 108 111



Nr. 108 118

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Adapter mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 107
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 108
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 126
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	mit Quick IN-Aufnahme	108 111
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	mit Quick IN-Aufnahme	108 118
Adapter mit Nitto-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	mit Nitto-Aufnahme	108 190
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Nitto-Schaft	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 191

Bohrfutter und Zubehör für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 115



Nr. 108 109



Nr. 108 120

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Bohrfutter mit Gewindeaufnahme 1/2" UNF für Spannbereich Ø 1,5 - 13,0 mm	RS 10	108 116
Bohrfutter mit Kegelaufnahme B16 für Spannbereich Ø 3,0 - 16,0 mm	RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 117
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116	RS 10	108 109
Adapter mit Gewindeschäft M 14 für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116	RS 10	108 115
Kegeldorn mit MK 2 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117	RS 20 / RS 25e	108 120
Kegeldorn mit MK 3 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117	RS 30e / RS 40e	108 121
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	RS 30e / RS 40e	108 125
Reduzierhülse MK 3 auf MK 1	RS 30e / RS 40e	108 124

Gewindebohrer-Schnellspannaufnahme und Schnellwechseleinsätze für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Schnellspannaufnahme mit MK 2 Schaft und Längenausgleich - 5,0 / + 10,0 mm für Gewindebohrer	RS25e	108 163
Schnellspannaufnahme mit MK 3 Schaft und Längenausgleich +/- 10,0 mm für Gewindebohrer	RS40e	108 160



Nr. 108 163

Benennung	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Artikel-Nr. mit Sicherheitskupplung	Artikel-Nr. ohne Sicherheitskupplung
Schnellwechseleinsatz	6,0	108 166	108 180
Schnellwechseleinsatz	7,0	108 167	108 181
Schnellwechseleinsatz	8,0	108 168	108 182
Schnellwechseleinsatz	9,0	108 169	108 183
Schnellwechseleinsatz	10,0	108 170	108 184
Schnellwechseleinsatz	11,0	108 171	108 185
Schnellwechseleinsatz	12,0	108 172	108 186
Schnellwechseleinsatz	14,0	108 173	108 187
Schnellwechseleinsatz	16,0	108 174	108 188
Schnellwechseleinsatz	18,0	108 175	108 189



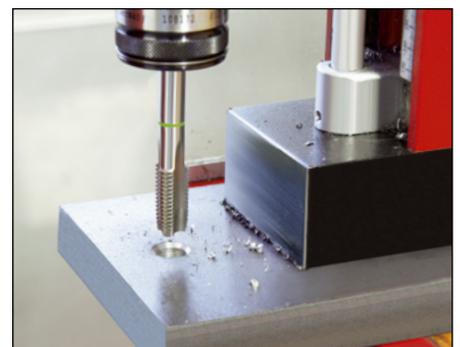
Nr. 108 166



Nr. 108 180

Übersicht der Gewindebohrer-Schaftdurchmesser

Ø-Schaft mm	DIN 352 Gewinde Nennmaß	DIN 357 / DIN 376 Gewinde Nennmaß	DIN 371 Gewinde Nennmaß	UNC / UNF ≈ DIN 371 Gewinde Nennmaß
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10 / Nr. 12 / 1/4"
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7	
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"
9,0	M 12	M 12	M 9	
10,0			M 10	3/8"
11,0	M 14	M 14		
12,0	M 16	M 16		
14,0	M 18	M 18		
16,0	M 20	M 20		
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24		



Ø-Schaft mm	DIN 374 Gewinde Nennmaß	UNC / UNF ≈ DIN 376 Gewinde Nennmaß	DIN 5156 Gewinde Nennmaß	DIN 40433 Gewinde Nennmaß
6,0	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	MF 10			
8,0		7/16"		
9,0	MF 12	1/2"		PG 9
10,0				
11,0	MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	MF 18	3/4"		
16,0	MF 20		G 1/2"	
18,0	MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21



1.07

Magnetspäneheber

Der RUKO Magnetspäneheber zieht durch seinen haftstarken Magneten Metallspäne an. Durch Zurückziehen des Magneten im Gehäuse werden die Späne wieder fallen gelassen. Ideal zum Entfernen der Späne an schwer zugänglichen Stellen.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetspäneheber, 400 mm	108 202



Ratsche für RS4 / RS5e

Bei beengten Platzverhältnissen anstatt Griffstern verwendbar.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Ratsche für RS4 / RS5e 3/8" Vierkant	108 205



Adapter für Magnetständerbohrmaschinen als Zusatz zum Gebrauch einer Ratsche

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Adapter klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 4 / 5e / 10	108 164
Adapter groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 20 / 25e / 30e / 40e	108 165



Adapter für Gewindebohrer mit Weldonschaft (3/4") in Magnetständerbohrmaschinen RS25e und RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Gewinde	DIN	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Vierkant mm	Artikel-Nr.
M 8	DIN 376	6,0		108 192
M 10	DIN 376	7,0	5,5	108 193
M 12	DIN 376	9,0	7,0	108 194
M 14	DIN 376	11,0	9,0	108 195
M 16	DIN 376	12,0	9,0	108 196

Gewinde	DIN	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Vierkant mm	Artikel-Nr.
M 18	DIN 376	14,0	11,0	108 197
M 20	DIN 376	16,0	12,0	108 198
M 22 / M 24	DIN 376	18,0	14,5	108 199
M 27	DIN 376	20,0	16,0	108 200
M 30	DIN 376	22,0	18,0	108 201



Spritzschutz für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Spritzschutz groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS30e und RS40e	108 203
Spritzschutz klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS4 / 5e / 10 / 20 / 25e	108 204



Kühlmittelflaschen

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Kühlmittelflasche mit Sprayer, 500 ml	108 101
Kühlmittelflasche mit Abstellhahn, 500 ml	108 122



Aufnahmehalter für Gewindebohrer M 27 und M 30 in Magnetständerbohrmaschinen RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 27	108 161
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 30	108 162



Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die neue Kühl- und Schmierstoffserie in unserem neuen Kapitel 4.01 ab der Seite 293.



Kernbohrerschleifmaschine 1250 zum Nachschleifen von Kernbohrern

Länge: 410,0 mm (16.14")
 Breite: 412,0 mm (16.22")
 Höhe ohne Optik: 390,0 mm (15.35")
 Höhe mit Optik: 460,0 mm (18.11")
 Gewicht: ca. 29,0 kg (64 lbs)
 Anschluss: 230 Volt 50/60 Hz
 Motor: 230 Volt, 0,12 kW,
 2.800 U/min

Verfahrenweg
 Motorschlitten: 75,0 mm (2.95")
 Verfahrenweg
 Führungsschlitten: 215,0 mm (8.46")
 Geräuschemission: <70 dBa
 Anlaufzeit
 Schleifscheibe: ca. 10 Sekunden
 Aufnahme: Weldon 19,0 mm (3/4")

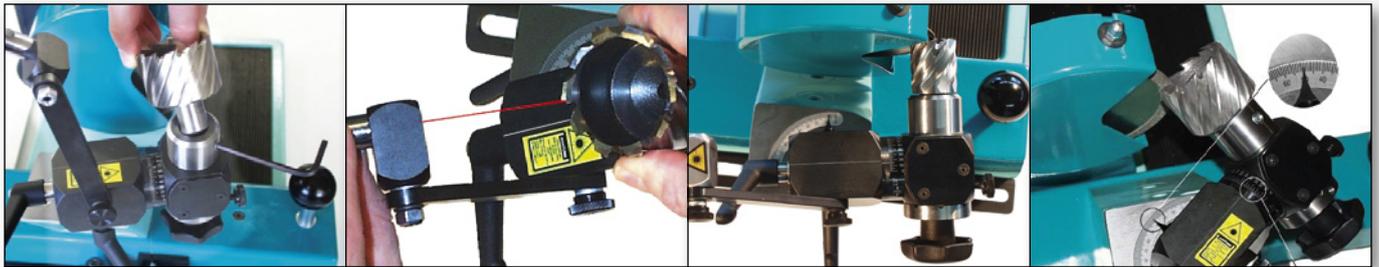
- ✓ Schnelle und einfache Handhabung
- ✓ Schleifwinkel stufenlos einstellbar
- ✓ Für Kernbohrer von Ø 12,0 bis 100,0 mm
- ✓ Für Kernbohrer aus HSS
- ✓ Einstellbar für Kernbohrer mit 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 Schneiden
- ✓ Mit Laser-Einstellhilfe

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Kernbohrerschleifmaschine 1250 + 1 Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen + 1 Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén + 1 Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung + 1 Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden + 1 Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden	104 080



1.07



Zubehör für Kernbohrerschleifmaschine 1250

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung	104 081
Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen	104 082
Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén	104 083
Teilscheibe T 6 für Kernbohrer mit 6 Schneiden	104 084
Teilscheibe T 7 für Kernbohrer mit 7 Schneiden	104 085
Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden	104 086
Teilscheibe T 9 für Kernbohrer mit 9 Schneiden	104 087
Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden	104 088
Teilscheibe T 12 für Kernbohrer mit 6 oder 12 Schneiden	104 089



Nr. 104 081

Nr. 104 082



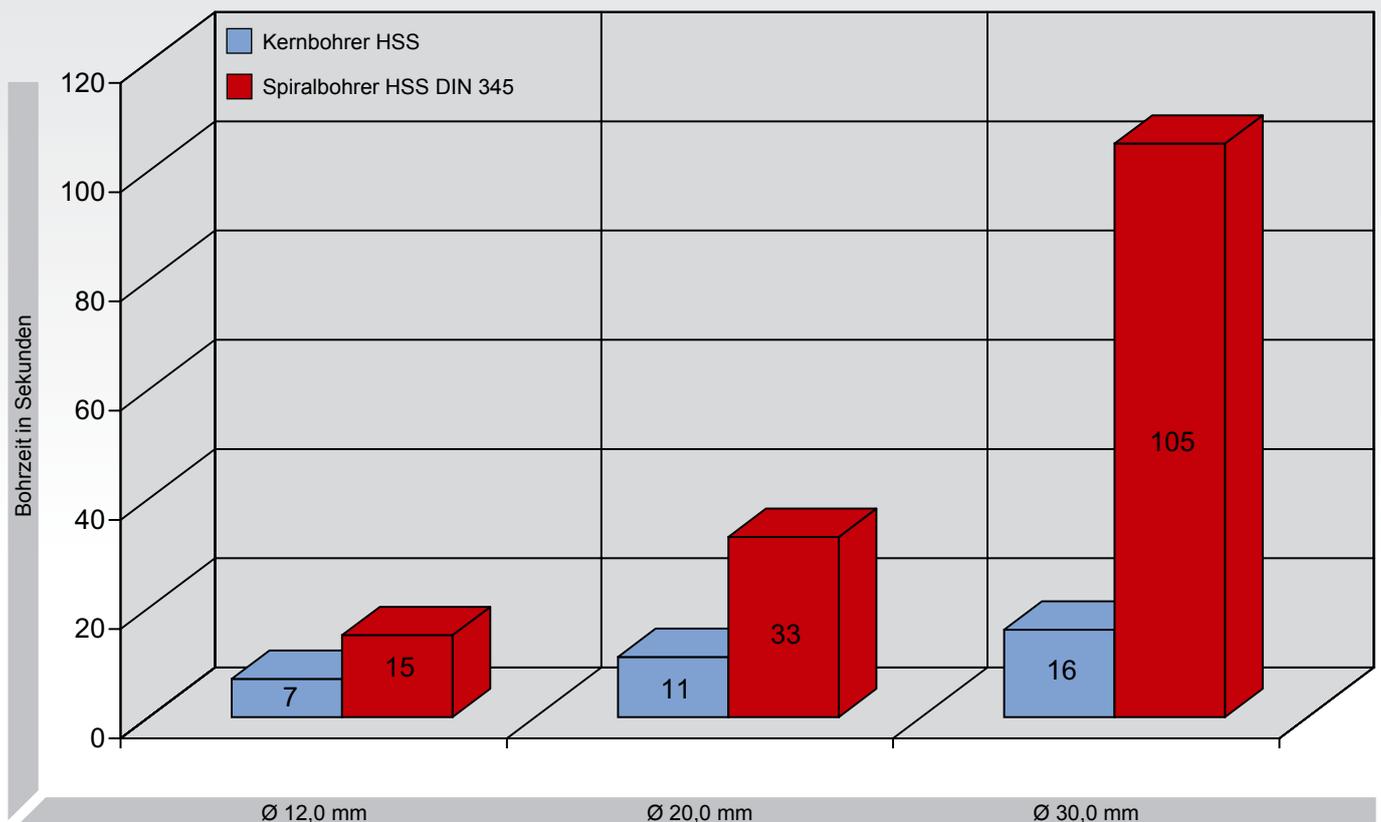
Nr. 104 087



Bohrzeitenvergleich Kernbohrer HSS - Spiralbohrer HSS DIN 345

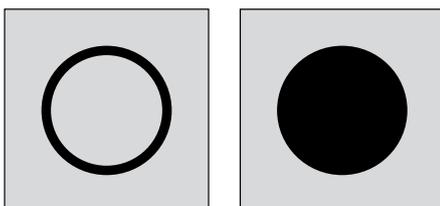
Werkstück: Stahlträger
 Material: allgemeiner Baustahl St 37 - 2
 Bohrtiefe: 12,0 mm

Maschine: RUKO Magnetständerbohrmaschine R 30
 Mit den Spiralbohrern wurde ohne vorzubohren ins volle Material gebohrt.
 Es wurde generell nicht gekühlt und nicht geschmiert.



Enorme Kosten- und Zeitersparnis mit den RUKO Kernbohrern. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller (siehe Grafik). Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

Zerspanvolumen bei:



Kernbohrer

Spiralbohrer

Kernbohrer haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern. Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringerer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Bei **Spiralbohrern** muß der komplette Bohrdurchmesser zerspan werden. Dafür wird ein hoher Kraftaufwand und eine hohe Antriebsleistung benötigt.

Drehzahlrichtwerte für Kernbohrer mit Hartmetallschneiden

Material:		unlegierter Baustahl bis 700 N/mm ²	legierter Stahl bis 1000 N/mm ²	Gußeisen über 250 N/mm ²	CuZn-Legierung spröde	CuZn-Legierung zäh	Aluminium-Legierung bis 11% Si	Thermoplaste	Duroplaste
V _c = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Kühlschmierstoff:		Schneidspray	Schneidspray	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Schneidspray	Wasser	Druckluft
Ø mm	Ø Zoll	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

