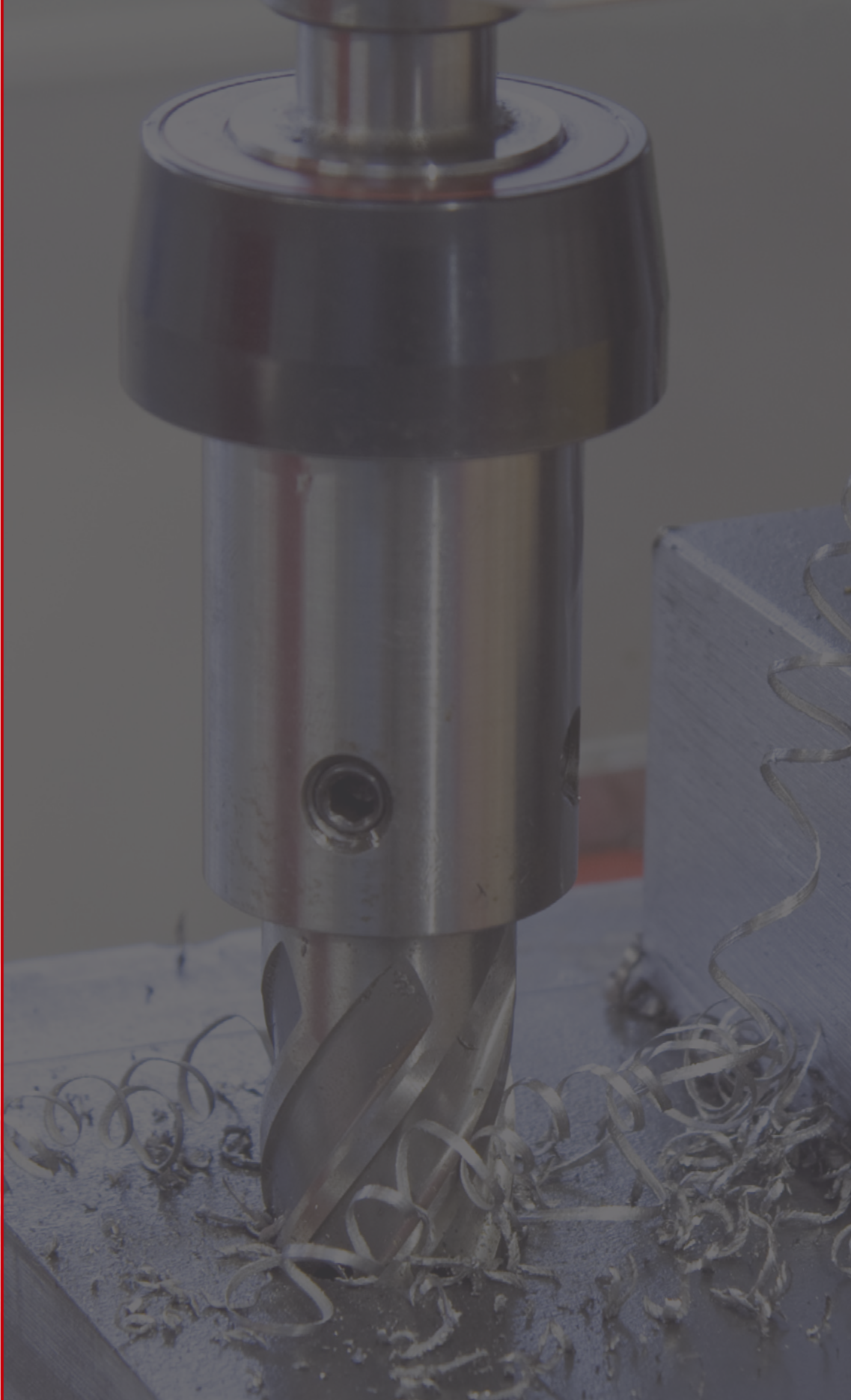




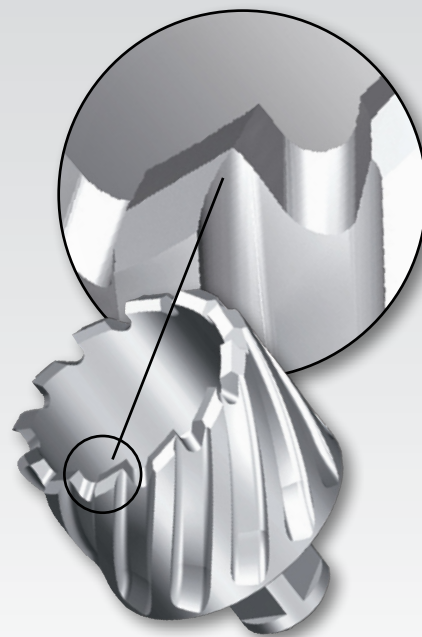
KERNBOHRER



Auf die Schneide kommt es an ...

Durch eine **weiterentwickelte Schneidengeometrie** konnte ein deutlich verbessertes Schneidverhalten erreicht werden, welches sich positiv auf die Schneidleistung und Standzeit auswirkt.

1. Optimierte Schneidengeometrie für erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte.
2. Die Spanwinkel sind für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlsorten ausgelegt.
3. Verbesserte Spanabfuhr durch U-förmige Auslückung.
Die spezielle Geometrie der Auslückung verringert die thermische Belastung des HSS-Kernbohrers, da die Wärme, welche bei der Zerspanung entsteht, weitestgehend mit dem Span abgeführt wird.
4. Verringerung der Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück durch optimierte, spiralförmig verlaufende Führungsfasen.



Produktbeschreibung

Kernbohrer HSS

Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.

Kernbohrer HSS Co 5 ComPact

Kernbohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Ideal zum Bohren von schwer zerspanbaren Werkstoffen und für höchste Beanspruchung.

Geeignet für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen (bis 1200 N/mm²), Warm- und Kaltarbeitsstähle, sowie für Vergütungs- und Einsatzstähle.

Kernbohrer HSS-TiAlN

Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit Titan-Aluminium-Nitrid-Beschichtung.

Durch die TiAlN-Verschleißschutzbeschichtung erhöht sich die Oberflächenhärte des Werkzeuges auf ca. 3.000 HV / Mikrohärt und die Warmhärtebeständigkeit auf bis 900°C. Sie zeichnet sich durch hohe Zähigkeit sowie hohe thermische und chemische Stabilität aus und dient der Erzielung höherer Standzeiten und Schnittwerte. Durch die TiAlN-Beschichtung zur Trockenbearbeitung geeignet.

Insbesondere geeignet für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen (bis 1200 N/mm²), hochchromlegierten Stählen wie z.B. V2A und V4A, sowie Stahlguß und zähem Messing.

Kernbohrer HM

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden.

Insbesondere für Eisenbahnschienen, Hardox / Weldox 400 Stähle, Stahl, Stahlguß, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A und höher legierte Stähle.

Vollbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Vollbohrern mit Weldonschaft

- Vollbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Vollbohrers „Solid 3S“ im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Vollbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Vollbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Vollbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Vollbohrern mit Quick IN-Schaft

- Vollbohrer „Solid 3S“ in den Quick IN-Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Vollbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.

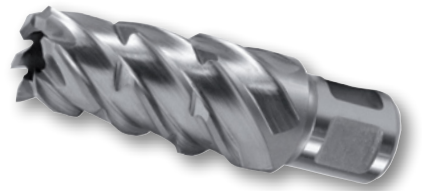


Stufenkernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Stufenkernbohrern mit Weldonschaft

- Auswerferstift in den Stufenkernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Stufenkernbohrers im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Stufenkernbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.

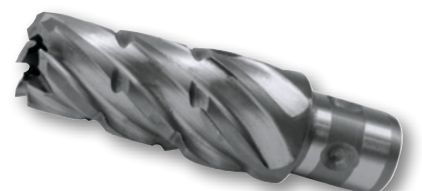


Stufenkernbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Stufenkernbohrern mit Quick IN-Schaft

- Auswerferstift in den Stufenkernbohrer einstecken.
- Stufenkernbohrer in den Quick IN- Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, der RUKO EasyLock Nr. 108 312 / 108 313 / 108 314 oder mit Weldonschaftdirektaufnahme wie z.B. RUKO Magnetständerbohrmaschine RS5e / RS10.

Handhabung bei Kernbohrern mit Weldonschaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen.
- Auf sauberen Sitz des Kernbohrers im Aufnahmehalter achten.
- Bei der EasyLock Schnellspannaufnahme wird der Kernbohrer automatisch arretiert.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Quick IN-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Quick IN-System wie z.B. Fein KBM 32 Q.

Handhabung bei Kernbohrern mit Quick IN-Schaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Quick IN- Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Nitto-Schaft

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen in Verbindung mit Aufnahmehalter Nitto-System.

Handhabung bei Kernbohrern mit Nitto-Schaft

- Auswerferstift in den Kernbohrer einstecken.
- Kernbohrer in den Nitto-Aufnahmehalter spannen.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



Kernbohrer mit Gewindeaufnahme

Einsetzbar in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Morsekonus in Verbindung mit RUKO Aufnahmehalter Nr. 108 102 / 108 103 / 108 104 / 108 105 oder mit Gewindedirektaufnahme wie z.B. Fein KBM 542 / KBM 65.

Handhabung bei Kernbohrern mit Gewindeaufnahme

- Kernbohrer auf Aufnahmehalter aufschrauben.
- Sofort auf Maß bohren, Ankörnen und Vorbohren entfallen.
- Die Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben.
- Der federnd gelagerte Auswerferstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen.
- Drehzahltable beachten und Kühlmittel verwenden.



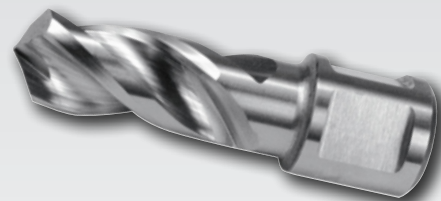


Vollbohrer „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen und 3 Schneiden, Schnitttiefe 30,0 mm

Die spiralgenutete 3-Schneidengeometrie sorgt für eine extrem hohe Stabilität des Vollbohrers „Solid 3S“ und verhindert dadurch die Bruchgefahr der Schneiden durch Überbeanspruchung oder Verklemmen der Späne. Durch die hohe Stabilität wird die Standzeit des „Solid 3S“ deutlich erhöht. Dies reduziert die Einsatzkosten. Der „Solid 3S“ ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne Ankörnen und Anreißen. Der Vollbohrer lässt sich einfacher Nachschleifen als Kernbohrer gleichen Durchmessers.

Vollbohrer „Solid 3S“ mit Weldonschaft

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 30,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS5e / RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
rechtsschneidend



Vollbohrer „Solid 3S“ mit Quick IN-Schaft

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 30,0 mm
Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. Weldonschaft | Artikel-Nr. Quick IN-Schaft |
|------|-------------------|----------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------|
| 10,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1210 | 108 1220 |
| 11,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1211 | 108 1221 |
| 12,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1212 | 108 1222 |
| 13,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1213 | 108 1223 |
| 14,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1214 | 108 1224 |
| 15,0 | 19,0 | 18,0 | 64,0 | 30,0 | 108 1215 | 108 1225 |

Vollbohrer-Sätze „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen und 3 Schneiden, in Industriekassette



Nr. 108 830



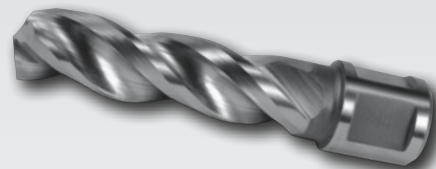
Nr. 108 831

| Benennung | Artikel-Nr. Weldonschaft | Artikel-Nr. Quick IN-Schaft |
|---|--------------------------|-----------------------------|
| 6-teiliger Vollbohrer-Satz „Solid 3S“ HSS 6 Vollbohrer „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 mm - 11,0 mm - 12,0 mm - 13,0 mm - 14,0 mm - 15,0 mm | 108 830 | 108 831 |

Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ HSS mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen und 3 Schneiden, Schnitttiefe 55,0 mm

Der Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ ermöglicht das Durchbohren mehrerer übereinander befindlicher Bleche in einem Arbeitsgang. Die spiralgenutete 3-Schneidengeometrie sorgt für eine extrem hohe Stabilität des Mehrlagenvollbohrers „Solid 3S“ und verhindert dadurch die Bruchgefahr der Schneiden durch Überbeanspruchung oder Verkleben der Späne. Durch die hohe Stabilität wird die Standzeit des Mehrlagenvollbohrers „Solid 3S“ deutlich erhöht. Dies reduziert die Einsatzkosten. Der Mehrlagenvollbohrer „Solid 3S“ ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne Ankörnen und Anreißen. Der Mehrlagenvollbohrer lässt sich einfacher Nachschleifen als Kernbohrer gleichen Durchmessers.

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 55,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



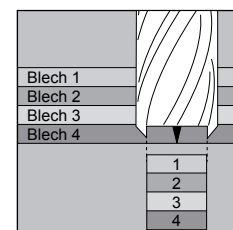
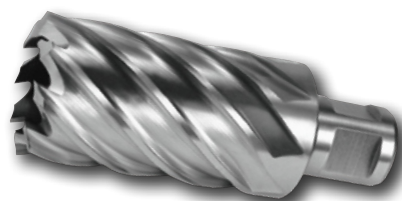
Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 10,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 440 |
| 11,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 441 |
| 12,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 442 |
| 13,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 443 |
| 14,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 444 |
| 15,0 | 19,0 | 85,0 | 55,0 | 108 445 |

Mehrlagenkernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 50,0 mm

Der Mehrlagenkernbohrer ermöglicht das Durchbohren mehrerer übereinander befindlicher Bleche in einem Arbeitsgang.

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 50,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

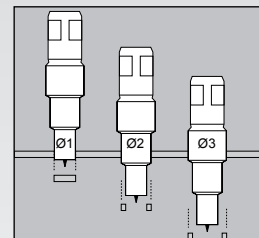
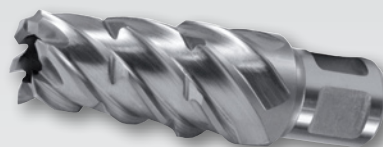
| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 16,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 446 |
| 18,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 448 |
| 19,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 449 |
| 20,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 450 |
| 22,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 452 |
| 24,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 454 |
| 25,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 455 |
| 26,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 456 |
| 27,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 457 |
| 28,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 458 |
| 30,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 460 |
| 32,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 462 |
| 33,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 463 |
| 36,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 466 |

Stufenkernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 15,0 mm je Stufe

Mit dem Stufenkernbohrer können bis zu 3 verschiedene Durchmesser ohne Werkzeugwechsel gebohrt werden. Das Entgraten des gerade gebohrten Durchmessers ist mit der nächsten Stufe möglich.

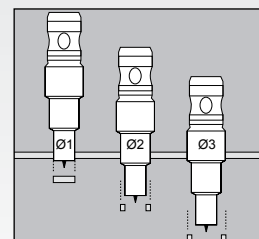
Stufenkernbohrer mit Weldonschaft

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 15,0 mm je Stufe
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



Stufenkernbohrer mit Quick IN-Schaft

Schneiden: HSS
Schnitttiefe: 15,0 mm je Stufe
Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Größe | Ø1 / Ø2 / Ø3 mm | Ø Weldonschaft mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Artikel-Nr. Weldonschaft | Artikel-Nr. Quick IN-Schaft |
|-------|--------------------|----------------------|-------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 1 | 14,0 / 16,0 / 18,0 | 19,0 | 18,0 | 78,0 | 108 331 | 108 334 |
| 2 | 20,0 / 22,0 / 24,0 | 19,0 | 18,0 | 78,0 | 108 332 | 108 335 |
| 3 | 26,0 / 28,0 / 30,0 | 19,0 | 18,0 | 78,0 | 108 333 | 108 336 |

Stufenkernbohrer-Sätze HSS mit Weldonschaft (3/4") und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer



Nr. 108 812



Nr. 108 814

| Benennung | Artikel-Nr. Weldonschaft | Artikel-Nr. Quick IN-Schaft |
|---|-----------------------------|--------------------------------|
| 5-teiliger Stufenkernbohrer-Satz HSS 3 Stufenkernbohrer HSS Gr. 1 Ø 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm Gr. 2 Ø 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm Gr. 3 Ø 26,0 mm - 28,0 mm - 30,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 95,0 mm für Schnitttiefe 15,0 mm je Stufe Artikel-Nr. 108 310 | 108 812 | 108 814 |






Kernbohrer HSS, HSS Co 5 ComPact und HSS-TiAlN mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 30,0 mm

Schneiden: HSS, HSS Co 5 ComPact und HSS-TiAlN
 Schnitttiefe: 30,0 mm
 Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
 Maschine: RS5e / RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
 rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. HSS  | Artikel-Nr. HSS Co 5 ComPact  | Artikel-Nr. HSS-TiAlN  |
|---------|----------------------|-------------------|--------------------|--|--|---|
| 12,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 212 | 108 212 E | 108 212 F |
| 13,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 213 | 108 213 E | 108 213 F |
| 14,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 214 | 108 214 E | 108 214 F |
| 15,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 215 | 108 215 E | 108 215 F |
| 16,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 216 | 108 216 E | 108 216 F |
| 17,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 217 | 108 217 E | 108 217 F |
| 18,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 218 | 108 218 E | 108 218 F |
| 19,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 219 | 108 219 E | 108 219 F |
| 20,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 220 | 108 220 E | 108 220 F |
| 21,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 221 | 108 221 E | 108 221 F |
| 22,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 222 | 108 222 E | 108 222 F |
| 23,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 223 | 108 223 E | 108 223 F |
| 24,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 224 | 108 224 E | 108 224 F |
| 25,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 225 | 108 225 E | 108 225 F |
| 26,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 226 | 108 226 E | 108 226 F |
| 27,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 227 | 108 227 E | 108 227 F |
| 28,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 228 | 108 228 E | 108 228 F |
| 29,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 229 | 108 229 E | 108 229 F |
| 30,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 230 | 108 230 E | 108 230 F |
| 31,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 231 | 108 231 E | 108 231 F |
| 32,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 232 | 108 232 E | 108 232 F |
| 33,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 233 | 108 233 E | 108 233 F |
| 34,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 234 | 108 234 E | 108 234 F |
| 35,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 235 | 108 235 E | 108 235 F |
| 36,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 236 | 108 236 E | 108 236 F |
| 37,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 237 | 108 237 E | 108 237 F |
| 38,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 238 | 108 238 E | 108 238 F |
| 39,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 239 | 108 239 E | 108 239 F |
| 40,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 240 | 108 240 E | 108 240 F |
| 41,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 241 | 108 241 E | 108 241 F |
| 42,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 242 | 108 242 E | 108 242 F |
| 43,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 243 | 108 243 E | 108 243 F |
| 44,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 244 | 108 244 E | 108 244 F |
| 45,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 245 | 108 245 E | 108 245 F |
| 46,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 246 | 108 246 E | 108 246 F |
| 47,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 247 | 108 247 E | 108 247 F |
| 48,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 248 | 108 248 E | 108 248 F |
| 49,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 249 | 108 249 E | 108 249 F |
| 50,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 250 | 108 250 E | 108 250 F |
| 51,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 251 | 108 251 E | 108 251 F |
| 52,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 252 | 108 252 E | 108 252 F |
| 53,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 253 | 108 253 E | 108 253 F |
| 54,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 254 | 108 254 E | 108 254 F |
| 55,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 255 | 108 255 E | 108 255 F |
| 56,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 256 | 108 256 E | 108 256 F |
| 57,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 257 | 108 257 E | 108 257 F |
| 58,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 258 | 108 258 E | 108 258 F |
| 59,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 259 | 108 259 E | 108 259 F |
| 60,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 260 | 108 260 E | 108 260 F |

Kernbohrer-Sätze HSS und HSS Co 5ComPact mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen im Kunststoffkoffer



Nr. 108 810



Nr. 108 810 E



Nr. 108 813

| Benennung | Artikel-Nr. HSS | Artikel-Nr. HSS Co 5ComPact |
|---|--------------------|--------------------------------|
| 10-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 8 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304 | 108 810 | 108 810 E |
| 10-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 8 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 16,0 mm - 2 x 18,0 mm - 1 x 20,0 mm - 1 x 22,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304 | 108 813 | — |

Kernbohrer-Sätze HSS und HSS-TiAlN mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, in Industriekassette



Nr. 108 820



Nr. 108 820 F




| Benennung | Artikel-Nr. HSS | Artikel-Nr. HSS-TiAlN |
|--|--------------------|--------------------------|
| 7-teiliger Kernbohrer-Satz mit Weldonschaft (3/4") 6 Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm Artikel-Nr. 108 304 | 108 820 | 108 820 F |

Kernbohrer HSS und HSS-TiAlN mit Weldonschaft (3/4"), CBN geschliffen, Schnitttiefe 55,0 mm

Schneiden: HSS, HSS Co **5ComPact** und HSS-TiAlN
Schnitttiefe: 55,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. HSS  | Artikel-Nr. HSS Co 5ComPact  | Artikel-Nr. HSS-TiAlN  |
|---------|-------------------------|-------------------|--------------------|--|--|---|
| 12,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 512 | 108 512 E | 108 512 F |
| 13,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 513 | 108 513 E | 108 513 F |
| 14,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 514 | 108 514 E | 108 514 F |
| 15,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 515 | 108 515 E | 108 515 F |
| 16,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 516 | 108 516 E | 108 516 F |
| 17,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 517 | 108 517 E | 108 517 F |
| 18,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 518 | 108 518 E | 108 518 F |
| 19,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 519 | 108 519 E | 108 519 F |
| 20,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 520 | 108 520 E | 108 520 F |
| 21,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 521 | 108 521 E | 108 521 F |
| 22,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 522 | 108 522 E | 108 522 F |
| 23,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 523 | 108 523 E | 108 523 F |
| 24,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 524 | 108 524 E | 108 524 F |
| 25,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 525 | 108 525 E | 108 525 F |
| 26,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 526 | 108 526 E | 108 526 F |
| 27,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 527 | 108 527 E | 108 527 F |
| 28,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 528 | 108 528 E | 108 528 F |
| 29,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 529 | 108 529 E | 108 529 F |
| 30,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 530 | 108 530 E | 108 530 F |
| 31,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 531 | 108 531 E | 108 531 F |
| 32,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 532 | 108 532 E | 108 532 F |
| 33,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 533 | 108 533 E | 108 533 F |
| 34,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 534 | 108 534 E | 108 534 F |
| 35,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 535 | 108 535 E | 108 535 F |
| 36,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 536 | 108 536 E | 108 536 F |
| 37,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 537 | 108 537 E | 108 537 F |
| 38,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 538 | 108 538 E | 108 538 F |
| 39,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 539 | 108 539 E | 108 539 F |
| 40,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 540 | 108 540 E | 108 540 F |
| 41,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 541 | 108 541 E | 108 541 F |
| 42,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 542 | 108 542 E | 108 542 F |
| 43,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 543 | 108 543 E | 108 543 F |
| 44,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 544 | 108 544 E | 108 544 F |
| 45,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 545 | 108 545 E | 108 545 F |
| 46,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 546 | 108 546 E | 108 546 F |
| 47,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 547 | 108 547 E | 108 547 F |
| 48,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 548 | 108 548 E | 108 548 F |
| 49,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 549 | 108 549 E | 108 549 F |
| 50,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 550 | 108 550 E | 108 550 F |
| 51,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 551 | 108 551 E | 108 551 F |
| 52,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 552 | 108 552 E | 108 552 F |
| 53,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 553 | 108 553 E | 108 553 F |
| 54,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 554 | 108 554 E | 108 554 F |
| 55,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 555 | 108 555 E | 108 555 F |
| 56,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 556 | 108 556 E | 108 556 F |
| 57,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 557 | 108 557 E | 108 557 F |
| 58,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 558 | 108 558 E | 108 558 F |
| 59,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 559 | 108 559 E | 108 559 F |
| 60,0 | 19,0 | 88,0 | 55,0 | 108 560 | 108 560 E | 108 560 F |

Kernbohrer HSS Co 5ComPact mit Nitto-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 30,0 mm / 50,0 mm

Schneiden: HSS Co 5ComPact
Schnitttiefe: 30,0 mm / 50,0 mm
Aufnahme: Nitto-Schaft 19,0 mm
Maschine: mit Aufnahmehalter Nitto-System
rechtsschneidend

Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung



Schnitttiefe 30,0 mm

| Ø mm | Ø Nitto-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1312 |
| 13,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1313 |
| 14,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1314 |
| 15,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1315 |
| 16,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1316 |
| 17,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1317 |
| 18,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1318 |
| 19,0 | 19,0 | 62,0 | 30,0 | 108 1319 |
| 20,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1320 |
| 21,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1321 |
| 22,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1322 |
| 23,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1323 |
| 24,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1324 |
| 25,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1325 |
| 26,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1326 |
| 27,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1327 |
| 28,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1328 |
| 29,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1329 |
| 30,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1330 |
| 31,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1331 |

| Ø mm | Ø Nitto-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 32,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1332 |
| 33,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1333 |
| 34,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1334 |
| 35,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1335 |
| 36,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1336 |
| 37,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1337 |
| 38,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1338 |
| 39,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1339 |
| 40,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1340 |
| 41,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1341 |
| 42,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1342 |
| 43,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1343 |
| 44,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1344 |
| 45,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1345 |
| 46,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1346 |
| 47,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1347 |
| 48,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1348 |
| 49,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1349 |
| 50,0 | 19,0 | 65,0 | 30,0 | 108 1350 |

Schnitttiefe 50,0 mm

| Ø mm | Ø Nitto-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1412 |
| 13,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1413 |
| 14,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1414 |
| 15,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1415 |
| 16,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1416 |
| 17,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1417 |
| 18,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1418 |
| 19,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1419 |
| 20,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1420 |
| 21,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1421 |
| 22,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1422 |
| 23,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1423 |
| 24,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1424 |
| 25,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1425 |
| 26,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1426 |
| 27,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1427 |
| 28,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1428 |
| 29,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1429 |
| 30,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1430 |
| 31,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1431 |

| Ø mm | Ø Nitto-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 32,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1432 |
| 33,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1433 |
| 34,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1434 |
| 35,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1435 |
| 36,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1436 |
| 37,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1437 |
| 38,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1438 |
| 39,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1439 |
| 40,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1440 |
| 41,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1441 |
| 42,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1442 |
| 43,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1443 |
| 44,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1444 |
| 45,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1445 |
| 46,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1446 |
| 47,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1447 |
| 48,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1448 |
| 49,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1449 |
| 50,0 | 19,0 | 85,0 | 50,0 | 108 1450 |

Kernbohrer HSS Co 5ComPact mit Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 35,0 mm

Schneiden: HSS Co 5ComPact
Schnitttiefe: 35,0 mm
Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|----------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 912 E |
| 13,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 913 E |
| 14,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 914 E |
| 15,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 915 E |
| 16,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 916 E |
| 17,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 917 E |
| 18,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 918 E |
| 19,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 919 E |
| 20,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 920 E |
| 21,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 921 E |
| 22,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 922 E |
| 23,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 923 E |
| 24,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 924 E |
| 25,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 925 E |
| 26,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 926 E |
| 27,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 927 E |
| 28,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 928 E |
| 29,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 929 E |
| 30,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 930 E |
| 31,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 931 E |
| 32,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 932 E |
| 33,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 933 E |
| 34,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 934 E |
| 35,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 935 E |
| 36,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 936 E |

| Ø mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|----------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 37,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 937 E |
| 38,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 938 E |
| 39,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 939 E |
| 40,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 940 E |
| 41,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 941 E |
| 42,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 942 E |
| 43,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 943 E |
| 44,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 944 E |
| 45,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 945 E |
| 46,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 946 E |
| 47,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 947 E |
| 48,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 948 E |
| 49,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 949 E |
| 50,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 950 E |
| 51,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 951 E |
| 52,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 952 E |
| 53,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 953 E |
| 54,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 954 E |
| 55,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 955 E |
| 56,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 956 E |
| 57,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 957 E |
| 58,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 958 E |
| 59,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 959 E |
| 60,0 | 18,0 | 77,0 | 35,0 | 108 960 E |

Kernbohrer-Satz HSS Co 5ComPact mit Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| 10-teiliger Kernbohrer-Satz HSS Co 5ComPact mit Quick IN-Schaft 8 Kernbohrer HSS Co 5ComPact Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 87,0 mm für Schnitttiefe 35,0 mm Artikel-Nr. 108 306 | 108 811 E |



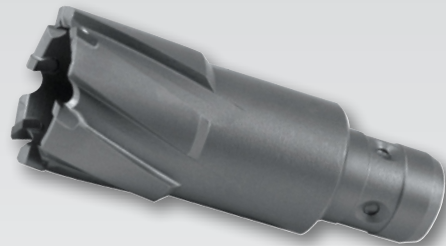
Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, Schnitttiefe 50,0 mm

Ø 12,0 mm bis Ø 32,0 mm mit festem Schaft.

Ø 33,0 mm bis Ø 80,0 mm inklusive Adapter mit Quick IN-Schaft Nr. 108 111.

Schneiden: Hartmetall
Schnitttiefe: 50,0 mm
Aufnahme: Quick IN-Schaft 18,0 mm
Maschine: mit Aufnahmehalter Quick IN-System
rechtsschneidend

Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung



| Ø mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|----------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1112 |
| 13,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1113 |
| 14,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1114 |
| 15,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1115 |
| 16,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1116 |
| 17,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1117 |
| 18,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1118 |
| 19,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1119 |
| 20,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1120 |
| 21,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1121 |
| 22,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1122 |
| 23,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1123 |
| 24,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1124 |
| 25,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1125 |
| 26,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1126 |
| 27,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1127 |
| 28,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1128 |
| 29,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1129 |
| 30,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1130 |
| 31,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1131 |
| 32,0 | 18,0 | 78,0 | 50,0 | 108 1132 |
| 33,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1133 |
| 34,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1134 |
| 35,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1135 |
| 36,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1136 |
| 37,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1137 |
| 38,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1138 |

| Ø mm | Ø Quick IN-Schaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|----------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 39,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1139 |
| 40,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1140 |
| 41,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1141 |
| 42,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1142 |
| 43,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1143 |
| 44,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1144 |
| 45,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1145 |
| 46,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1146 |
| 47,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1147 |
| 48,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1148 |
| 49,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1149 |
| 50,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1150 |
| 51,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1151 |
| 52,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1152 |
| 53,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1153 |
| 54,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1154 |
| 55,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1155 |
| 60,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1160 |
| 61,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1161 |
| 63,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1163 |
| 65,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1165 |
| 68,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1168 |
| 70,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1170 |
| 71,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1171 |
| 75,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1175 |
| 80,0 | 18,0 | 112,0 | 50,0 | 108 1180 |

Kernbohrer-Satz mit Hartmetallschneiden und Quick IN-Schaft, CBN geschliffen, im Kunststoffkoffer

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| 10-teiliger Kernbohrer-Satz mit HM-Schneiden und Quick IN-Schaft 8 Kernbohrer mit Hartmetallschneiden Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm + 1 Schneidspray 50 ml Artikel-Nr. 101 010 + 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 87,0 mm für Schnitttiefe 35,0 mm Artikel-Nr. 108 306 | 108 822 |



Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Weldonschaft (3/4"), für Hardox / Weldox Stähle, Schnitttiefe 50,0 mm

Geeignet für Hardox / Weldox 400 Stähle

Schneiden: Hartmetall
Schnitttiefe: 50,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 712 |
| 13,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 713 |
| 14,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 714 |
| 15,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 715 |
| 16,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 716 |
| 17,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 717 |
| 18,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 718 |
| 19,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 719 |
| 20,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 720 |
| 21,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 721 |
| 22,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 722 |
| 23,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 723 |
| 24,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 724 |
| 25,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 725 |
| 26,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 726 |
| 27,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 727 |
| 28,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 728 |
| 29,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 729 |
| 30,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 730 |
| 31,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 731 |

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 32,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 732 |
| 33,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 733 |
| 34,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 734 |
| 35,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 735 |
| 36,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 736 |
| 37,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 737 |
| 38,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 738 |
| 39,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 739 |
| 40,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 740 |
| 41,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 741 |
| 42,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 742 |
| 43,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 743 |
| 44,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 744 |
| 45,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 745 |
| 46,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 746 |
| 47,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 747 |
| 48,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 748 |
| 49,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 749 |
| 50,0 | 19,0 | 84,0 | 50,0 | 108 750 |

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Weldonschaft (3/4"), für Eisenbahnschienen, Schnitttiefe 30,0 mm

Einsetzbar auf allen Schienenbohrgeräten. Die Schneidengeometrie ist besonders auf die Schwerzerspannung von Eisenbahnschienen optimiert worden und macht dadurch einen wirtschaftlichen Einsatz möglich.

Schneiden: Hartmetall
Schnitttiefe: 25,0 mm
Aufnahme: Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Maschine: RS 5e / RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e
rechtsschneidend



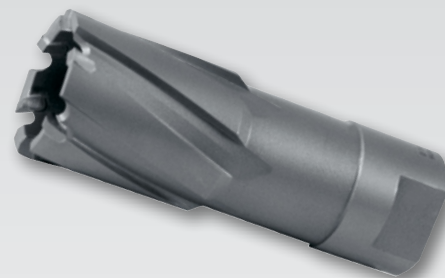
Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 19,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1519 |
| 20,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1520 |
| 21,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1521 |
| 22,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1522 |
| 23,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1523 |
| 24,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1524 |
| 25,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1525 |
| 26,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1526 |
| 26,5 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 15265 |
| 27,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1527 |

| Ø mm | Ø Weldonschaft mm | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|-------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 27,5 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 15275 |
| 28,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1528 |
| 29,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1529 |
| 30,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1530 |
| 31,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1531 |
| 32,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1532 |
| 33,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1533 |
| 34,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1534 |
| 36,0 | 19,0 | 63,0 | 30,0 | 108 1536 |

Kernbohrer mit Hartmetallschneiden und Gewindeaufnahme, Schnitttiefe 50,0 mm

Schneiden: Hartmetall
Schnitttiefe: 50,0 mm
Aufnahme: Gewinde M18 x 6 P1,5
Maschine: RS20 / RS25e / RS30e / RS40e
rechtsschneidend



Verpackungseinheit:
einzeln in Kunststoffverpackung

| Ø mm | für Aufnahmehalter | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|--------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 12,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 012 |
| 13,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 013 |
| 14,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 014 |
| 15,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 015 |
| 16,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 016 |
| 17,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 017 |
| 18,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 018 |
| 19,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 019 |
| 20,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 020 |
| 21,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 021 |
| 22,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 022 |
| 23,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 023 |
| 24,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 024 |
| 25,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 025 |
| 26,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 026 |
| 27,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 027 |
| 28,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 028 |
| 29,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 029 |
| 30,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 030 |
| 31,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 031 |
| 32,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 032 |
| 33,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 033 |
| 34,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 034 |
| 35,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 035 |
| 36,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 036 |
| 37,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 037 |
| 38,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 038 |

| Ø mm | für Aufnahmehalter | Gesamtlänge mm | Schnitttiefe mm | Artikel-Nr. |
|------|--------------------|----------------|-----------------|-------------|
| 39,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 039 |
| 40,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 040 |
| 41,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 041 |
| 42,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 042 |
| 43,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 043 |
| 44,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 044 |
| 45,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 045 |
| 46,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 046 |
| 47,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 047 |
| 48,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 048 |
| 49,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 049 |
| 50,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 050 |
| 51,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 051 |
| 52,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 052 |
| 53,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 053 |
| 54,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 054 |
| 55,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 055 |
| 60,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 060 |
| 61,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 061 |
| 63,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 063 |
| 65,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 065 |
| 68,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 068 |
| 70,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 070 |
| 71,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 071 |
| 75,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 075 |
| 80,0 | MK 2 / MK 3 | 84,0 | 50,0 | 108 080 |

Kernbohrer-Satz mit Hartmetallschneiden und Gewindeaufnahme, im Kunststoffkoffer

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| 8-teiliger Kernbohrer-Satz mit HM-Schneiden und Gewindeaufnahme 8 Kernbohrer mit Hartmetallschneiden Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm | 108 823 |

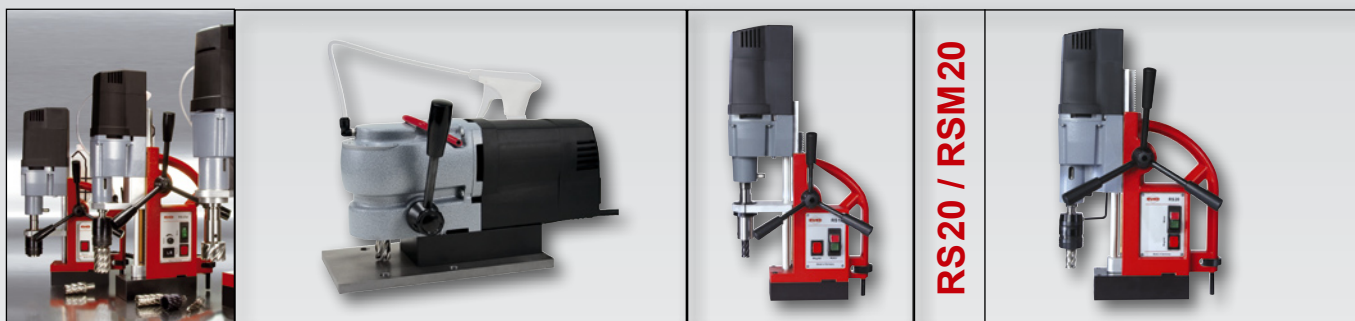




MAGNETSTÄNDERBOHR- MASCHINEN



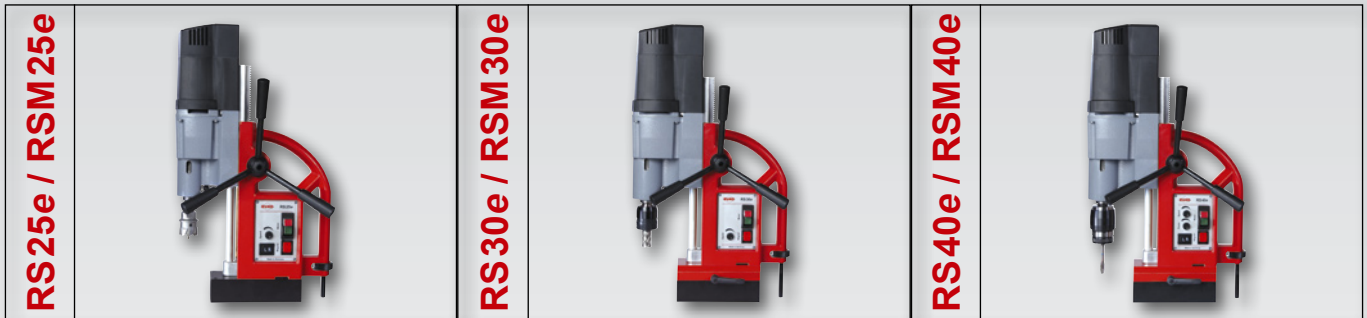
Gesamtüberblick Technische Daten RS4 - RS40e. Die Neue RS-Generation!



| Techn. Daten | RS4 | RS5e | RS10 | RS20 | RSM20 |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------|------------------|
| Magnetische Haftkraft: | 10.000 N | 10.000 N | 10.000 N | 13.000 N | 20.800 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.120 Watt | 1.200 Watt | 1.120 Watt | 1.200 Watt | 1.200 Watt |
| Gänge: | 1 Gang | 1 Gang | 1 Gang | 2 Gang | 2 Gang |
| Drehzahlen: | 450 U/min | 140 - 350 U/min | 450 U/min | 250 / 450 U/min | 250 / 450 U/min |
| Drehzahlregler: | Nein | Ja | Nein | Nein | Nein |
| Power-Regler: | Nein | Nein | Nein | Nein | Nein |
| Rechts-/ Links Lauf: | Nein | Nein | Nein | Nein | Nein |
| Höhe: | 182,0 mm | 182,0 mm | 413,0 - 548,0 mm | 408,0 - 598,0 mm | 408,0 - 598,0 mm |
| Aufstandsfläche: | 160,0 x 80,0 mm | 160,0 x 80,0 mm | 160,0 x 80,0 mm | 190,0 x 90,0 mm | 220,0 x 110,0 mm |
| Gewicht: | 11,0 kg | 11,0 kg | 13,0 kg | 18,0 kg | 26,0 kg |
| Hub: | 38,0 mm | 38,0 mm | 135,0 mm | 190,0 mm | 190,0 mm |
| Aufnahme: | Weldonschaft 19,0 mm | Weldonschaft 19,0 mm | Weldonschaft 19,0 mm | Morsekegel MK 2 | Morsekegel MK 2 |
| Kernbohrer: | Ø 12,0 - 25,0 mm | Ø 12,0 - 35,0 mm | Ø 12,0 - 35,0 mm | Ø 12,0 - 60,0 mm | Ø 12,0 - 60,0 mm |
| Bohrfutter: | – | – | 1,0 - 13,0 mm | 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm |
| Spiralbohrer DIN 338: | – | – | max. Ø 10,0 mm | max. Ø 13,0 mm | max. Ø 13,0 mm |
| Spiralbohrer DIN 1897: | – | – | max. Ø 13,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm |
| Spiralbohrer DIN 345: | – | – | – | max. Ø 20,0 mm | max. Ø 20,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 mm | 30,0 mm | 30,0 mm | 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm |
| Anschlussspannung: | 220 – 240 V | 220 – 240 V | 220 – 240 V | 220 – 240 V | 220 – 240 V |
| entspricht: | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE |
| Verschiebbarkeit: | Nein | Nein | Nein | Nein | Nein |
| Schwenkbereich: | Nein | Nein | Nein | Nein | Nein |
| Gewindeschneiden: | Nein | Nein | Nein | Nein | Nein |
| Zusatzabstützung: | Nein | Nein | Ja | Ja | Ja |

| Ausstattung: | RS4 | RS5e | RS10 | RS20 | RSM20 |
|--------------|---|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen | Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff |
| | Sechskantschlüssel | Sechskantschlüssel | Sechskantschlüssel | Austreibkeil | Austreibkeil |
| | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt |
| | – | – | Bohrfutter 1,0 - 13,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm |
| | – | – | Adapter für Bohrfutter | Kegeldorn MK 2 / B16 | Kegeldorn MK 2 / B16 |
| | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung |
| | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung |

| Artikel Nr. | 108 007 RS | 108 006 RS | 108 001 RS | 108 002 RS | 108 002 RSM |
|-------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
|-------------|------------|------------|------------|------------|-------------|



| RS25e | RSM25e | RS30e | RSM30e | RS40e | RSM40e |
|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 13.000 N | 20.800 N | 13.000 N | 20.800 N | 13.000 N | 20.800 N |
| 1.200 Watt | 1.200 Watt | 1.840 Watt | 1.840 Watt | 1.840 Watt | 1.840 Watt |
| 2 Gang | 2 Gang | 2 Gang | 2 Gang | 2 Gang | 2 Gang |
| 100-250 / 180-450 U/min | 100-250 / 180-450 U/min | 60-140 / 200-470 U/min | 60-140 / 200-470 U/min | 60-140 / 200-470 U/min | 60-140 / 200-470 U/min |
| Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja |
| Nein | Nein | Nein | Nein | Ja | Ja |
| Ja | Ja | Nein | Nein | Ja | Ja |
| 408,0 - 598,0 mm | 408,0 - 598,0 mm | 450,0 - 640,0 mm | 450,0 - 640,0 mm | 450,0 - 640,0 mm | 450,0 - 640,0 mm |
| 190,0 x 90,0 mm | 220,0 x 110,0 mm | 190,0 x 90,0 mm | 220,0 x 110,0 mm | 190,0 x 90,0 mm | 220,0 x 110,0 mm |
| 18 kg | 26 kg | 24 kg | 30 kg | 24 kg | 30 kg |
| 190,0 mm | 190,0 mm | 190,0 mm | 190,0 mm | 190,0 mm | 190,0 mm |
| Morsekegel MK 2 | Morsekegel MK 2 | Morsekegel MK 3 | Morsekegel MK 3 | Morsekegel MK 3 | Morsekegel MK 3 |
| Ø 12,0 - 60,0 mm | Ø 12,0 - 60,0 mm | Ø 12,0 - 100,0 mm | Ø 12,0 - 100,0 mm | Ø 12,0 - 100,0 mm | Ø 12,0 - 100,0 mm |
| 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm | 3,0 - 16,0 mm |
| max. Ø 13,0 mm | max. Ø 13,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm |
| max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm | max. Ø 16,0 mm |
| max. Ø 20,0 mm | max. Ø 20,0 mm | max. Ø 31,5 mm | max. Ø 31,5 mm | max. Ø 31,5 mm | max. Ø 31,5 mm |
| 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm | 30,0 / 50,0 mm |
| 220 - 240 V | 220 - 240 V | 220 - 240 V | 220 - 240 V | 220 - 240 V | 220 - 240 V |
| VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE | VDE, CEE |
| Nein | Nein | +/- 7,5 mm | +/- 7,5 mm | +/- 7,5 mm | +/- 7,5 mm |
| Nein | Nein | +/- 20° | +/- 20° | +/- 20° | +/- 20° |
| Ja | Ja | Nein | Nein | Ja | Ja |
| Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja |

| RS25e | RSM25e | RS30e | RSM30e | RS40e | RSM40e |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff | Transportkoffer aus Kunststoff |
| Austreibkeil | Austreibkeil | Austreibkeil | Austreibkeil | Austreibkeil | Austreibkeil |
| Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt | Sicherheitsgurt |
| Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm | Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm |
| Kegeldorn MK 2 / B16 | Kegeldorn MK 2 / B16 | Kegeldorn MK 3 / B16 | Kegeldorn MK 3 / B16 | Kegeldorn MK 3 / B16 | Kegeldorn MK 3 / B16 |
| Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung | Kühlmittelflasche + Halterung |
| Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung | Bedienungsanleitung |

| | | | | | |
|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|
| 108 005 RS | 108 005 RSM | 108 003 RS | 108 003 RSM | 108 004 RS | 108 004 RSM |
|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|

Winkelkernbohrmaschine RS4

| Technische Daten: | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Magnetische Haftkraft RS 4: | 10.000 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.120 Watt |
| Drehzahl: | 450 U/min |
| Höhe: | 182,0 mm |
| Hub: | 38,0 mm |
| Aufstandsfläche: | 160,0 x 80,0 mm |
| Gewicht: | 11,0 kg |
| Aufnahme: | Weldonschaft 19,0 mm (3/4") |
| Bohrbereiche: | |
| Kernbohrer: | bis Ø 25,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

| Ausstattung: |
|---|
| 1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik |
| 1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344 |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101 |
| 1 Sicherheitsgurt |
| 1 Bedienungsanleitung |

| Benennung | Artikel-Nr. |
|-----------------------------------|-------------------|
| Winkelkernbohrmaschine RS4 | 108 007 RS |

Winkelkernbohrmaschine RS5e

| Technische Daten: | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Magnetische Haftkraft RS 5e: | 10.000 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.200 Watt |
| Drehzahl: | 140 - 350 U/min |
| Höhe: | 182,0 mm |
| Hub: | 38,0 mm |
| Aufstandsfläche: | 160,0 x 80,0 mm |
| Gewicht: | 11,0 kg |
| Aufnahme: | Weldonschaft 19,0 mm (3/4") |
| Bohrbereiche: | |
| Kernbohrer: | bis Ø 35,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

| Ausstattung: |
|---|
| 1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik |
| 1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344 |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101 |
| 1 Sicherheitsgurt |
| 1 Bedienungsanleitung |

| Benennung | Artikel-Nr. |
|------------------------------------|-------------------|
| Winkelkernbohrmaschine RS5e | 108 006 RS |

ohne Aufnahmehalter



**MADE IN
Germany**



RS4 / RS5e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Ideal einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlos-sereibetrieben.

ULTRA-Kompakt, leicht und megastark!

Die "neue Winkelkernbohrmaschine RS4" von RUKO sorgt für optimalen Einsatz bei engsten Platzverhältnissen, dadurch kann sie z.B. in Eisenträgern, engen Stahlbaukonstruktionen oder LKW Rahmen eingesetzt werden.

Das geringe Gewicht von gerade mal 10,0 kg sowie der ergonomisch geformte Griffbügel erleichtert das Arbeiten und Transportieren der Maschine.



Die "RS5e" im Überblick:

- trotz Ihrer geringen Bauhöhe können Kernbohrer mit einer Schnitttiefe von 30,0 mm eingesetzt werden.
- der robuste Aufbau der Maschine gewährleistet eine lange Lebensdauer.
- das Getriebegehäuse aus Aluminiumguß trägt mit zum geringen Gewicht bei, sorgt dabei aber auch für die nötige Stabilität.
- die im Winkelgetriebe verbauten und gehärteten Kegelräder mit Spiralverzahnung sorgen für einen ruhigen Lauf und lange Lebensdauer.
- die Hochpräzisionslager sind großzügig dimensioniert, denn dadurch können die Axial- und Radialkräfte sicher von der 5-fach gelagerten Arbeitsspindel aufgenommen werden.
- die präzise Keilwellenführung der Arbeitsspindel gewährleistet eine dauerhaft gute Kraftübertragung auf das Bohrwerkzeug.
- das innen liegende Werkzeugkühlsystem sorgt für eine optimale Kühlung des Werkzeuges und so für eine lange Standzeit.
- durch die Drehzahlelektronik kann die Drehzahl auf den Werkzeugdurchmesser abgestimmt werden.

Definierte Zuführung des Kühlschmiermittels:

Durch die Innenkühlung werden ein sauberer Schnitt und hohe Standzeiten der Werkzeuge garantiert.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 35,0 mm. (RS5e)

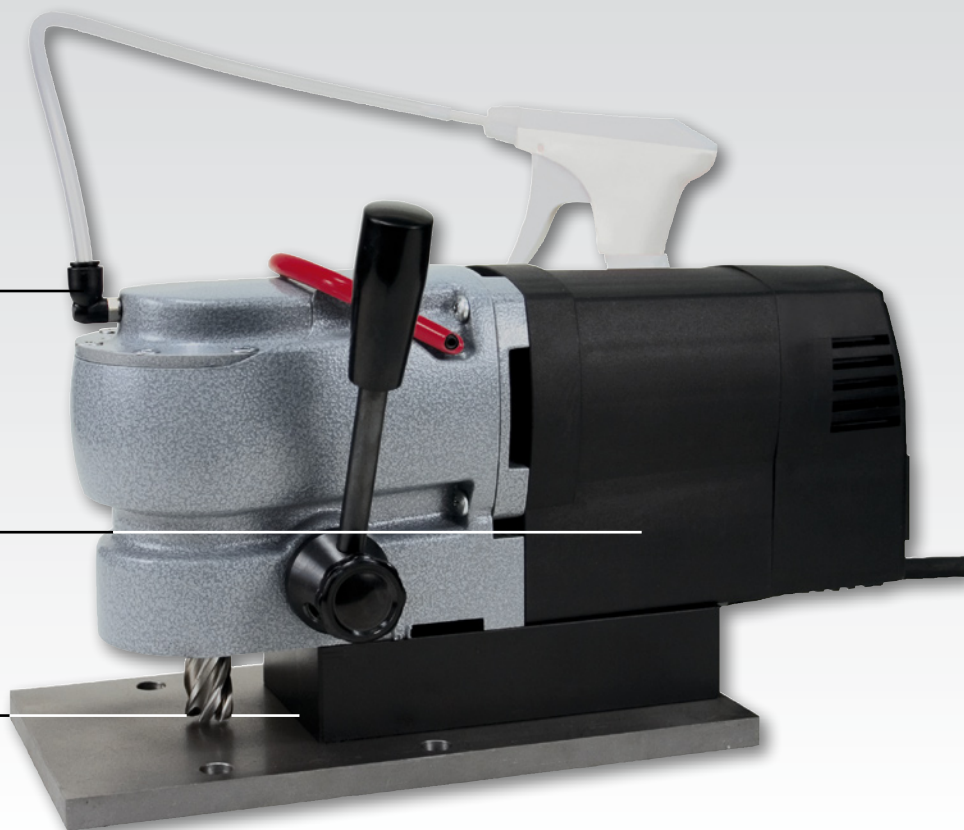
Magnet

10.000 N

Optimaler Einsatz bei beengten
Platzverhältnissen.

Drehzahlregler:

Durch den stufenlosen **Drehzahlregler** kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden. (nur RS5e)

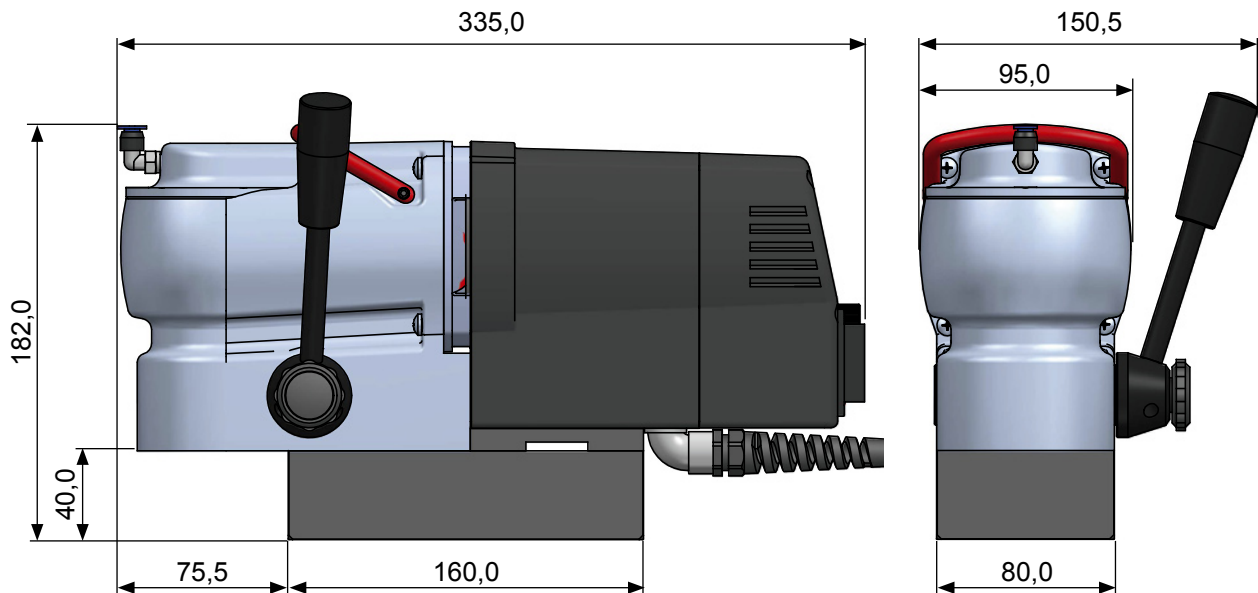


Griff :

Für Links- u. Rechtshänder geeignet.
Der **Griff** kann ohne Aufwand
von rechts auf links montiert werden.

Technische Maße

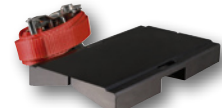
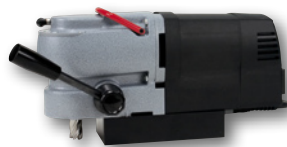
RS4 / RS5e



RS4 / RS5e



Vakuumschraubplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

HSS
30,0 mm
Weldonschaft



HSS Co **5ComPACT**
30,0 mm
Weldonschaft



HM
25,0 mm
Weldonschaft



HSS-TiAIN
30,0 mm
Weldonschaft



HSS
30,0 mm
Weldonschaft





NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

RUKO RS 10



Magnet



Motor

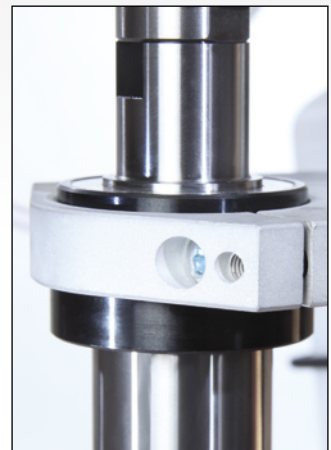
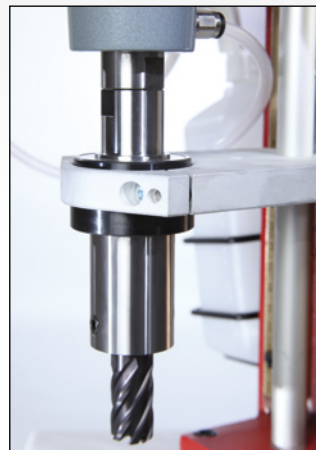
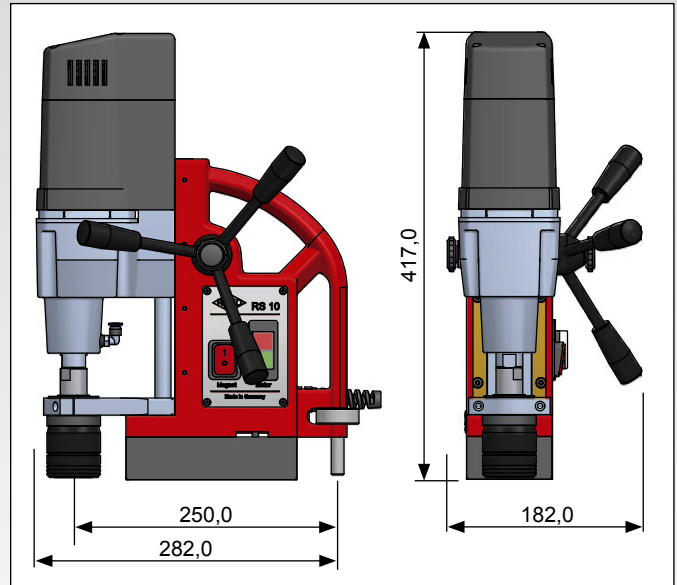
Made in Germany

Magnetständerbohrmaschine RS 10

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Technische Daten: | |
| Magnetische Haftkraft RS 10: | 10.000 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.120 Watt |
| Drehzahl: | 450 U/min |
| Höhe: | 413,0 - 548,0 mm |
| Hub: | 135,0 mm |
| Aufstandsfläche RS 10: | 160,0 x 80,0 mm |
| Gewicht RS 10: | 13,0 kg |
| Aufnahme: | Weldonschaft 19,0 mm (3/4") |
| Getriebeausgang: | M14 |
| Bohrfutter: | 1,0 - 13,0 mm mit Adapter |
| Bohrbereiche: | |
| Spiralbohrer (DIN 338): | max. Ø 10,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 1897): | max. Ø 13,0 mm |
| Kernbohrer: | bis Ø 35,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

| | |
|---|--|
| Ausstattung: | |
| 1 Transportkoffer aus Kunststoff | |
| 1 Bohrfutter Ø 1,0 - 13,0 mm Art.-Nr. 108 116 | |
| 1 Adapter für Bohrfutter Art.-Nr. 108 115 | |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101 | |
| 1 Innensechskantschlüssel für Weldonaufnahme | |
| 1 Sicherheitsgurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| 1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 159 für Kernbohrer mit Weldonschaft | |

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Benennung | Artikel-Nr. |
| Magnetständerbohrmaschine RS 10 | 108 001 RS |



Magnetständerbohrmaschinen RS 10, RS 20, RS 25e, RS 30e, RS 40e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlossereibetrieben.

Die Drehzahlen und Schnittgeschwindigkeiten sind optimal auf unsere Maschinen abgestimmt. Der Drehmoment ist bei der RS40e regelbar.

Sehr robustes

Kunststoffgehäuse.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 35,0 mm.

Getriebe:

Gehärtete Präzisionszahnäder.

Gute Handhabung

durch ergonomisch geformte Griffe.

Für Links- u. Rechtshänder geeignet.

Der **Griffstern** kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.

Lösbarer Spannbügel

ermöglicht den Einsatz weiterer Aufnahmehalter.

Die eingebaute **Elektronik**

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

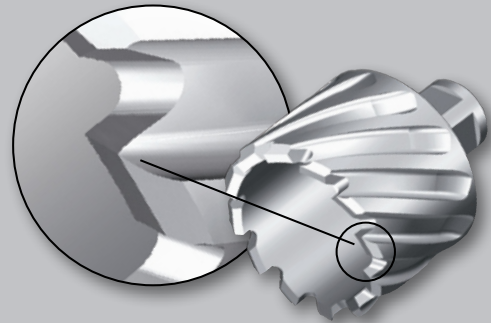


Magnetständerbohrmaschinen GESAMTÜBERBLICK IN KÜRZE !

- Die Motorenleistung zählt zu den leistungsstärksten Antrieben im Bereich der Kernbohrtechnik.
- Robuste Elektronik, hochwertiges Getriebe mit gehärteten Präzisionszahnradern.
- Für Links- und Rechtshänder bedienbar durch beidseitig montierbaren Drehgriff.
- Die manuell einstellbare Zusatzabstützung unterstützt die Haftkraft des Magneten. Als Resultat kann mit einer höheren Bohrkraft in das Material gebohrt werden.
- Schwalbenschwanzführung aus Vollmessing.
- Ein Präzisions-Zahnstangentrieb ermöglicht ein sehr direktes Bohrgefühl - direkte Umsetzung vom Griffstern über das Zahnrad in die Hubbewegung der Maschine.
- Die höhere Zerspanleistung bei optimaler Magnethaftkraft wirkt sich besonders positiv bei dünneren Materialien (ab 5,0 mm) aus.
- Kabelinnenführung - ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!
- Sicherheitsabschaltung des Motors bei Ausfall des Magneten durch evtl. äußere Einflüsse.

Auf die Schneide kommt es an ...

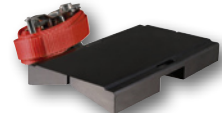
1. Optimierte Schneidengeometrie für erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte.
2. Die Spanwinkel sind für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlsorten ausgelegt.
3. Verbesserte Spanabfuhr durch U-förmige Auslückung. Die Geometrie der Auslückung verringert die thermische Belastung. Die Wärme, welche bei der Zerspanung des HSS-Kernbohrers entsteht, wird weitestgehend mit dem Span abgeführt.
4. Verringerung der Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück durch optimierte spiralförmig verlaufende Führungsfasen.



RS 10



Vakuumspannplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

EasyLock RS 10
Gewindenschaft M 14
für Kernbohrer
mit Weldonschaft



HM 50,0 mm
Gewindeaufnahme



Adapter
Art. Nr. 108 108



Adapter
Art. Nr. 108 115



Bohrfutter
Art. Nr. 108 116



Adapter
Art. Nr. 108 126



HSS Co 5ComPACT
30,0 mm
Weldonschaft



HSS-TiAlN
30,0 mm
Weldonschaft



HSS
30,0 / 50,0 mm
Weldonschaft



HM
50,0 mm
Weldonschaft



HSS
15,0 mm je Stufe
Weldonschaft



HM
50,0 mm
Quick IN



HSS Co 5ComPACT
50,0 mm
Quick IN



HSS
15,0 mm /Stufe
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN

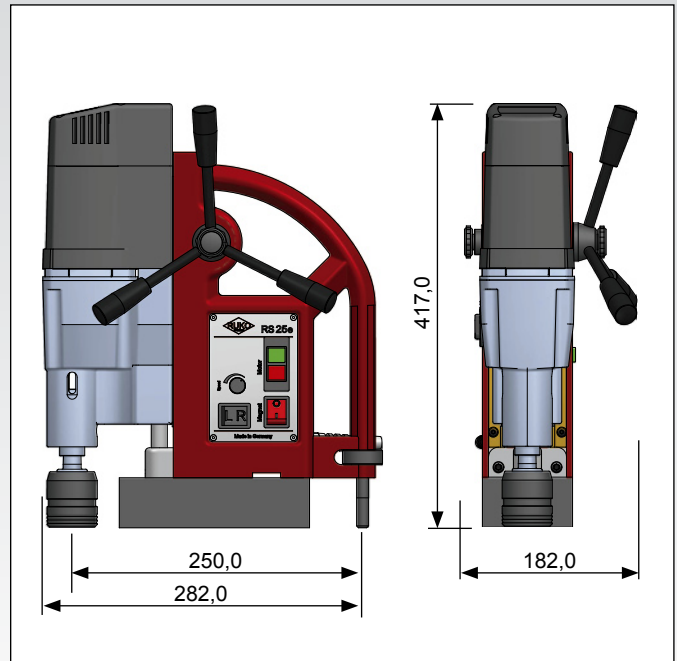


NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!



Magnetständerbohrmaschine RS 20 / RSM 20

| | |
|-------------------------------|--|
| Technische Daten: | |
| Magnetische Haftkraft RS 20: | 13.000 N |
| Magnetische Haftkraft RSM 20: | 20.800 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.200 Watt |
| Drehzahlen: | 1. Gang 250 U/min 2. Gang 450 U/min |
| Höhe: | 408,0 - 598,0 mm |
| Hub: | 190,0 mm |
| Aufstandsfläche RS 20: | 190,0 x 90,0 mm |
| Aufstandsfläche RSM 20: | 220,0 x 110,0 mm |
| Gewicht RS 20: | 18,0 kg |
| Gewicht RSM 20: | 26,0 kg |
| Aufnahme: | Morsekegel MK 2 |
| Bohrfutter: | 3,0 - 16,0 mm |
| Bohrbereiche: | |
| Spiralbohrer (DIN 338): | max. Ø 13,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 1897): | max. Ø 16,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 345): | max. Ø 20,0 mm |
| Kernbohrer: | bis Ø 60,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 / 50,0 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |



| |
|---|
| Ausstattung: |
| 1 Transportkoffer aus Kunststoff |
| 1 Austreibkeil |
| 1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117 |
| 1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120 |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101 |
| 1 Sicherheitsgurt |
| 1 Bedienungsanleitung |
| 1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft |

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|--------------------|
| Magnetständerbohrmaschine RS 20 | 108 002 RS |
| Magnetständerbohrmaschine RSM 20 | 108 002 RSM |



Alles aus einer Hand - natürlich von RUKO.

RUKO bietet Ihnen ein Kernbohrerprogramm für Metall, das sich sehen lassen kann. Die neue Generation unserer Kernbohrmaschinen und unser Kernbohrersortiment aus eigener Entwicklung und Produktion bietet Ihnen ein optimal aufeinander abgestimmtes System.

RUKO - alles aus einer Hand!

Unser Kernbohrersortiment in HM, HSS und HSS Co **5ComPACT** wird Sie begeistern. RUKO deckt den Bereich von Ø 12,0 - 60,0 mm ab, bei bestimmten Modellen auch bis Ø 80,0 mm.

Unsere Kernbohrer sind mit Weldonschaft 19,0 mm, Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5, Quick IN-Schaft 18,0 mm und Nitto-Schaft 19,0 mm erhältlich. Und meistens sind es die kleinen Dinge, die ein sehr gutes Programm erst so richtig komplett machen.

Leistungstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

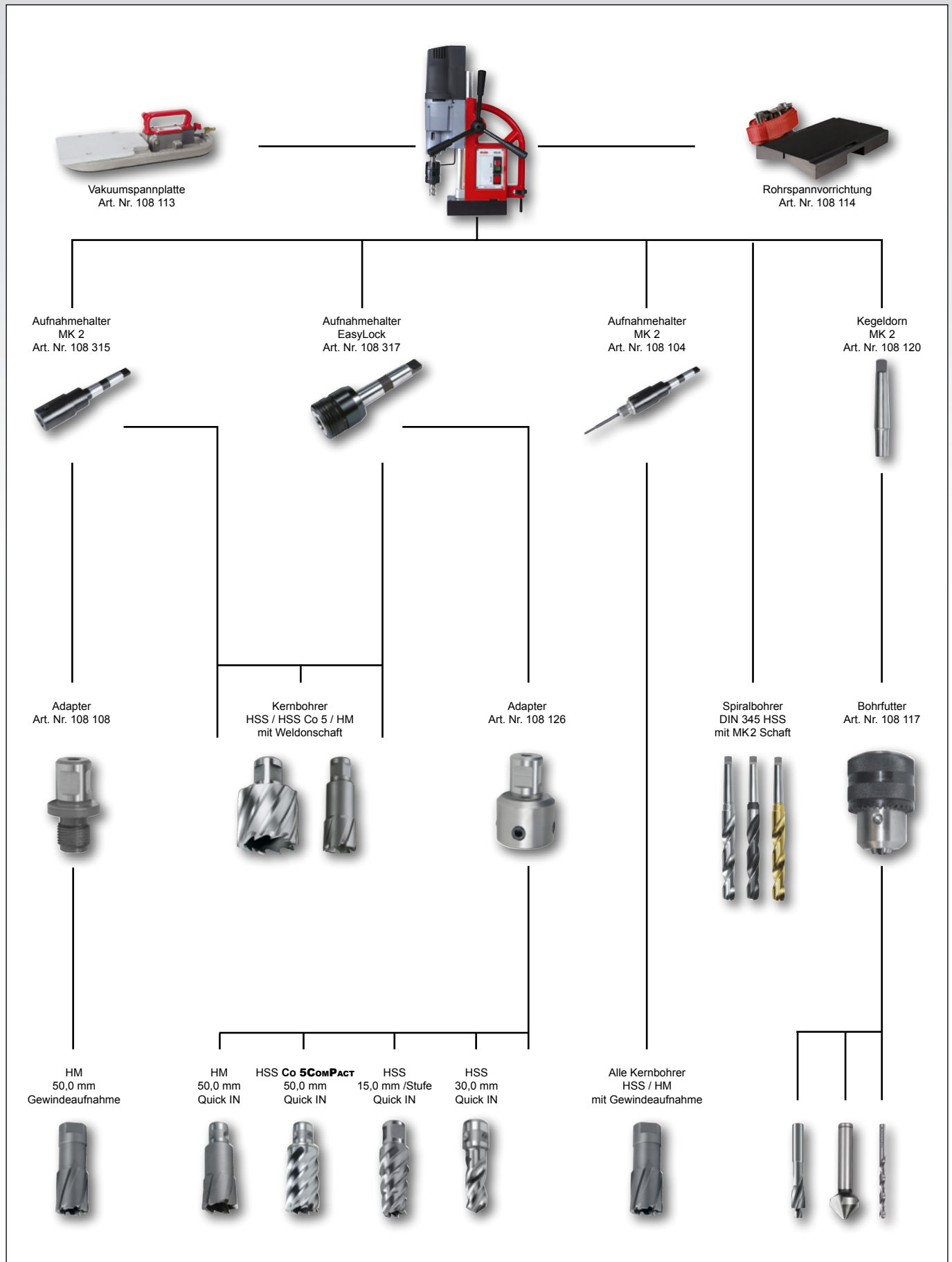
Robuste, langlebige und beleuchtete

Qualitätsschalter

Magnet:

In 2 Magnetvarianten lieferbar.







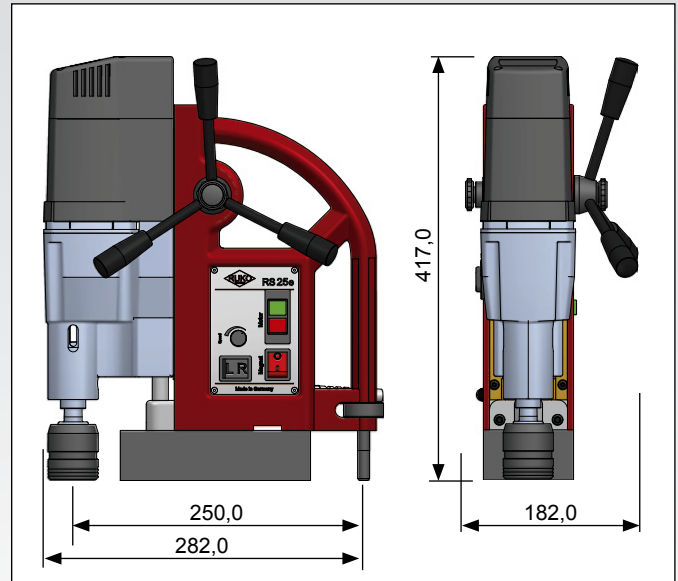
Magnetständerbohrmaschine RS25e / RSM25e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS20, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

| | |
|--------------------------------|--|
| Technische Daten: | |
| Magnetische Haftkraft RS 25e: | 13.000 N |
| Magnetische Haftkraft RSM 25e: | 20.800 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.200 Watt |
| Drehzahlen: | 1. Gang 100 - 250 U/min 2. Gang 180 - 450 U/min |
| Höhe: | 408,0 - 598,0 mm |
| Hub: | 190,0 mm |
| Aufstandsfläche RS 25e: | 190,0 x 90,0 mm |
| Aufstandsfläche RSM 25e: | 220,0 x 110,0 mm |
| Gewicht RS 25e: | 18,0 kg |
| Gewicht RSM 25e: | 26,0 kg |
| Aufnahme: | Morsekegel MK 2 |
| Bohrfutter: | 3,0 - 16,0 mm |
| Bohrbereiche: | |
| Spiralbohrer (DIN 338): | max. Ø 13,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 1897): | max. Ø 16,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 345): | max. Ø 20,0 mm |
| Kernbohrer: | bis Ø 60,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 / 50,0 mm |
| Gewindeschneiden: | bis M 20 |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

| | |
|---|--|
| Ausstattung: | |
| 1 Transportkoffer aus Kunststoff | |
| 1 Austreibkeil | |
| 1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117 | |
| 1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120 | |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101 | |
| 1 Sicherheitsgurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| 1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft | |

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|--------------------|
| Magnetständerbohrmaschine RS 25e | 108 005 RS |
| Magnetständerbohrmaschine RSM 25e | 108 005 RSM |



Das kleine „e“ - der große Unterschied!

Mit der Modellreihe RS5e, RS25e, RS30e und RS40e bieten wir Ihnen die leistungstärksten Maschinen im RUKO Kernbohrmaschinenprogramm. Mit diesen starken Motoren erreichen wir für alle Anwendungen in diesem Bereich ein Maximum an Performance.

Die „e“ - Modelle bieten Ihnen:

- einen starken Motor mit Vollwellenelektronik für die Drehzahlregelung.
- eine elektronische Regelung des Motordrehmoments (nur RS40e).
- einen „Sanftanlauf“ der Maschine. Dieser ist schonend für die Maschine sowie auch für das Werkzeug (RS30e + RS40e).
- mechanische Rutschkupplung zum Schutz von Motor und Getriebe bei einer evtl. Überlastung (nur RS30e + RS40e).

Lange Lebensdauer durch
Kabelinnenführung.

Ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht
mehr möglich!

Leistungsstarker Motor

Für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung
wird die Haftung des Magneten unterstützt.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch
ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

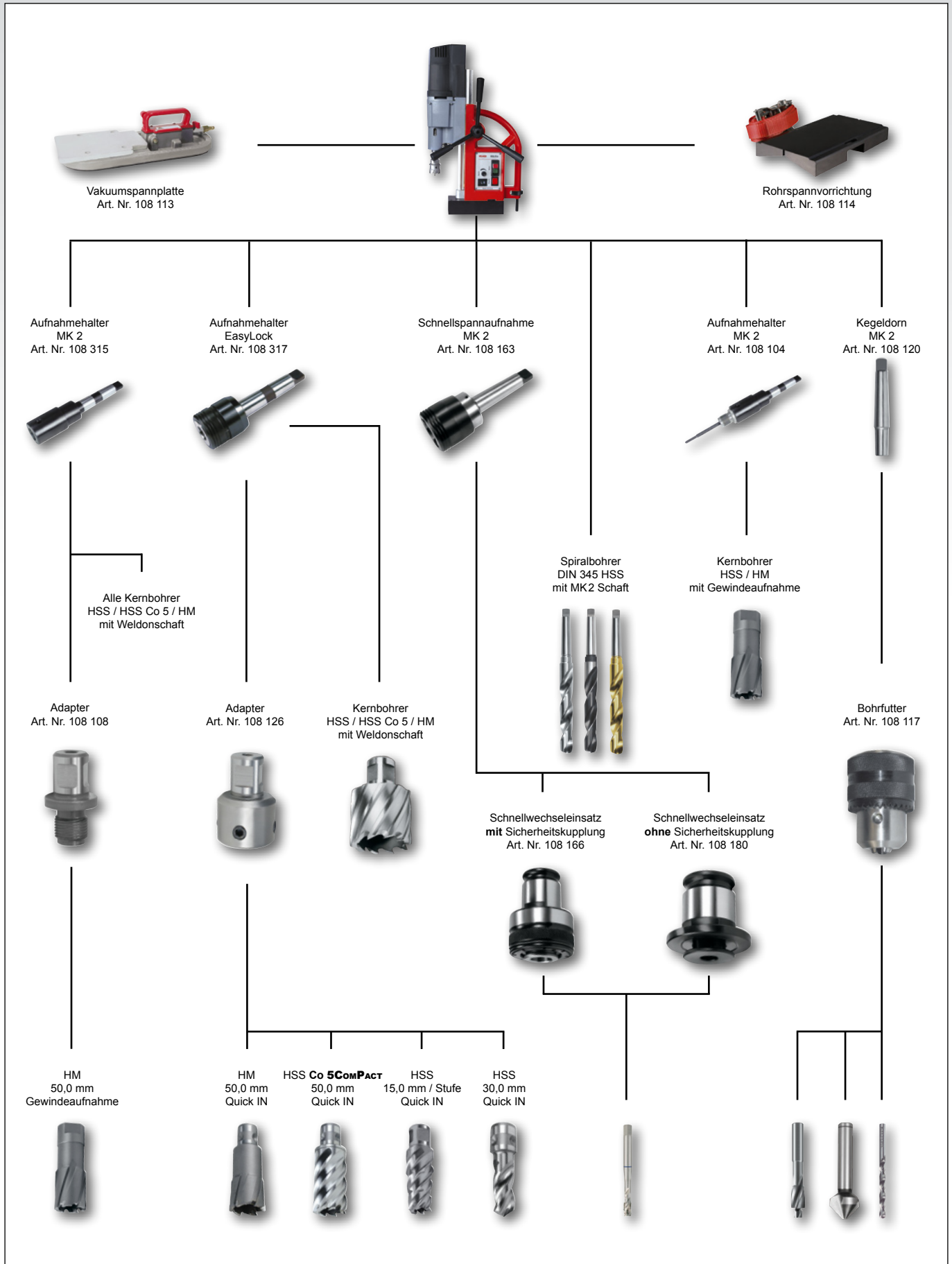
Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann
die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt
werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.





NEU

**1 Aufnahmehalter
inklusive!**



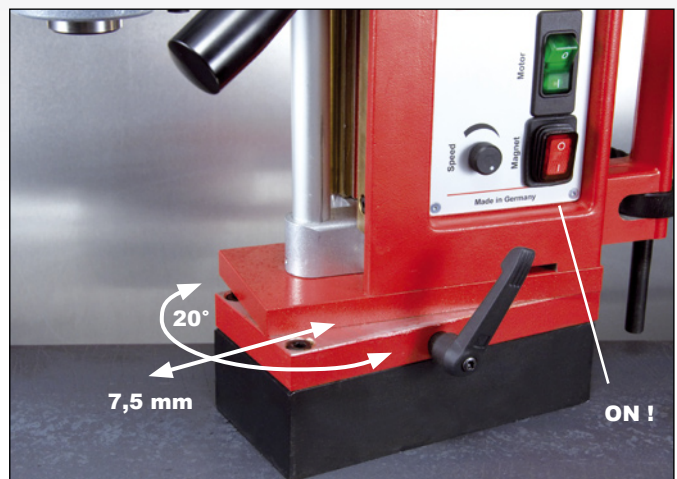
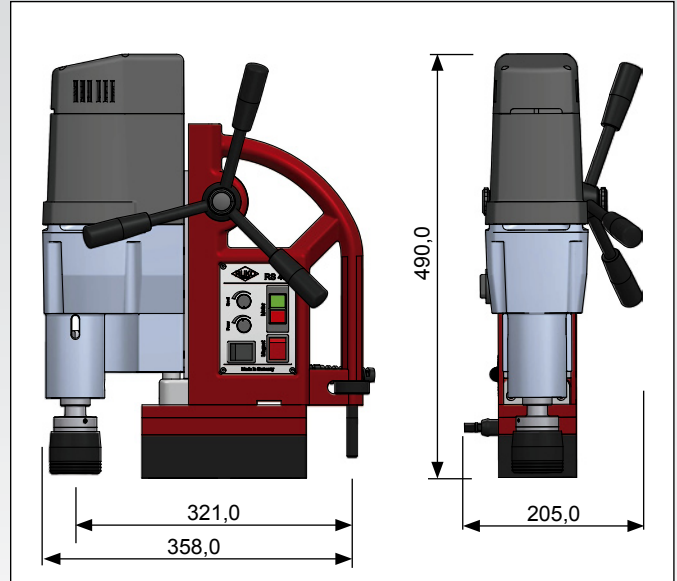
Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM 30e

| | |
|--------------------------------|---|
| Technische Daten: | |
| Magnetische Haftkraft RS 30e: | 13.000 N |
| Magnetische Haftkraft RSM 30e: | 20.800 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.840 Watt |
| Drehzahlen: | 1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min |
| Höhe: | 450,0 - 640,0 mm |
| Hub: | 190,0 mm |
| Aufstandsfläche RS 30e: | 190,0 x 90,0 mm |
| Aufstandsfläche RSM 30e: | 220,0 x 110,0 mm |
| Gewicht RS 30e: | 24,0 kg |
| Gewicht RSM 30e: | 30,0 kg |
| Aufnahme: | Morsekegel MK 3 |
| Bohrfutter: | 3,0 - 16,0 mm |
| Bohrbereiche: | |
| Spiralbohrer (DIN 338): | max. Ø 16,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 345): | max. Ø 31,5 mm |
| Kernbohrer: | bis Ø 100,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 / 50,0 mm |
| Zusatzverstellung: | |
| Schwenkbereich: | +/- 20° |
| Verschiebbarkeit: | +/- 7,5 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

Ausstattung:

- 1 Transportkoffer aus Kunststoff
- 1 Austreibkeil
- 1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
- 1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121
- 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
- 1 Sicherheitsgurt
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|--------------------|
| Magnetständerbohrmaschine RS 30e | 108 003 RS |
| Magnetständerbohrmaschine RSM 30e | 108 003 RSM |



Sparen Sie an der richtigen Stelle:

Als Hersteller von Kernbohrern wissen wir, was für unsere Kunden wichtig ist.

Mit den RUKO Kernbohrern ist eine enorme Kosten- und Zeitersparnis möglich. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller.

Kernbohrer haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern.

Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis Ø 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Die eingebaute Elektronik

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

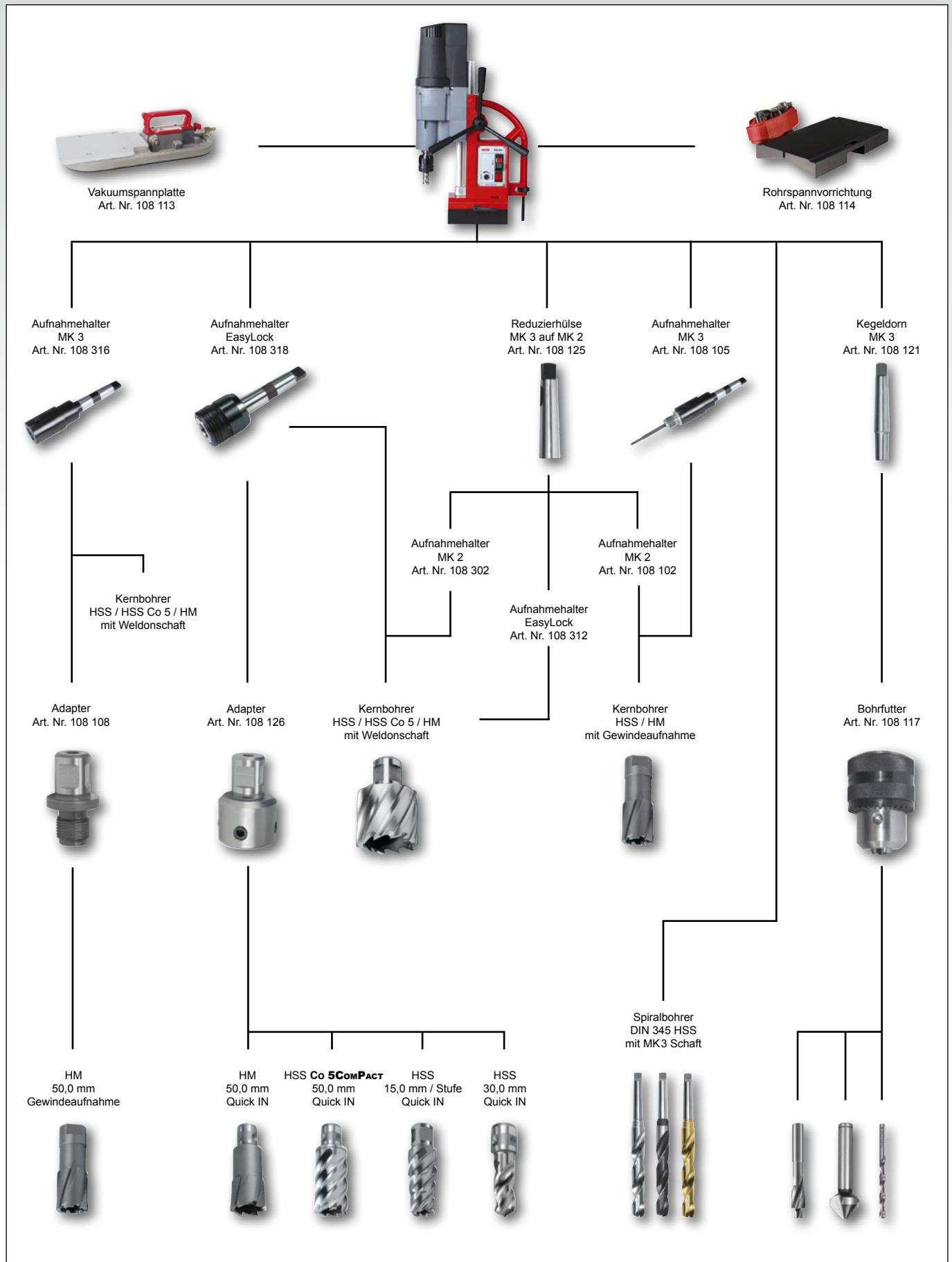
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM 30e



NEU

**1 Aufnahmehalter
inklusive!**



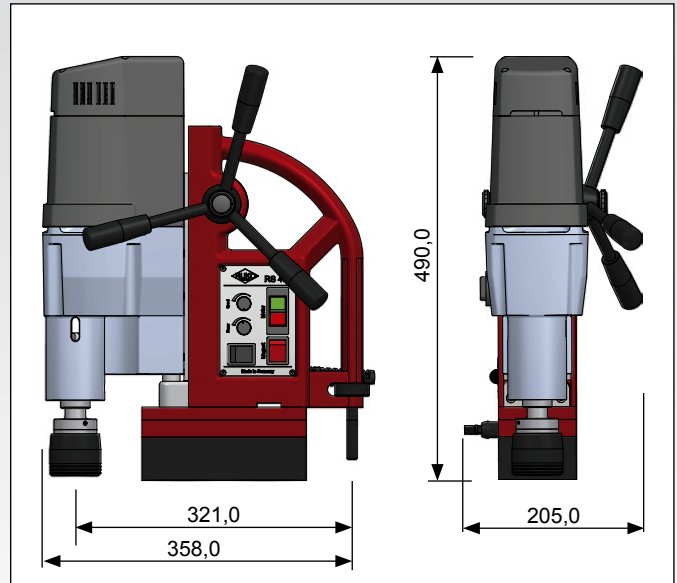
Magnetständerbohrmaschine RS40e / RSM40e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS30e, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

| | |
|-------------------------------|---|
| Technische Daten: | |
| Magnetische Haftkraft RS40e: | 13.000 N |
| Magnetische Haftkraft RSM40e: | 20.800 N |
| Leistungsaufnahme: | 1.840 Watt |
| Drehzahlen: | 1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min |
| Höhe: | 450,0 - 640,0 mm |
| Hub: | 190,0 mm |
| Aufstandsfläche RS40e: | 190,0 x 90,0 mm |
| Aufstandsfläche RSM40e: | 220,0 x 110,0 mm |
| Gewicht RS40e: | 24,0 kg |
| Gewicht RSM40e: | 30,0 kg |
| Aufnahme: | Morsekegel MK 3 |
| Bohrfutter: | 3,0 - 16,0 mm |
| Bohrbereiche: | |
| Spiralbohrer (DIN 338): | max. Ø 16,0 mm |
| Spiralbohrer (DIN 345): | max. Ø 31,5 mm |
| Kernbohrer: | bis Ø 100,0 mm |
| Schnitttiefe Kernbohrer: | 30,0 / 50,0 mm |
| Gewindeschneiden: | bis M 30 |
| Zusatzverstellung: | |
| Schwenkbereich: | +/- 20° |
| Verschiebbarkeit: | +/- 7,5 mm |
| Anschlussspannung: | 230 Volt |
| entspricht: | VDE, CEE |

| | |
|---|--|
| Ausstattung: | |
| 1 Transportkoffer aus Kunststoff | |
| 1 Austreibkeil | |
| 1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117 | |
| 1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121 | |
| 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101 | |
| 1 Sicherheitsgurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| 1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft | |

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|--------------------|
| Magnetständerbohrmaschine RS40e | 108 004 RS |
| Magnetständerbohrmaschine RSM40e | 108 004 RSM |



Entwicklung und Design

Die neueste Generation der RUKO Kernbohrmaschinen wurde unter verschiedensten Gesichtspunkten wie z.B. Ergonomie, Design und Leistung durch Qualitätsantriebe entwickelt und hergestellt.

Und das nur, damit Sie als Kunde die derzeit modernste Technik mit der bestmöglichen Wirtschaftlichkeit in einem Gerät vorfinden können.

Der Magnet wurde nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt. Das Gehäuse ist durch eine Simulation von mechanischen und dynamischen Belastungen (FEA = Finite Elemente Analyse) entwickelt und optimiert worden.

Dadurch entstand ein neues, gewichtsoptimiertes Gehäuse komplett aus Aluminium. Das ergonomische, kompakte und moderne Design sorgt bei jedem Einsatz für optimale Mobilität.

Bei der Entwicklung haben wir sowohl auf die Langlebigkeit unserer Maschinen, als auch auf den größtmöglichen Anwendernutzen Wert gelegt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis Ø 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Power-Regler

Durch den stufenlosen **Power-Regler** kann das Drehmoment des Motors eingestellt werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.

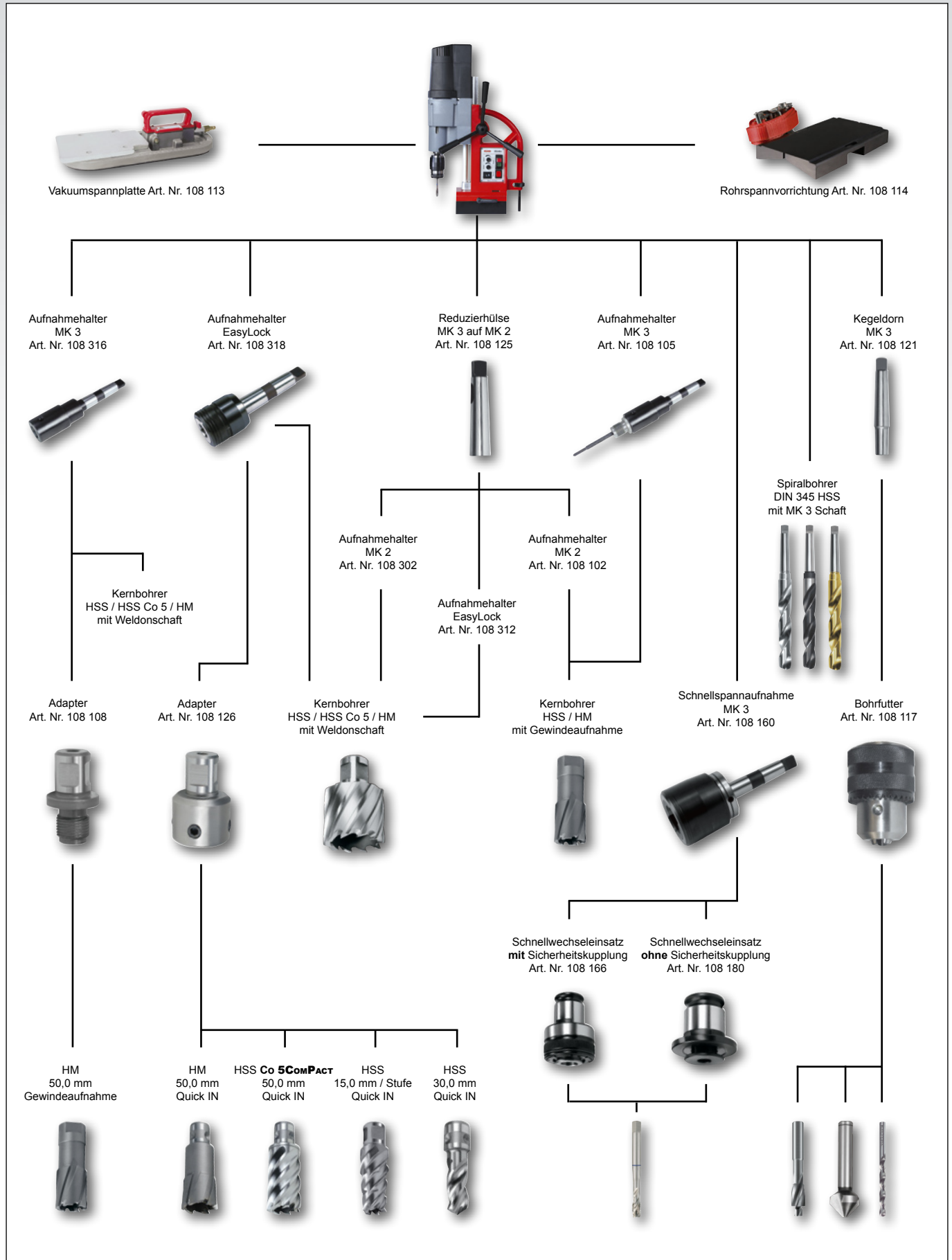
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 40e / RSM 40e



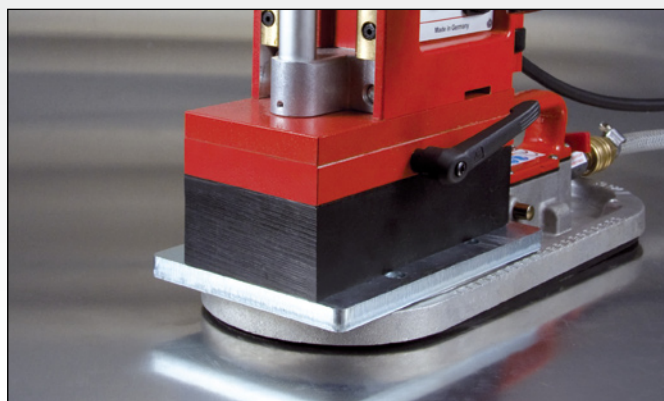
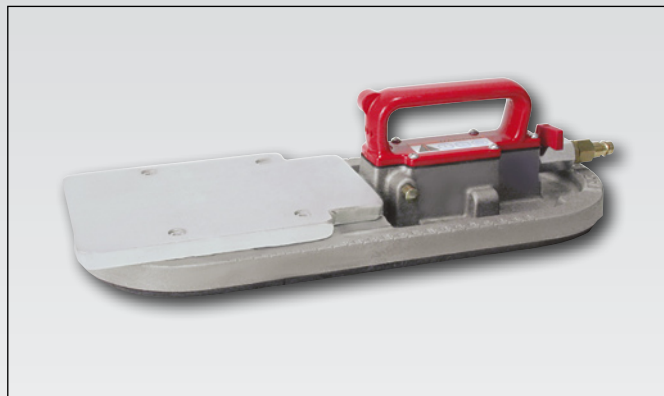
Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen

Länge: 400,0 mm (16")
 Breite: 153,0 mm (6")
 Höhe: 100,0 mm (4")
 Gewicht: 4,6 kg (10.1 lbs)
 Betriebsdruck min.: 4,5 bar (65 PSI)
 Betriebsdruck max.: 8 bar (120 PSI)
 Luftverbrauch: 0,06 m³
 2 CFM bei 6 bar (85 PSI)

Die Vakuumspannplatte ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf nicht magnetischen Flächen. Um eine möglichst hohe Haftkraft zu erreichen, sollte die Aufsatzfläche möglichst frei von Staub, Zunder, losem Rost und Spachtelresten sein. Aus Sicherheitsgründen sollte die Vakuumplatte nur waagrecht eingesetzt werden.

Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen | 108 113 |



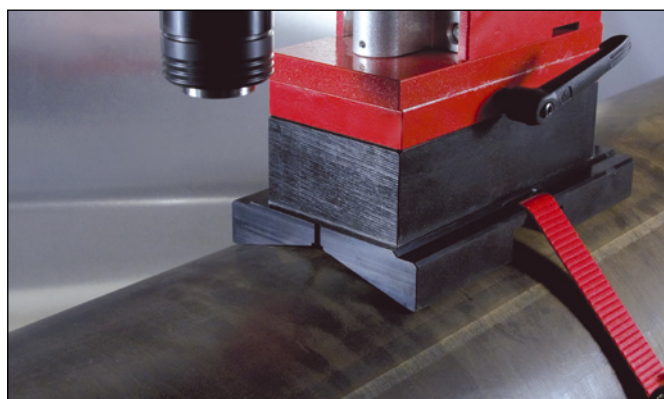
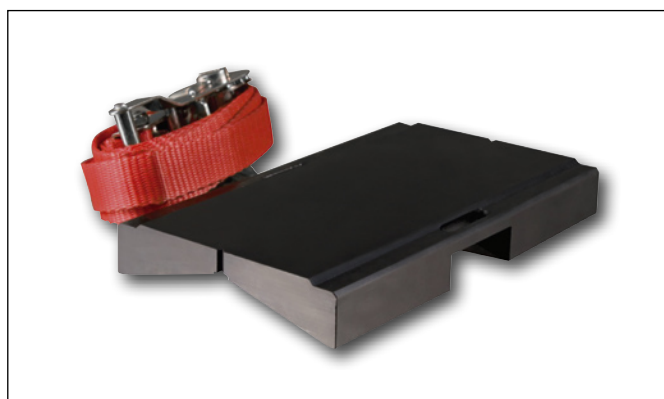
Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen

Länge: 220,0 mm (8.7")
 Breite: 130,0 mm (5.1")
 Höhe: 28,0 mm (1.1")
 Spanngurt: 2,0 m (78.7")
 Gewicht: 4,4 kg (9.7 lbs)
 Spannmittel: Ratsche

Die Rohrspannvorrichtung ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf Rohren von 50,0 bis 500,0 mm Durchmesser. Aus Sicherheitsgründen sollte die Rohrspannvorrichtung nur waagrecht eingesetzt werden.

Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen | 108 114 |



Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock für Kernbohrer mit Weldonschaft

Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge.

Mit einer Hand bedienbar.



Bild 1: Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser festsetzt.

Bild 2: Stecken Sie den Kernbohrer in die EasyLock. Dieser arretiert mit einem lauten „Klick“. Der Arretierungsring schnappt nach unten.

Bild 3: Der Kernbohrer steckt in der EasyLock. Die Maschine ist nun betriebsbereit.

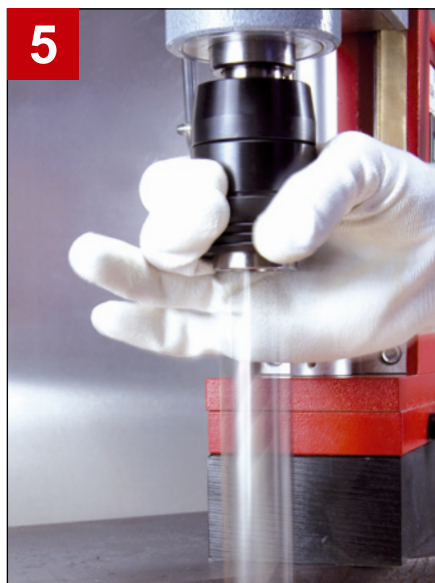


Bild 4: Um den Kernbohrer zu lösen, schieben Sie den Arretierungsring nach oben.

Bild 5: Achtung!
Der Kernbohrer fällt aus der EasyLock.

Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock mit flexibler Keilaufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 314



Nr. 108 313



Nr. 108 318

| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Ø Kernbohrer mm | Schnitttiefe Kernbohrer mm | Artikel-Nr. |
|---|----------------------------|-----------------|----------------------------|-------------|
| EasyLock mit Gewindenschaft M14 und Innenkühlung | RS 10 | 10,0 - 35,0 | 30,0 | 108 314 |
| EasyLock mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101 | RS20 / RS25e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 312 |
| EasyLock mit MK 2 Schaft und Innenkühlung | RS20 / RS25e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 317 |
| EasyLock mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101 | RS30e / RS40e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 313 |
| EasyLock mit MK 3 Schaft und Innenkühlung | RS30e / RS40e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 318 |

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 159



Nr. 108 303



Nr. 108 316

| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Ø Kernbohrer mm | Schnitttiefe Kernbohrer mm | Artikel-Nr. |
|---|----------------------------|-----------------|----------------------------|-------------|
| Aufnahmehalter mit Gewindenschaft M14 | RS 10 | 10,0 - 35,0 | 30,0 | 108 159 |
| Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101 | RS20 / RS25e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 302 |
| Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung | RS20 / RS25e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 315 |
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101 | RS30e / RS40e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 303 |
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung | RS30e / RS40e | 10,0 - 60,0 | 30,0 / 50,0 | 108 316 |

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M 18 x 6 P1,5

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 103



Nr. 108 105

| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Ø Kernbohrer mm | Schnitttiefe Kernbohrer mm | Artikel-Nr. |
|---|----------------------------|-----------------|----------------------------|-------------|
| Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110 | RS20 / RS25e | 12,0 - 80,0 | 50,0 | 108 102 |
| Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110 | RS20 / RS25e | 12,0 - 80,0 | 50,0 | 108 104 |
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110 | RS30e / RS40e | 12,0 - 80,0 | 50,0 | 108 103 |
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110 | RS30e / RS40e | 12,0 - 80,0 | 50,0 | 108 105 |

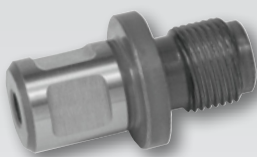
Auswerferstifte für Kernbohrer

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | | Schnitttiefe Kernbohrer mm | Artikel-Nr. |
|---|--|----------------------------|-------------|
| Auswerferstift Ø 6,35 x 95,0 mm für Stufenkernbohrer HSS mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft | | 15,0 | 108 310 |
| Auswerferstift Ø 8,0 x 81,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4") für Eisenbahnschienen | | 25,0 | 108 1510 |
| Auswerferstift Ø 6,35 x 77,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") | | 30,0 | 108 304 |
| Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm für Winkelkernbohrmaschine RS5e / Rs 4 und Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") | | 30,0 | 108 344 |
| Auswerferstift Ø 6,35 x 87,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Quick IN-Schaft | | 35,0 | 108 306 |
| Auswerferstift Ø 6,35 x 102,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") | | 50,0 | 108 305 |
| Auswerferstift Ø 6,35 x 123,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft | | 50,0 + Adapter | 108 110 |
| Auswerferstift Ø 8,0 x 112,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4") | | 50,0 | 108 701 |
| Auswerferstift Ø 8,0 x 160,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") | | 110,0 | 108 2000 |

Adapter für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 108



Nr. 108 126



Nr. 108 111

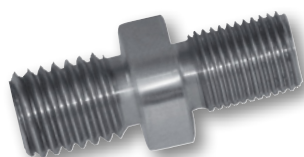


Nr. 108 118

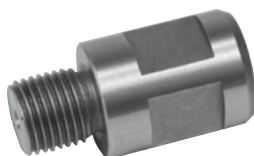
| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Artikel-Nr. |
|---|--------------------------------------|-------------|
| Adapter mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4" | RS 10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e | 108 107 |
| Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 | RS 10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e | 108 108 |
| Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft | RS 10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e | 108 126 |
| Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 | mit Quick IN-Aufnahme | 108 111 |
| Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4" | mit Quick IN-Aufnahme | 108 118 |
| Adapter mit Nitto-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4" | mit Nitto-Aufnahme | 108 190 |
| Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Nitto-Schaft | RS 10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e | 108 191 |

Bohrfutter und Zubehör für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 115



Nr. 108 109



Nr. 108 120

| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Artikel-Nr. |
|--|------------------------------|-------------|
| Bohrfutter mit Gewindeaufnahme 1/2" UNF für Spannbereich Ø 1,5 - 13,0 mm | RS 10 | 108 116 |
| Bohrfutter mit Kegelaufnahme B16 für Spannbereich Ø 3,0 - 16,0 mm | RS20 / RS25e / RS30e / RS40e | 108 117 |
| Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116 | RS 10 | 108 109 |
| Adapter mit Gewindeschaft M 14 für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116 | RS 10 | 108 115 |
| Kegeldorn mit MK 2 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117 | RS20 / RS25e | 108 120 |
| Kegeldorn mit MK 3 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117 | RS30e / RS40e | 108 121 |
| Reduzierhülse MK 3 auf MK 2 | RS30e / RS40e | 108 125 |
| Reduzierhülse MK 3 auf MK 1 | RS30e / RS40e | 108 124 |

Gewindebohrer-Schnellspannaufnahme und Schnellwechseleinsätze für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Magnetständer-bohrmaschine | Artikel-Nr. |
|--|----------------------------|-------------|
| Schnellspannaufnahme mit MK 2 Schaft und Längenausgleich - 5,0 / + 10,0 mm für Gewindebohrer | RS25e | 108 163 |
| Schnellspannaufnahme mit MK 3 Schaft und Längenausgleich +/- 10,0 mm für Gewindebohrer | RS40e | 108 160 |



Nr. 108 163

| Benennung | Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm | Artikel-Nr. mit Sicherheitskupplung | Artikel-Nr. ohne Sicherheitskupplung |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Schnellwechseleinsatz | 6,0 | 108 166 | 108 180 |
| Schnellwechseleinsatz | 7,0 | 108 167 | 108 181 |
| Schnellwechseleinsatz | 8,0 | 108 168 | 108 182 |
| Schnellwechseleinsatz | 9,0 | 108 169 | 108 183 |
| Schnellwechseleinsatz | 10,0 | 108 170 | 108 184 |
| Schnellwechseleinsatz | 11,0 | 108 171 | 108 185 |
| Schnellwechseleinsatz | 12,0 | 108 172 | 108 186 |
| Schnellwechseleinsatz | 14,0 | 108 173 | 108 187 |
| Schnellwechseleinsatz | 16,0 | 108 174 | 108 188 |
| Schnellwechseleinsatz | 18,0 | 108 175 | 108 189 |



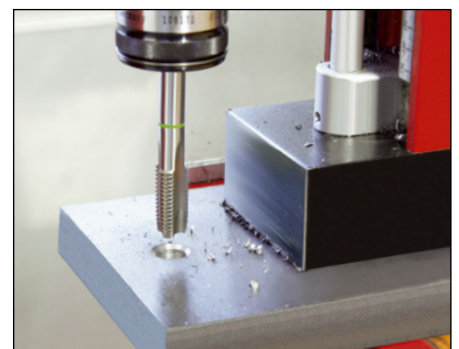
Nr. 108 166



Nr. 108 180

Übersicht der Gewindebohrer-Schaftdurchmesser

| Ø-Schaft mm | DIN 352 Gewinde Nennmaß | DIN 357 / DIN 376 Gewinde Nennmaß | DIN 371 Gewinde Nennmaß | UNC / UNF ≈ DIN 371 Gewinde Nennmaß |
|-------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 6,0 | M 4,5 - M 8 | M 8 | M 5 / M 6 | Nr. 10 / Nr. 12 / 1/4" |
| 7,0 | M 9 / M 10 | M 9 / M 10 | M 7 | |
| 8,0 | M 11 | M 11 | M 8 | 5/16" |
| 9,0 | M 12 | M 12 | M 9 | |
| 10,0 | | | M 10 | 3/8" |
| 11,0 | M 14 | M 14 | | |
| 12,0 | M 16 | M 16 | | |
| 14,0 | M 18 | M 18 | | |
| 16,0 | M 20 | M 20 | | |
| 18,0 | M 22 / M 24 | M 22 / M 24 | | |



| Ø-Schaft mm | DIN 374 Gewinde Nennmaß | UNC / UNF ≈ DIN 376 Gewinde Nennmaß | DIN 5156 Gewinde Nennmaß | DIN 40433 Gewinde Nennmaß |
|-------------|-------------------------|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 6,0 | MF 8 | | G 1/8" | PG 7 |
| 7,0 | MF 10 | | | |
| 8,0 | | 7/16" | | |
| 9,0 | MF 12 | 1/2" | | PG 9 |
| 10,0 | | | | |
| 11,0 | MF 14 | 9/16" | G 1/4" | PG 11 |
| 12,0 | MF 16 | 5/8" | G 3/8" | PG 13,5 |
| 14,0 | MF 18 | 3/4" | | |
| 16,0 | MF 20 | | G 1/2" | |
| 18,0 | MF 22 / MF 24 | 7/8" / 1" | | PG 21 |



Magnetspäneheber

Der RUKO Magnetspäneheber zieht durch seinen haftstarken Magneten Metallspäne an. Durch Zurückziehen des Magneten im Gehäuse werden die Späne wieder fallen gelassen. Ideal zum Entfernen der Späne an schwer zugänglichen Stellen.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--------------------------|----------------|
| Magnetspäneheber, 400 mm | 108 202 |



Ratsche für RS4 / RS5e

Bei beengten Platzverhältnissen anstatt Griffstern verwendbar.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|----------------|
| Ratsche für RS4 / RS5e 3/8" Vierkant | 108 205 |



Adapter für Magnetständerbohrmaschinen als Zusatz zum Gebrauch einer Ratsche

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|----------------|
| Adapter klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 4 / 5e / 10 | 108 164 |
| Adapter groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 20 / 25e / 30e / 40e | 108 165 |



Adapter für Gewindebohrer mit Weldonschaft (3/4") in Magnetständerbohrmaschinen RS25e und RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Gewinde | DIN | Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm | Vierkant mm | Artikel-Nr. |
|---------|---------|----------------------------------|----------------|----------------|
| M 8 | DIN 376 | 6,0 | | 108 192 |
| M 10 | DIN 376 | 7,0 | 5,5 | 108 193 |
| M 12 | DIN 376 | 9,0 | 7,0 | 108 194 |
| M 14 | DIN 376 | 11,0 | 9,0 | 108 195 |
| M 16 | DIN 376 | 12,0 | 9,0 | 108 196 |

| Gewinde | DIN | Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm | Vierkant mm | Artikel-Nr. |
|-------------|---------|----------------------------------|----------------|----------------|
| M 18 | DIN 376 | 14,0 | 11,0 | 108 197 |
| M 20 | DIN 376 | 16,0 | 12,0 | 108 198 |
| M 22 / M 24 | DIN 376 | 18,0 | 14,5 | 108 199 |
| M 27 | DIN 376 | 20,0 | 16,0 | 108 200 |
| M 30 | DIN 376 | 22,0 | 18,0 | 108 201 |



Spritzschutz für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|----------------|
| Spritzschutz groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS30e und RS40e | 108 203 |
| Spritzschutz klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS4 / 5e / 10 / 20 / 25e | 108 204 |



Kühlmittelflaschen

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Kühlmittelflasche mit Sprayer, 500 ml | 108 101 |
| Kühlmittelflasche mit Abstellhahn, 500 ml | 108 122 |



Aufnahmehalter für Gewindebohrer M 27 und M 30 in Magnetständerbohrmaschinen RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 27 | 108 161 |
| Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 30 | 108 162 |



Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die neue Kühl- und Schmierstoffserie in unserem neuen Kapitel 4.01 ab der Seite 293.



Kernbohrerschleifmaschine 1250 zum Nachschleifen von Kernbohrern

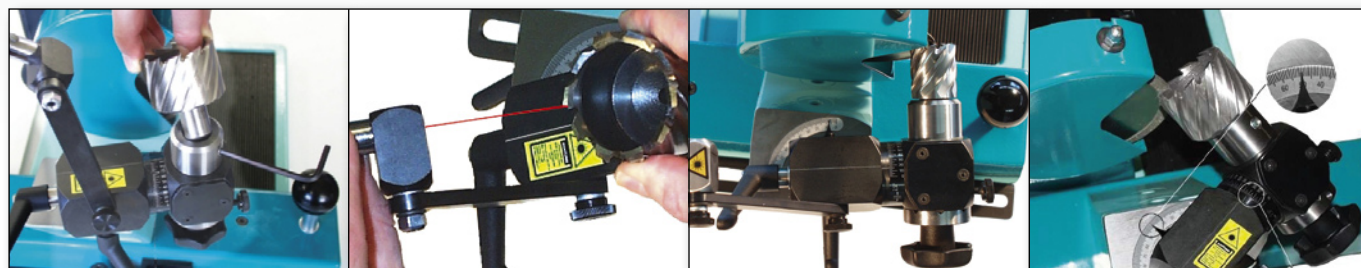
Länge: 410,0 mm (16.14")
 Breite: 412,0 mm (16.22")
 Höhe ohne Optik: 390,0 mm (15.35")
 Höhe mit Optik: 460,0 mm (18.11")
 Gewicht: ca. 29,0 kg (64 lbs)
 Anschluss: 230 Volt 50/60 Hz
 Motor: 230 Volt, 0,12 kW,
 2.800 U/min

Verfahrweg
 Motorschlitten: 75,0 mm (2.95")
 Verfahrweg
 Führungsschlitten: 215,0 mm (8.46")
 Geräuschemission: <70 dBa
 Anlaufzeit
 Schleifscheibe: ca. 10 Sekunden
 Aufnahme: Weldon 19,0 mm (3/4")

- ✓ Schnelle und einfache Handhabung
- ✓ Schleifwinkel stufenlos einstellbar
- ✓ Für Kernbohrer von Ø 12,0 bis 100,0 mm
- ✓ Für Kernbohrer aus HSS
- ✓ Einstellbar für Kernbohrer mit
4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 Schneiden
- ✓ Mit Laser-Einstellhilfe

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Kernbohrerschleifmaschine 1250 + 1 Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen + 1 Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén + 1 Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung + 1 Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden + 1 Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden | 104 080 |



Zubehör für Kernbohrerschleifmaschine 1250

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung | 104 081 |
| Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen | 104 082 |
| Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén | 104 083 |
| Teilscheibe T 6 für Kernbohrer mit 6 Schneiden | 104 084 |
| Teilscheibe T 7 für Kernbohrer mit 7 Schneiden | 104 085 |
| Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden | 104 086 |
| Teilscheibe T 9 für Kernbohrer mit 9 Schneiden | 104 087 |
| Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden | 104 088 |
| Teilscheibe T 12 für Kernbohrer mit 6 oder 12 Schneiden | 104 089 |



Nr. 104 081

Nr. 104 082

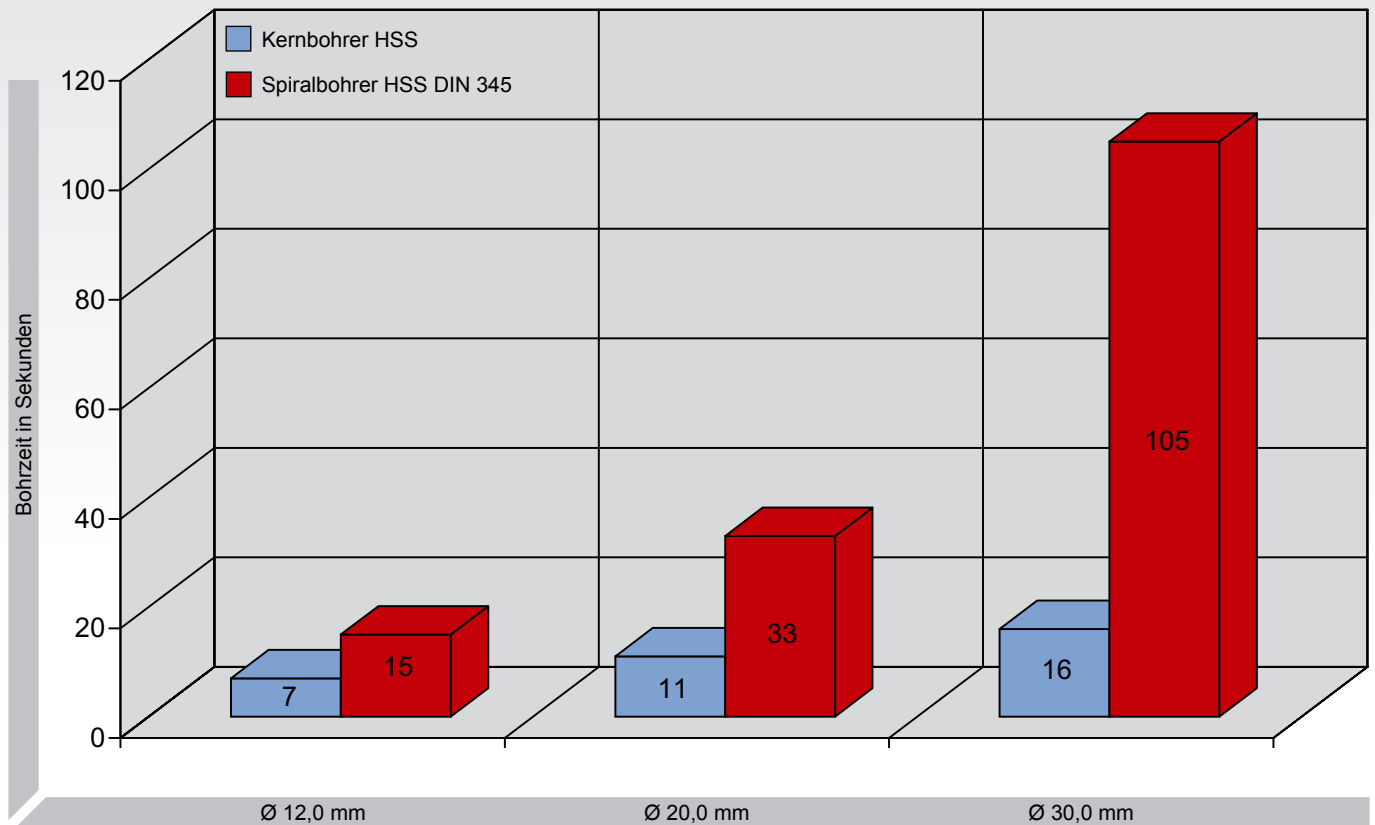


Nr. 104 087

Bohrzeitenvergleich Kernbohrer HSS - Spiralbohrer HSS DIN 345

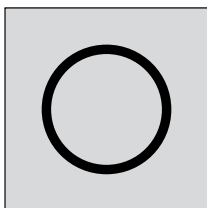
Werkstück: Stahlträger
Material: allgemeiner Baustahl St 37 - 2
Bohrtiefe: 12,0 mm

Maschine: RUKO Magnetständerbohrmaschine R 30
Mit den Spiralbohrern wurde ohne vorzubohren ins volle Material gebohrt.
Es wurde generell nicht gekühlt und nicht geschmiert.

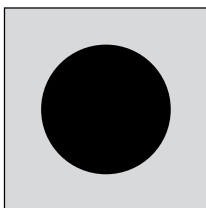


Enorme Kosten- und Zeitersparnis mit den RUKO Kernbohrern. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller (siehe Grafik). Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

Zerspanvolumen bei:



Kernbohrer



Spiralbohrer

Kernbohrer haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern. Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringerer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Bei **Spiralbohrern** muß der komplette Bohrdurchmesser zerspannt werden. Dafür wird ein hoher Kraftaufwand und eine hohe Antriebsleistung benötigt.

Drehzahlrichtwerte für Kernbohrer mit Hartmetallschneiden

| Material: | | unlegierter Baustahl bis 700 N/mm ² | legierter Stahl bis 1000 N/mm ² | Guß- eisen über 250 N/mm ² | CuZn- Legierung spröde | CuZn- Legierung zäh | Aluminium- Legierung bis 11% Si | Thermo- plaste | Duro- plaste |
|------------------------|---------|---|---|--|------------------------------|---------------------------|--|-------------------|-----------------|
| V _c = m/min | | 50 | 35 | 40 | 60 | 40 | 60 | 45 | 40 |
| Kühlschmierstoff: | | Schneidspray | Schneidspray | Druckluft | Druckluft | Druckluft | Schneidspray | Wasser | Druckluft |
| Ø mm | Ø Zoll | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min |
| 12,0 | 15/32 | 1327 | 929 | 1062 | 1592 | 265 | 1592 | 1194 | 1062 |
| 13,0 | 33/64 | 1225 | 857 | 980 | 1470 | 245 | 1470 | 1102 | 980 |
| 14,0 | 35/64 | 1137 | 796 | 910 | 1365 | 227 | 1365 | 1024 | 910 |
| 15,0 | 19/32 | 1062 | 743 | 849 | 1274 | 212 | 1274 | 955 | 849 |
| 16,0 | 5/8 | 995 | 697 | 796 | 1194 | 199 | 1194 | 896 | 796 |
| 17,0 | 34/64 | 937 | 656 | 749 | 1124 | 187 | 1124 | 843 | 749 |
| 18,0 | 45/64 | 885 | 619 | 708 | 1062 | 177 | 1062 | 796 | 708 |
| 19,0 | 3/4 | 838 | 587 | 670 | 1006 | 168 | 1006 | 754 | 670 |
| 20,0 | 25/32 | 796 | 557 | 637 | 955 | 159 | 955 | 717 | 637 |
| 21,0 | 3/4 | 758 | 531 | 607 | 910 | 152 | 910 | 682 | 607 |
| 22,0 | 7/8 | 724 | 507 | 579 | 869 | 145 | 869 | 651 | 579 |
| 23,0 | 13/16 | 692 | 485 | 554 | 831 | 138 | 831 | 623 | 554 |
| 24,0 | 15/16 | 663 | 464 | 531 | 796 | 133 | 796 | 597 | 531 |
| 25,0 | 63/64 | 637 | 446 | 510 | 764 | 127 | 764 | 573 | 510 |
| 26,0 | 1 1/32 | 612 | 429 | 490 | 735 | 122 | 735 | 551 | 490 |
| 27,0 | 1 1/16 | 590 | 413 | 472 | 708 | 118 | 708 | 531 | 472 |
| 28,0 | 1 3/32 | 569 | 398 | 455 | 682 | 114 | 682 | 512 | 455 |
| 29,0 | 1 9/64 | 549 | 384 | 439 | 659 | 110 | 659 | 494 | 439 |
| 30,0 | 1 3/16 | 531 | 372 | 425 | 637 | 106 | 637 | 478 | 425 |
| 31,0 | 1 7/32 | 514 | 360 | 411 | 616 | 103 | 616 | 462 | 411 |
| 32,0 | 1 17/64 | 498 | 348 | 398 | 597 | 100 | 597 | 448 | 398 |
| 33,0 | 1 19/64 | 483 | 338 | 386 | 579 | 97 | 579 | 434 | 386 |
| 34,0 | 1 11/32 | 468 | 328 | 375 | 562 | 94 | 562 | 422 | 375 |
| 35,0 | 1 3/8 | 455 | 318 | 364 | 546 | 91 | 546 | 409 | 364 |
| 36,0 | 1 27/64 | 442 | 310 | 354 | 531 | 88 | 531 | 398 | 354 |
| 37,0 | 1 29/64 | 430 | 301 | 344 | 516 | 86 | 516 | 387 | 344 |
| 38,0 | 1 1/2 | 419 | 293 | 335 | 503 | 84 | 503 | 377 | 335 |
| 39,0 | 1 17/32 | 408 | 286 | 327 | 490 | 82 | 490 | 367 | 327 |
| 40,0 | 1 37/64 | 398 | 279 | 318 | 478 | 80 | 478 | 358 | 318 |
| 41,0 | 1 39/64 | 388 | 272 | 311 | 466 | 78 | 466 | 350 | 311 |
| 42,0 | 1 21/32 | 379 | 265 | 303 | 455 | 76 | 455 | 341 | 303 |
| 43,0 | 1 11/16 | 370 | 259 | 296 | 444 | 74 | 444 | 333 | 296 |
| 44,0 | 1 47/64 | 362 | 253 | 290 | 434 | 72 | 434 | 326 | 290 |
| 45,0 | 1 25/32 | 354 | 248 | 283 | 425 | 71 | 425 | 318 | 283 |
| 46,0 | 1 13/16 | 346 | 242 | 277 | 415 | 69 | 415 | 312 | 277 |
| 47,0 | 1 55/64 | 339 | 237 | 271 | 407 | 68 | 407 | 305 | 271 |
| 48,0 | 1 57/64 | 332 | 232 | 265 | 398 | 66 | 398 | 299 | 265 |
| 49,0 | 1 15/16 | 325 | 227 | 260 | 390 | 65 | 390 | 292 | 260 |
| 50,0 | 1 31/32 | 318 | 223 | 255 | 382 | 64 | 382 | 287 | 255 |
| 51,0 | 2 | 312 | 219 | 250 | 375 | 62 | 375 | 281 | 250 |
| 52,0 | 2 3/64 | 306 | 214 | 245 | 367 | 61 | 367 | 276 | 245 |
| 53,0 | 2 3/32 | 300 | 210 | 240 | 361 | 60 | 361 | 270 | 240 |
| 54,0 | 2 1/8 | 295 | 206 | 236 | 354 | 59 | 354 | 265 | 236 |
| 55,0 | 2 5/32 | 290 | 203 | 232 | 347 | 58 | 347 | 261 | 232 |
| 60,0 | 2 3/8 | 265 | 186 | 212 | 318 | 53 | 318 | 239 | 212 |
| 61,0 | 2 13/32 | 261 | 183 | 209 | 313 | 52 | 313 | 235 | 209 |
| 65,0 | 2 9/16 | 245 | 171 | 196 | 294 | 49 | 294 | 220 | 196 |
| 68,0 | 2 43/64 | 234 | 164 | 187 | 281 | 47 | 281 | 211 | 187 |
| 70,0 | 2 3/4 | 227 | 159 | 182 | 273 | 45 | 273 | 205 | 182 |
| 71,0 | 2 51/64 | 224 | 157 | 179 | 269 | 45 | 269 | 202 | 179 |
| 75,0 | 2 61/64 | 212 | 149 | 170 | 255 | 42 | 255 | 191 | 170 |
| 80,0 | 3 5/32 | 199 | 139 | 159 | 239 | 40 | 239 | 179 | 159 |
| 85,0 | 3 11/32 | 187 | 131 | 150 | 225 | 37 | 225 | 169 | 150 |
| 90,0 | 3 35/64 | 177 | 124 | 142 | 212 | 35 | 212 | 159 | 142 |
| 95,0 | 3 47/64 | 168 | 117 | 134 | 201 | 34 | 201 | 151 | 134 |
| 100,0 | 3 15/16 | 159 | 111 | 127 | 191 | 32 | 191 | 143 | 127 |

| Material: | | unlegierter Baustahl bis 700 N/mm² | legierter Stahl bis 1000 N/mm² | Guß-eisen über 250 N/mm² | CuZn-Legierung spröde | CuZn-Legierung zäh | Aluminium-Legierung bis 11% Si | Thermo-plaste | Duro-plaste |
|-------------------|---------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------------------|---------------|-------------|
| Vc = m/min | | 30 | 20 | 10 | 60 | 35 | 30 | 20 | 15 |
| Kühlschmierstoff: | | Schneidspray | Schneidspray | Druckluft | Druckluft | Druckluft | Schneidspray | Wasser | Druckluft |
| Ø mm | Ø Zoll | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min |
| 12,0 | 15/32 | 796 | 531 | 265 | 1592 | 929 | 796 | 531 | 398 |
| 13,0 | 33/64 | 735 | 490 | 245 | 1470 | 857 | 735 | 490 | 367 |
| 14,0 | 35/64 | 682 | 455 | 227 | 1365 | 796 | 682 | 455 | 341 |
| 15,0 | 19/32 | 637 | 425 | 212 | 1274 | 743 | 637 | 425 | 318 |
| 16,0 | 5/8 | 597 | 398 | 199 | 1194 | 697 | 597 | 398 | 299 |
| 17,0 | 43/64 | 562 | 375 | 187 | 1124 | 656 | 562 | 375 | 281 |
| 18,0 | 45/64 | 531 | 354 | 177 | 1062 | 619 | 531 | 354 | 265 |
| 19,0 | 3/4 | 503 | 335 | 168 | 1006 | 587 | 503 | 335 | 251 |
| 20,0 | 25/32 | 478 | 318 | 159 | 955 | 557 | 478 | 318 | 239 |
| 21,0 | 53/64 | 455 | 303 | 152 | 910 | 531 | 455 | 303 | 227 |
| 22,0 | 7/8 | 434 | 290 | 145 | 869 | 507 | 434 | 290 | 217 |
| 23,0 | 29/32 | 415 | 277 | 138 | 831 | 485 | 415 | 277 | 208 |
| 24,0 | 15/16 | 398 | 265 | 133 | 796 | 464 | 398 | 265 | 199 |
| 25,0 | 63/64 | 382 | 255 | 127 | 764 | 446 | 382 | 255 | 191 |
| 26,0 | 1 1/32 | 367 | 245 | 122 | 735 | 429 | 367 | 245 | 184 |
| 27,0 | 1 1/16 | 354 | 236 | 118 | 708 | 413 | 354 | 236 | 177 |
| 28,0 | 1 3/32 | 341 | 227 | 114 | 682 | 398 | 341 | 227 | 171 |
| 29,0 | 1 9/64 | 329 | 220 | 110 | 659 | 384 | 329 | 220 | 165 |
| 30,0 | 1 3/16 | 318 | 212 | 106 | 637 | 372 | 318 | 212 | 159 |
| 31,0 | 1 7/32 | 308 | 205 | 103 | 616 | 360 | 308 | 205 | 154 |
| 32,0 | 1 17/64 | 299 | 199 | 100 | 597 | 348 | 299 | 199 | 149 |
| 33,0 | 1 19/64 | 290 | 193 | 97 | 579 | 338 | 290 | 193 | 145 |
| 34,0 | 1 11/32 | 281 | 187 | 94 | 562 | 328 | 281 | 187 | 141 |
| 35,0 | 1 3/8 | 273 | 182 | 91 | 546 | 318 | 273 | 182 | 136 |
| 36,0 | 1 27/64 | 265 | 177 | 88 | 531 | 310 | 265 | 177 | 133 |
| 37,0 | 1 29/64 | 258 | 172 | 86 | 516 | 301 | 258 | 172 | 129 |
| 38,0 | 1 1/2 | 251 | 168 | 84 | 503 | 293 | 251 | 168 | 126 |
| 39,0 | 1 17/32 | 245 | 163 | 82 | 490 | 286 | 245 | 163 | 122 |
| 40,0 | 1 37/64 | 239 | 159 | 80 | 478 | 279 | 239 | 159 | 119 |
| 41,0 | 1 39/64 | 233 | 155 | 78 | 466 | 272 | 233 | 155 | 117 |
| 42,0 | 1 21/32 | 227 | 152 | 76 | 455 | 265 | 227 | 152 | 114 |
| 43,0 | 1 11/16 | 222 | 148 | 74 | 444 | 259 | 222 | 148 | 111 |
| 44,0 | 1 47/64 | 217 | 145 | 72 | 434 | 253 | 217 | 145 | 109 |
| 45,0 | 1 25/32 | 212 | 142 | 71 | 425 | 248 | 212 | 142 | 106 |
| 46,0 | 1 13/16 | 208 | 138 | 69 | 415 | 242 | 208 | 138 | 104 |
| 47,0 | 1 55/64 | 203 | 136 | 68 | 407 | 237 | 203 | 136 | 102 |
| 48,0 | 1 57/64 | 199 | 133 | 66 | 398 | 232 | 199 | 133 | 100 |
| 49,0 | 1 15/16 | 195 | 130 | 65 | 390 | 227 | 195 | 130 | 97 |
| 50,0 | 1 31/32 | 191 | 127 | 64 | 382 | 223 | 191 | 127 | 96 |
| 51,0 | 2 | 187 | 125 | 62 | 375 | 219 | 187 | 125 | 94 |
| 52,0 | 2 3/64 | 184 | 122 | 61 | 367 | 214 | 184 | 122 | 92 |
| 53,0 | 2 3/32 | 180 | 120 | 60 | 361 | 210 | 180 | 120 | 90 |
| 54,0 | 2 1/8 | 177 | 118 | 59 | 354 | 206 | 177 | | |

